श्री ५ को सरकार
भौतिक योजना तथा निर्माण मन्त्रालय
खानेपानी तथा [illegible] कार्यालय
बबरमहल

निर्माण कार्यका दररेट विश्लेषण

नर्मस्

२०४१

(दोश्रो संशोधन, २०५० सहित)

मुल्य रु. २५०।-

स्वीकृत गर्ने

१. श्री हर्षमान श्रेष्ठ,
चीफ इन्जिनियर,
विद्युत बिभाग,
जलश्रोत मन्त्रालय ।

२. श्री शिव बहादुर प्रधानाङ्ग,
चीफ इन्जिनियर,
सडक बिभाग,
निर्माण तथा यातायात मन्त्रालय ।

३. श्री चित्रदेव भट्ट,
महा-निर्देशक,
सिंचाई तथा जलवायु विज्ञान बिभाग,
जलश्रोत मन्त्रालय ।

४. श्री देब बहादुर रायमाझी,
चीफ इन्जिनियर,
खानेपानी तथा ढल निकास बिभाग ।

५. श्री हजमनिया लाल राजभण्डारी,
चीफ इन्जिनियर,
आवास भवन तथा भौतिक
परियोजना बिभाग,
निर्माण तथा यातायात मन्त्रालय ।

६. श्री डम्वर जंग थापा,
महा-निर्देशक,
हवाई बिभाग,
पर्यटन मन्त्रालय ।

७. श्री श्रीकण्ठ लाकौल,
इन्जिनियरिङ्ग प्रमुख,
पञ्चायत तथा स्थानिय विकास मन्त्रालय ।

समूह सूची

समूह नं.	निर्माण कार्यको विवरण	पेज नं.
१.	निर्माण स्थल तयार गर्ने कार्य	१
२.	ढुंगा माटोको काम	४
३.	सामाग्रीहरुको संकलन र उपलब्धी	१७
४.	मसला तय्यार गर्ने काम	२१
५.	इँटको काम	२२
६.	ढुंगाको काम	२५
७.	सिमेन्ट कंक्रिटको काम	२९
८.	फर्माको कम	३६
९.	छानाको काम	४६
१०.	काठको काम	४९
११.	फ्लुरिङ्गको काम	६०
१२.	प्लाष्ट्रका काम	६७
१३.	रंग रोगनको काम	७०
१४.	टिप्कार गर्ने काम	७४
१५.	सडकको काम	७६
१६.	नदी नियन्त्रण तथा गेवियनको काम	१०२
१७.	पाइप र ढल पाइप विछ्याउने काम	११७
१८.	वाटर प्रुफिङ्ग गर्ने काम	१२६
१९.	भत्काउने र मर्मत काम	१३०
२०.	विद्युत लाईनको काम	१३२
२१.	ट्रकद्वारा ढुवानीको काम	१४६
२२.	ढुवानी (श्रमिक द्वारा)	१५०
२३.	क्यानल लाइनिङ्गको काम	१५७
२४.	फलामको अन्य काम	१६४
२५.	झोलुङ्गे पुलमा ज्यादातर प्रयोग गरिने विम	१६६

संक्षिप्त एकाईहरु

के.जी.	-	किलो ग्राम
घ.मि.	-	घन मिटर
ब. मि.	-	वर्ग मिटर
मि.	-	मिटर
मि.मि.	-	मिलि मिटर
से. मि.	-	सेन्टी मिटर
मे.ट.	-	मेट्रिक टन
लि.	-	लिटर
सं.	-	संख्या
घ.	-	घण्टा
प्र.	-	प्रतिशत

केही प्रयोग गरिएका शव्दहरु

अस्तर	Lining
अस्त्र	Primer
खस्रो	Coarse
छिनु	Chisel
ज्यामि	Unskilled
झारपात	Bush
डल्लो	Clod
तेर्छो	Conical
नर्मस्	Norms
निर्माण स्थल	Site
पत्र	Stratafied
बनाउने	Fabricate
बाकस	Box
मसला	Mortar
यान्त्रीक उपकरण	Equipment
सलामी	Slope
सिपालु	Skilled
षट्कोणीय	Hexagonal
गोलाई	Girth

निर्माण कार्यको लगत इष्टिमेट अंक निकाल्ने तरिका

आइटम	एकाई	आइटमको जम्मा दर रेट	आइटमको जम्मा परिमाण	आइटमको जम्मा खर्च
आइटम (१)		(च)	(ट)	(च) X (ट)
आइटम (२)		(छ)	(ठ)	(छ) X (ठ)
आइटम (३)		(ज)	(ड)	(ज) X (ड)
इत्यादि				

जोड = (त) = (च ×ट + छ × ठ + ज × ड + ...)

