



बागमती प्रदेश सरकार

उद्योग वाणिज्य, भूमि तथा प्रशासन मन्त्रालय

हेटौंडा, नेपाल

पत्र सङ्ख्या: ०८९/०८२

चलानी नम्बर: ६५

क्याटलग सपिङ्ग विधिबाट जेनेरेटर खरिद सम्बन्धी सूचना

प्रथम पटक सूचना प्रकाशित मिति: २०८१/१२/२६

(ठेक्का नं.-MOICLA/GP/081/082)

यस मन्त्रालयलाई आवश्यक पर्ने डिजेल इन्जिन जेनेरेटर सार्वजनिक खरिद ऐन, २०६३ को दफा ८ उपदफा १ को खण्ड (क) (८) तथा सार्वजनिक खरिद नियमावली, २०६४ को नियम ३१(ख) बमोजिम जेनेरेटर उत्पादन वा वितरण गर्ने उत्पादक वा त्यसको आधिकारिक बिक्रेताहरु बीच प्रतिस्पर्धा हुने गरी क्याटलग सपिङ्ग विधिबाट खरिद गर्नुपर्ने भएकोले सार्वजनिक खरिद नियमावली २०६४ को नियम ३१(ख) को उपनियम (२) अनुसार देहाय बमोजिमको जेनेरेटर तथा सोको जडान कार्यसँग सम्बन्धित सामग्रीहरु बिक्री गर्न चाहाने उत्पादन वा वितरण गर्ने उत्पादक वा त्यसको आधिकारिक बिक्रेताहरुले आ-आफ्नो उत्पादनको आधिकारिक स्पेशिफिकेशन, गुणस्तर, मूल्य र सुविधा सहितको विवरण क्याटलग वा ब्रोसर संलग्न राखी यो सूचना प्रकाशित भएको मितिले पन्ध्र दिन भित्र यस मन्त्रालयमा सिलवन्दी सहितको निवेदन दर्ता गराउनका लागि यस मन्त्रालयको मिति २०८१/१२/१२/२२ गतेको निर्णयानुसार (प्रदेश सचिव स्तर)यो सूचना प्रकाशन गरिएको छ।

Technical Specification of Diesel Generator Set

Generator Supply, Installation, Testing and commissioning of Generator as per the instruction and specification of expert,	
Genset rating	Prme rating
Rated Power of Genset/KVA rating	62.5 KVA
No of Cylinder/Cylinder arrang	4
Displacement in CC	3532
Bore and Stroke (mm)	96*122
Frequency/Engine Speed	50Hz/1500RPM
Rated current Amps	87(3-phase)
Aspiration	TCI
Cooling System	Water cooled with radiator
Radiator Coolant capacity in Itrs	15 liters
Voltage regulations	± 1%
Noise Level	DG set with acoustic enclosure shall have maintained the noise level of 75 dB at 1 mtrs distance



बागमती प्रदेश सरकार
उद्योग वाणिज्य, भूमि तथा प्रशासन मन्त्रालय

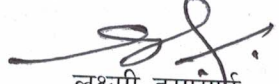


हेटौंडा, नेपाल

पत्र सङ्ख्या:

चलानी नम्बर:

Fuel	High speed Diesel
Starting system	12 V DC Electrical
Governing class	A1
Frequency	50 Hz
Voltage	415(3-phase)
Power factor	0.8(Lag)
Alternator ingress protection	IP 23
Insulation class	H
Control Panel	manual control panel with micro processor based controller (satnderd)/AMF (OPTIONAL)
Phase	3 Phase
Fuel tank capacity in liters	200
Fuel consumption @ 100% Load/75% Load	15.3/11.3 Ltr/hr.
Rated power@ 100% Load (HP)	81.8
Total Lube oil system capacity in ltre	10 liter
Dimension (L*W*H) in mm	2800*1150*1535
Weight in kg	1280
Warranty (Required)	5 Years


लक्ष्मी हुमर
अधिकृत छैठौं