वर्क चार्ज स्टाफ खर्च - (त) को २.५० % ले - ०.०२५ ×(त)

साना तिना अन्य खर्च (त) को २.५० % ले - ०.०२५ ×(त)

जम्मा लगत इष्टिमेट अंक = १.०५ ×(त)

नोट :- बोलपत्रको अंकलाई तुलना गर्दा लगत इष्टिमेटको अंक (त) लाई मानिनु पर्छ ।

आइटमको जम्मा (कुल) दररेट निकाल्ने तरिका

श्रमिकहरुको खर्च .... (क)
निर्माण सामाग्रीको खर्च .... (ख)
यान्त्रीक उपकरणको भाडा .... (ग)
(तैल्य पदार्थ समेत)

वास्तविक दररेट (क + ख + ग) = (घ)
ठेकेदारको ओभरहेड (घ को १५ %.) = ०.१५(घ)

जम्मा दररेट (च) = १.१५ ×(घ)

नोट :-

(१) अमानतबाट काम गर्दा आइटमको जम्मा दररेट (घ) लाई मानिनु पर्छ ।

(२) ठेकेदार मार्फत काम गराउंदा आइटमको जम्मा दररेट (च) मा मूल्य अभिवृद्धिकर १०% थप गरि आएको अंकलाई मानिनु पर्छ ।

(३) निर्माण सामाग्री, यान्त्रीक उपकरण आदि बिभागीय स्तरबाट उपलव्ध गरी श्रम ठेक्कामा काम
गराउँदा ठेक्का पट्टाको लागि आइटमको जम्मा दर रेट १.१५ × (क) मा मूल्य अभिवृद्धिकर १०% थप गरि आएको अंकलाई मानिनु पर्छ ।

श्री ५ को सरकारबाट गठित
नर्मस् पुनरावलोकन कार्यदलका सदस्यहरु

१. श्री गोपाल शक्ति प्रधान - संयोजक
उप-महानिर्देशक, सडक बिभाग ।

२. श्री डा. शान्त वीर सिंह तुलाधर - सदस्य
सि.डि.ई., सडक बिभाग ।

३. श्री उपेन्द्र प्रसाद धिताल - ,,
सि.डि.ई., हवाई बिभाग ।

४. श्री डा. नरेन्द्र कुमार लाल - ,,
सि.डि.ई., सिंचाई बिभाग ।

५. श्री जयराम शर्मा, - ,,
सि.डि.ई., सिंचाई बिभाग ।

६. श्री शान्त भक्त माथेमा - ,,
उप-महानिर्देशक, खानेपानी तथा ढल निकास बिभाग ।

७. श्री राधेश्याम मान्नधर - ,,
सि.डि.ई, खानेपानी तथा ढल निकास बिभाग

८. श्री वटु कृष्ण खड्का, - ,,
सि.डि.ई., भवन बिभाग ।

९. श्री अमृतमान श्रेष्ठाचार्य - ,,
सि.डि.ई, आवास तथा शहरी विकास बिभाग ।

१०. श्री बदनलाल न्याछ्यों - ,,
प्रतिनिधि, स्काएफ् ।

११. श्री केशव मान अमात्य, - ,,
प्रतिनिधि, स्काएफ् ।

दर विश्लेषण नर्मस्

१. निर्माण स्थल तैयार गर्ने काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१	(१) रुख ढाल्ने कार्य, हाँगाहरु काट्ने, रुखको टुक्रा पारी निर्माण स्थलबाट १५ मि. दुरी सम्म बोकानी गर्ने आदि कार्य समेत (रुखको गोलाई जमिन देखि १ मि. माथि नाप्ने) ।											
	(क) १२ - ३० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.१३०							
	(ख) ३१ - ६० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.३९०							
	(ग) ६१ - ९० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.९८०							
	(घ) ९१ - १२० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.९८०							
	(ङ) १२१ - १८० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	४.०००							
	(च) १८१ - २४० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	४.०००							
	(छ) २४१ - ३०० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	१०.४००							
	(ज) ३०१ से.मि.भन्दा बढी गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	४१.६७०							
१	(२) रुखको जरा झिक्ने कार्य । जरा उठाउने र निर्माण स्थलबाट १५ मि. दुरी सम्म बोकानी गर्ने ।											
	(क) १२ - ३० से. मि. गोलाइ	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.४००							
	(ख) ३१ - ६० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.५३०							
	(ग) ६१ - ९० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	२.५२०							
	(घ) ९१ - १२० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	२.५२०							
	(ङ) १२१ - १८० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	१२.०००							
	(च) १८१ - २४० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	१२.०००							
	(छ) २४१ - ३०० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	२९.६००							

दर विश्लेषण नर्मस्

१. निर्माण स्थल तैयार गर्ने काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१	(३) बाक्लो झारपात काट्ने, जरा झिक्ने र निर्माण स्थलबाट २५ मि. दुरी सम्म बोकानी गर्ने आदि कार्य। झारपातको गोलाई ३० से. मि.सम्म र १०० ब.मि. क्षेत्रमा १५ गोटा झारपात (बुटा बुटी) भन्दा बढी।	ब.मि	ज्यामी	संख्या	०.०४०							
१	(४) पातलो झारपात (बुटाबुटी) काट्ने, जरा झिक्ने र निर्माण स्थलबाट २५ मि. सम्म बोकानी गर्ने आदि कार्य। झारपात (बुटाबुटी)को गोलाई ३० से. मि. सम्म र १०० ब. मि. क्षेत्रमा १५ झारपात सम्म।	ब.मि	ज्यामी	संख्या	०.०३०							
१	(५) घाँस काट्ने, त्यसको जरा झिक्न, मल्लो (ढिस्को) फुटाउने र लेभल गरी स्थल सफागर्ने सबै बोकानी समेत	ब.मि	ज्यामी	संख्या	०.०२३							
१	(६) बांस काट्ने, जरा झिक्ने, स्थल सफा गर्ने सबै बोकानी समेत (खनिएको खाडलको परिमाण नाप्ने)।	घ.मि	ज्यामी	संख्या	२.८००							
१	(७) सर्फेसलाई ड्रेसिङ्ग गर्ने कार्य, खाल्डो पुर्ने, उठेको माटो काट्ने, सतह मिलाउने आदि कार्य समेत (सर्भिस रोड आदि)	व.मि	ज्यामी	संख्या	०.०१०							

दर विश्लेषण नर्मस्

१. निर्माण स्थल तैयार गर्ने काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१	(८) माथिल्लो माटो (टप स्वायल) खन्ने काम । निर्माण स्थलबाट बाहिर बोकानी गर्ने समेत (माटोको तहको मोटाई १५-२० से.मी.) ।	व.मि	ज्यामी	संख्या	०.१६०							
१	(९) माथिल्लो माटो (टप स्वायल) लाई सलामी (स्लोपमा) फैलाउने ।	घ.मि	ज्यामी	संख्या	०.०४०							
१	(१०) सलामी (स्लोपमा) फैलाईएको माथिल्लो माटो (टप स्वायल) लाई राम्रो संग ड्रेस गरी सलामी मिलाई हल्का किसिमले कम्पेक्ट गर्ने ।	व.मि	ज्यामी	संख्या	०.०१०							

दर विश्लेषण नर्मस्

२. ढुङ्गा माटोको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२	(१) नरम प्रकारको क्ले र सिल्टी माटोमा सबै किसिमको खन्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट समेत ।	घ.मि	ज्यामी	संख्या	०.७००							माटोको काममा मेशिन औजारको लागि ज्यामी ज्यालाको ३% थप्नु पर्ने ।
२	(२) साह्रो प्रकारको क्ले नरम मुरम ढुङ्गा (३० से.मी.सम्म) मिसिएको माटो सबै किसिमको खन्नेकाम, १० मी.सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी.सम्म लिफ्ट समेत ।	घ.मि	ज्यामी	संख्या	०.८००							
२	(३) ढुङ्गा हटाउने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १ मी. सम्म लिफ्ट समेत ।	घ.मि	ज्यामी	संख्या	१.०००							
२	(४) बिस्फोटन बिना मध्यम प्रकारको ढुङ्गामा सबैकिसिमको खन्ने काम । १० मी. सम्म ढुवानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्टको सुविधा समेत ।	घ.मि	ज्यामी	संख्या	३.०००							

दर विश्लेषण नर्मस्

२. ढुङ्गा माटोको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२	(५) मध्यम प्रकारको ढुङ्गामा सबै किसिमको खन्ने काम (ड्रिलिङ्ग र ब्लाष्टिङ्ग गर्नुपर्ने) । १० मी. सम्म ढुवानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्टको सुविधा समेत ।	घ.मि	ब्लास्टर ज्यामी	संख्या संख्या	०.०५० २.०००	जिलेटिन डेटोनेटर फ्युजतार	केजी संख्या मिटर	०.१८० २.००० २.०००				
२	(६) बिस्फोटनको प्रयोग बिना साहो प्रकारको ढुङ्गामा सबै किसिमको खन्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्मको लिफ्ट सुविधा समेत ।											
	(क) छिनो लगाउन नपर्नेमा	घ.मि	ज्यामी	संख्या	५.०००							
	(ख) छिनो लगाउन पर्नेमा	घ.मि	ज्यामी	संख्या	२४.२००							
२	(७) साहो प्रकारको ढुङ्गामा सबै किसिमको खन्ने काम (ड्रिलिङ्ग र ब्लाष्टिङ्ग गर्नुपर्ने) १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट समेत ।	घ.मि.	ब्लास्टर ज्यामी	संख्या संख्या	०.२०० १.०००	जिलेटिन डेटोनेटर फ्युजतार	केजी संख्या मिटर	०.२५० २.००० २.०००				
२	(८) बिस्फोटन द्वारा बोल्डर फुटाल्ने काम । (ड्रिलिङ्ग र ब्लाष्टिङ्ग गर्नुपर्ने) १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ब्लास्टर ज्यामी	संख्या संख्या	०.०५० ३.३५०	जिलेटिन डेटोनेटर फ्युजतार	केजी संख्या मिटर	०.१५० १.००० १.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

२. ढुङ्गा माटोको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२	(९) नरम माटोमा खाल्डो खन्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.०००							
२	(१०) चिरा परेको तथा नरम ढुङ्गामा खाल्डो खन्ने काम ।१० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.५००							
२	(११) ब्लाष्टिङ्ग गरी मध्यम प्रकारको ढुङ्गामा खाल्डो खन्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ब्लास्टर ज्यामी	संख्या संख्या	०.०५० ३.०००	जिलेटिन डेटोनेटर फ्युजतार	केजी संख्या मिटर	०.१८० २.००० २.०००				
२	(१२) साहो माटोमा डिच् कटिङ्ग गर्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.२५०							

दर विश्लेषण नर्मस्

२. ढुङ्गा माटोको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२	(१३) साहो प्रकारको ढुङ्गामा ट्रेन्च कटिङ्ग (ड्रिलिङ्ग र ब्लाष्टिङ्ग गर्नु पर्ने), १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ब्लास्टर ज्यामी	संख्या संख्या	०.०५० ४.५००	जिलेटिन डेटोनेटर फ्युजतार	केजी संख्या मिटर	०.२५० २.००० २.०००				
२	(१४) जग, ढल, पाईप लाईन आदिको लागि (बोल्डर मिसिएको माटोमा) खाल्डो खन्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.५९०							
२	(१५) जग, ड्रेन आदिको निमित्त खाडल खन्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।											
	(क) नरम मुरम ढुङ्गामा	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	३.०००							
	(ख) मध्यम कडा ढुङ्गामा (बिना ब्लाष्टिङ्ग)	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	४.५००							

दर विश्लेषण नर्मस्

२. ढुङ्गा माटोको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२	(१६) (क) जग, ड्रेन, सुरुङ्ग आदिको निमित्त साहो ढुङ्गामा खाडल खन्ने काम (ड्रिलिङ्ग र ब्लाष्टिङ्ग गर्नु पर्ने) । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी.सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ब्लास्टर ज्यामी	संख्या संख्या	०.०५० ४.७००	जिलेटिन डेटोनेटर फ्युजतार	केजी संख्या मिटर	०.२५० २.००० २.०००				
	(ख) ऐ ऐ बिना बिस्फोटन । छिना प्रयोग गरी गरिंदा ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२५.२००							
२	(१७) माटोमा बाकस काट्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी.सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।											०.५ मि. भन्दा कम गहिराई ।
	(क) नरम माटो	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.७८०							
	(ख) साहो माटो	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.९४०							
२	(१८) नरम मुरम ढुङ्गामा सुख्खा जगको बाकस काट्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.०००							

दर विश्लेषण नर्मस्

२. ढुङ्गा माटोको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२	(१९) मध्यम प्रकारको ढुङ्गामा बाकस काट्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.५००							
२	(२०) साह्रो माटो संग १० से. मि. भन्दा बढी ब्यासको ग्रेभल मिसिएको माटोमा सुख्खा जग खन्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.६९०							
२	(२१) साह्रो माटो संग १० से. मि. भन्दा कम ब्यासको ग्रेभल मिसिएको माटोमा सुख्खा जग खन्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.३६०							

दर विश्लेषण नर्मस्

२. ढुङ्गा माटोको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२	(२२) कम गहिरो पानीमा साहो माटो संग १० से. मि. भन्दा बढी ब्यासको ग्रेभल मिसिएको माटोमा जग खन्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.५००							
२	(२३) कम गहिरो पानीमा साहो माटो संग १० से. मि. भन्दा कम ब्यासको ग्रेभल मिसिएको माटोमा जग खन्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.३००							
२	(२४)पानी मुनी बोल्डर र ग्रेभलमा जग खन्ने काम । १० मी.सम्म ढुवानी डिस्पोजल समेत ।											सुख्खामा बोल्डर र ग्रेभलमा जगखन्दा श्रमिक संख्या १ कम गर्ने
	(क) १.०० मि. गहिरो खनाई र ४.०० मि. को लिफ्ट ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	३.५१०							
	(ख) २.०० मि. गहिरो खनाई र ४.०० मि. को लिफ्ट	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	३.६००							

दर विश्लेषण नर्मस्

२. ढुङ्गा माटोको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२	(२४) (ग) ३.०० मि. गहिरो खनाई र ४.०० मि. को लिफ्ट	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	३.७००							सुख्खामा बोल्डर र ग्रेभलमा जगखन्दा श्रमिक संख्या १ कम गर्ने
	(घ) ४.०० मि. गहिरो खनाई र ४.०० मि. को लिफ्ट	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	३.८००							
	(ङ) ५.०० मि. गहिरो खनाई र ७.५० मि. को लिफ्ट	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	४.२००							
	(च) ६.०० मि. गहिरो खनाई र ७.५० मि. को लिफ्ट	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	४.३००							
२	(२५) (क) सामान्य माटोले पुर्ने काम । १५,१५ से.मि. को तहमा फैलाउने पानी छर्ने र ज्यामी द्वारा कम्पेक्ट गर्ने काम समेत (१० मि. दुरी बाट ओसार्ने) ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००							पानीको ढुवानी समाबेश छैन ।
	(ख) ऐ ऐ पानी नछरिकन ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२५०							

दर विश्लेषण नर्मस्

२. ढुङ्गा माटोको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२	(२६) ढुङ्गालाई पुर्ने काम । तह तहमा फैलाउने, पानी छर्ने र ज्यागी द्वारा कम्पेक्ट गर्ने काम समेत (४० से. मि. बाक्लो तह तह मिलाई कम्पेक्ट गर्ने र १० मि. दुरी बाट ओसार्ने) ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.०००							पानीको ढुवानी समाबेश छैन ।
२	(२७) प्रत्येक थप १० मि.को सामान्य बोकानी गर्ने काम । ५० % टोकरी द्वारा र ५० % हवील बेरो द्वारा ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१२०							
२	(२८) प्रत्येक थप १ मि.लिफ्ट गर्ने काम (ज्यामी द्वारा) ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.०८०							१ घ.मि. माटो = १६०० के.जी. मानिएको आधारमा अन्य चिजको थप १० मि. लिड वा थप १.२ मि. लिफ्ट बोकानी वा सो अनुसारको दर प्रति मे.ट.लाई ०.०७५ ज्यामी संख्या लिन सकिने छ ।
२	(२९) सामान्य माटोमा कम गहिरो पानीमा जग खन्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.२५०							
२	(३०) नरम ढुङ्गामा कम गहिरो पानीमा जग खन्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट सुविधा समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	३.३३०							ऐ ऐ ०.०५ ज्यामी संख्या लिन सकिने छ

दर विश्लेषण नर्मस्

२. ढुङ्गा माटोको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२	(३१) साहो ढुङ्गामा कम गहिरो पानीमा जग खन्ने काम (ड्रिलिङ्ग र ब्लाष्टिङ्ग समेत गरी) । १० भी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट समेत ।	घ.मि.	लास्टर ज्यामी	संख्या संख्या	०.०५० ७.३००	जिलेटिन डेटोनेटर फ्युजतार	केजी संख्या मिटर	०.२५० २.००० २.०००				
२	(३२) गहिरो जग खन्दा सोरिङ्ग र प्लेंकिङ्गको लागि थप ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००							
२	(३३) ढुङ्गामा खनिएको जगको तल्लो तहको काँट छाँट गरी मिलाउने (बटम ट्रिमिङ्ग) ।	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.६१०							
२	(३४) जग वा खाडलबाट पानी पम्प गर्ने ।	५००० लिटर							पम्प	घण्टा	पम्पको क्षमता अनुसार यान्त्रिक उपकरणको परिमाण राख्ने ।	
२	(३५) (क) २०/२० से.मि. तहमा पुरिएको माटोलाई रोलर द्वारा कम्पेक्ट गर्ने ।	१०० व.मि							रोड रोलर ८-१० मे.ट.	घण्टा	१.६७०	
	(ख) १ टनको आर.सि.सि.को हाते रोलर द्वारा कम्पेक्ट गर्ने ।	१०० व.मि.	ज्यामी	संख्या	५३.०००				आर.सि.सि. १ टन रोलर	घण्टा		

दर विश्लेषण नर्मस्

२. ढुङ्गा माटोको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२	(३६) माटोमा भरेङ्गको खुडकिला काट्ने, माटो काटी उक्त माटो हटाउने (स्लोप ५०% भन्दा कम भएको) ।											
	(क) नरम माटो ।	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१८०							
	(ख) कडा माटो ।	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२८०							
२	(३७) ग्रेभल बोल्डर मिसिएको माटो खन्दा बोल्डर हटाउन लाग्ने थप श्रमिक ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.७२०							
२	(३८) दल दल कडा माटो र भिजेको माटो खन्ने कामको लागि थप श्रमिक ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.३६०							
२	(३९) पाईप लाईन ट्रेन्चको खाल्टोमा माटो पुर्नेकाम । प्रत्येक २० से.मि.को गहिराईमा बेन्च ठोकी पानी समेत छर्की ।											(क) यदि पानी भित्र कामगर्नु परे ज्यामी संख्या २ थप गर्ने (ख) पम्पमा प्रयोग गरी यस्का लागि थप रकमको व्यवस्था हुनुपर्ने ।
	(क) नरम माटो ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००				श्रमको मूल्यमा ३%			
	(ख) मध्यम खालको माटो ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५५०				श्रमको मूल्यमा ३%			
	(ग) कडा माटो ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.६३०				श्रमको मूल्यमा ३%			
	(घ) ग्रेभल र बोल्डर मिसिएको माटो ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.६००				श्रमको मूल्यमा ३%			
	(ङ) मध्यम खालको चट्टान ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.१००				श्रमको मूल्यमा ३%			
	(च) कडा चट्टान ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.१००				श्रमको मूल्यमा ३%			

दर विश्लेषण नर्मस्

२. ढुङ्गा माटोको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२	(४०) घाँसको चपरी लगाउने काम । चपरी काट्ने, बोकानी गर्ने पानी छर्ने आदि समेत (१० मि.बोक्नानी) ।	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.०५०							
२	(४१) लगाईएको मासमा मल छर्ने काम ।	१०० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.०४०	रसायनिक मल	के.जी	७.०००				
२	(४२) बालुवा भर्ने, पानी छर्ने र ज्यामीद्वारा कम्पेक्ट गर्ने काम (१० मि. ढुवानी) ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.७००	बालुवा	घ.मि.	१.१००				
२	(४३) सबै प्रकारको माटो २२ से.मि.को तहमा पुरी उक्त माटो फुटाई साधारण ड्रेसिङ्ग समेत गरी ब्याङ्ग बनाउने काम											
	(क) १.५ मि. लिफ्ट र १० मि. सम्मको तेर्सो बोकानी समेत ।	घ.मि	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०१० ०.३६०				साधारण अन्दाजी			
	(ख) १.५ मि. लिफ्ट र ३० मि. सम्मको तेर्सो बोकानी समेत ।	घ.मि	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०१० ०.५००				साधारण अन्दाजी			

दर विश्लेषण नर्मस्

२. ढुङ्गा माटोको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२	(४४) साधारण माटोमा नहर खनी आएको माटोले नहरको ब्याङ्क बनाउने, डल्लो फोर्ने, प्रोफायल बनाउने , ब्याङ्क र नहरको ड्रेसिङ्ग गरी सलामी र ग्रेड मिलाउने समेत । (१.५ मि. लिफ्ट र ३० मि. तेर्सो बोकानी समेत)	घ.मि	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०३० ०.५००							
२	(४५) बिभिन्न प्रकारको माटोमा पहिरोको काम ।											
	(क) साधारण माटो ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.४२०				सामान्य श्रमिक खर्चको ३%			
	(ख) ग्रेभल र बोल्डर मिसिएको माटो ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५३०				"			
	(ग) नरम चट्टान ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.८८०				"			
	(घ) कडा चट्टान ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.१००				सामान्य श्रमिक खर्चको ४%			

दर विश्लेषण नर्मस्

३. सामग्रीहरुको संकलन र उपलब्धि

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
३	(१) वालुवाको संकलन, छान्ने र उपलब्ध गर्ने काम। (१० मि. ढुवानी)											
	(क) खानी क्षमता < ३० %	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	४.५४०							
	(ख) खानी क्षमता ३१ - ५० %	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	३.४५०							
	(ग) खानी क्षमता ५१ - ६५ %	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.५००							
	(घ) खानी क्षमता > ६५ %	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.४३०							
	(ङ) पहाडी क्षेत्रमा (पहरा खनेर)	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.४९०							
३	(२) ग्रेभल संकलन, छान्ने, स्टक र उपलब्ध गर्ने काम (१० मि. ढुवानी)।											
	(क) ५ मि.मि - ७० मि.मि.सम्म	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.५००							
	(ख) ५ मि.मि - ४० मि.मि.सम्म	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	४.०००							
	(ग) ५ मि.मि - २० मि.मि.सम्म	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	५.८८०							
	(घ) ५ मि.मि - ८० मि.मि.सम्म	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१०.०००							
३	(३) ढुङ्गा ग्रेभलको संकलन, छान्ने र स्टेकिङ्ग समेत। (१० मि. ढुवानीमा)											
	(क) ४० मि.मि - ७० मि.मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	५.०००							
	(ख) ७० मि.मि - १०० मि.मि	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	४.०००							

दर विश्लेषण नर्मस्

३. सामग्रीहरुको संकलन र उपलब्धि

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
३	(४) आवश्यक साईजको ढुङ्गा (रुवल) को संकलन र स्टेकिङ्ग १० मि. को ढुवानी समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.४००							
३	(५) ढुङ्गा कुट्ने, संकलन, छान्ने र १० मि. भित्र स्टेकिङ्ग गर्ने समेत ।											
	(क) ७० मि.मि - १००मि.मि.सम्म	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	७.०००							
	(ख) ४० मि.मि - ७० मि.मि.सम्म	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	९.०००							
	(ग) २० मि.मि - ४० मि.मि.सम्म	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१५.०००							
	(घ) १० मि.मि - २० मि.मि.सम्म	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२१.५००							
	(ङ) ५ मि.मि - १० मि.मि.सम्म	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२९.०००							
३	(६) बोल्डरबाट आवश्यक साईजको खस्रो ब्लक बनाउने (ड्रिलिङ्ग,ब्लास्टिङ्ग र फुटाल्ने) ब्लकको एक साइड ड्रेस गर्ने, १० मि. सम्म बोकानी र स्टेकिङ्ग गर्ने समेत ।	घ.मि.	ब्लास्टर ज्यामी	संख्या संख्या	०.०५० ८.१५०	जिलेटिन डेटोनेटर फ्युजतार	केजी संख्या मिटर	०.१५० १.००० १.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

३. सामग्रीहरुको संकलन र उपलब्धि

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
३	(७) बोल्डरबाट आवश्यक साईजको खस्रो ब्लक बनाउने (बिना ब्लास्टिङ्गको) । ब्लकको एक साइड ड्रेस गर्ने, १० मि. सम्म बोकानी र स्टेकिङ्ग गर्ने समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	९.६३०							
३	(८) पत्रे ढुङ्गाबाट आवश्यक साईजको ब्लक बनाउने । हेमर ड्रेसिङ्ग गरी १० मि. सम्म बोकानी र स्टेकिङ्ग गर्ने समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	५.८८०							
३	(९) बोल्डरबाटै छिनुद्वारा आवश्यक साईजको ब्लक बनाउने, १० मि. सम्म बोकानी र स्टेकिङ्ग गर्ने समेत											
	(क) तिन साईड खस्रो राख्ने, एक साईड चिल्लो पार्ने ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२०.०००							
	(ख) स्क्वायर ब्लक बनाउने । पांच साईड छिनुद्वारा खस्रो बनाउने र एक साईड चिल्लो पार्ने ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	३४.४८०							

दर विश्लेषण नर्मस्

३. सामग्रीहरुको संकलन र उपलब्धि

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
३	(१०) आवश्यक साईजको ढुङ्गा (रबल) बनाउने (ड्रिलिङ्ग, र ब्लास्टिङ्ग सहित) । १० मि. सम्म ढुवानी र स्टेकिङ्ग गर्ने समेत ।	घ.मि.	ब्लास्टर ज्यामी	संख्या संख्या	०.०५० ४.५००	जिलेटिन डिटोनेटर फ्युजतार	केजी संख्या मिटर	०.१५० १.००० १.०००				
३	(११) आवश्यक साईजको ढुङ्गा (रबल) बनाउने, छिनुद्वारा फुटाउने, १० मि. सम्म ढुवानी र स्टेकिङ्ग गर्ने समेत (बिना ब्लास्टिङ्ग)	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	५.५००							
३	(१२) पानीबाट धुने, सफा गर्ने ।											
	(क) बालुवा	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.०००							
	(ख) कुटेको ढुङ्गा	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.७५०							
	(ग) ढुङ्गा रुबल	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००							
	(घ) ग्रेभल	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.७५०							
३	(१३) निर्माण स्थलमा रोडा, ढुङ्गा, ईटा आदि थुप्रोमा मिलाई राख्ने काम ।											
	(क) ईटा	१०००गोटा	ज्यामी	संख्या	०.३००							
	(ख) रोडा	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.३४०							
३	(१४) सिमेन्टको भरी बोरा तह लगाउने र पुनः थाक लगाउने काम ।	बोरा	ज्यामी	संख्या	०.०५०							

दर विश्लेषण नर्मस्

४. गारोमा मसला तयार गर्ने काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
४	(१) सिमेन्ट मसला बनाउने काम । उठाउने, १० मि. सम्म ढुवानी गर्ने र पानी सहित मिलाउने काम समेत ।											
	(क) (१:३) (१ सिमेन्टः ३ बालुवा)	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.८९०	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि	०.३७० १.१००				
	(ख) (१:४) (१ सिमेन्टः ४ बालुवा)	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.८९०	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि	०.२९० १.१७०				
	(ग) (१:६) (१ सिमेन्टः ६ बालुवा)	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.८९०	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि	०.२१० १.२६०				
	(घ) १:८ (१ सिमेन्टः ८ बालुवा)	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.८९०	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि	०.१९० १.३००				
४	(२) चुनाको मसला बनाउने काम । उठाउने, ३० मि. सम्म ढुवानी गर्ने र पानी सहित मिलाउने काम समेत ।											
	(क) (१:२) (१ चुनाः २ बालुवा)	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.८९०	चुना बालुवा	घ.मि घ.मि	०.४७५ ०.९५०				
	(ख) (१:२) (१ चुनाः २ सुर्खी)	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.८९०	चुना सुर्खी	घ.मि घ.मि	०.४७५ ०.९५०				

दर विश्लेषण नर्मस्

५. ईटाको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
५	(१) ईटाको गारोको काम। ईटा उपलब्ध गर्ने, मसला तैयार गरी मसलामा गारो लगाउने काम पुरा, ३० मि.सम्म ढुवानी सहित											यस्मा मानिएको ईटा साईज = २२४ X १०८ X ५७ मि.मि.^{3} ईटाको साईजमा फरक परेको अवस्थामा ईटा संख्यामा तदनुसार घटी वा बढी गर्नु पर्नेछ। त्यस्तै मसलामा पनि बढी वा घटी गरिनेछ।
	(क) मेशिनद्वारा बनाईएको ईटा।											
	१. सिमेन्ट मसला (१:३)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० २.२००	ईटा सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि	५३०.००० ०.१३० ०.२७०				
	२. सिमेन्ट मसला (१:४)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० २.२००	ईटा सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि	५३०.००० ०.१०० ०.२७०				
	३. सिमेन्ट मसला (१:५)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० २.२००	ईटा सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि	५३०.००० ०.०९० ०.३१०				
	४. सिमेन्ट मसला (१:६)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० २.२००	ईटा सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि	५३०.००० ०.०७० ०.३००				

दर विश्लेषण नर्मस्

५. ईटाको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
५	(१) (ख) चिम्नी भट्टाको ईटा											ईटा बढी टुट फुट हुने भएको । ईटाको संख्या राख्दा साईज अनुसार ईञ्जिनियरले अडकल गर्न सकिने ।
	१. सिमेन्ट मसला (१:३)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० २.२००	ईटा सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि	५६०.००० ०.१३० ०.२७०				
	२. सिमेन्ट मसला(१:४)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० २.२००	ईटा सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि	५६०.००० ०.१०० ०.२८०				
	३. सिमेन्ट मसला (१:६)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० २.२००	ईटा सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि	५६०.००० ०.०७० ०.३००				
	४. चुना सुर्खी बालुवा मसला (१:१:१)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० २.२००	ईटा चुना सुर्खी बालुवा	संख्या घ.मि घ.मि घ.मि	५६०.००० ०.१४० ०.१४० ०.१४०				
	५. चुना सुर्खी मसला (१:२)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० २.२००	ईटा चुना सुर्खी	संख्या घ.मि घ.मि	५६०.००० ०.१४० ०.२८०				
	६. माटोको गारोमा	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० १.७००	ईटा माटो	संख्या घ.मि	५६०.००० ०.४२०				

दर विश्लेषण नर्मस्

५. ईटाको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
५	(२) सिमेन्ट मसलामा ईटाको काम ।											
	(क) भुईतल्लाको लागि खट हाल्ने थप काम ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२००	खटको सामान	श्रमिक खर्चको ३%					
	(ख) एक तल्ला भन्दा माथिको लागि थप काम ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.७००	खटको सामान	श्रमिक खर्चको ३%					
	(ग) ईनार बनाउने कामको लागि थप काम ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.०००	खटको सामान	श्रमिक खर्चको ३%					
५	(३) गारोको मोहडामा बिग्रेको ईटा निकाली सिमेन्ट बालुवा (१:६) मा गारो मर्मत गर्ने ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.५३० ७.०६०	१ नं को ईटा सिमेन्ट बालुवा	संख्या के.जि घ.मि	५६०.००० ८४०.००० ०.३६०				
५	(४) गारोको मोहडामा बिग्रेको ईटा झिकी चुना सुर्खी (१:२)मा गारो मर्मत गर्ने ।	१० घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३५.२८० ७०.५६०	१ नं को ईटा चुना सुर्खी	संख्या घ.मि घ.मि	५६००.०० १.४०० २.८००				
५	(५) पुरानो सतहमा लिन्सिड आएलले पुछी तैयारी इनामेल पेन्ट १ कोट लगाउने ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५३८ ०.५३८	लिन्सिड आएल तैयारी ईनामेल	लिटर लिटर	०.५३८ १.६१४				

दर विश्लेषण नर्मस्

६. ढुङ्गाको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
६	(१) (क) ढुङ्गाको (रबल) गारोको काम । साहो ब्लक स्टोन उपलब्ध गर्ने, सिमेन्ट मसला तयार गरी मसलामा ५ मि. उचाई सम्म गारो लगाउने काम पुरा, १० मि. सम्म ढुवानी समेत ।											५ देखि १० मि. उचाईको गारोमा १.१७ ज्यामी थप्नु पर्छ
	१. सिमेन्ट मसला (१:३)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० ५.०००	सिमेन्ट बालुवा ब्लकस्टोन बन्ड स्टोन	मे.ट. घ.मि घ.मि घ.मि	०.१९४ ०.४२० १.००० ०.१००				
	२. सिमेन्ट मसला (१:४)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० ५.०००	सिमेन्ट बालुवा ब्लकस्टोन बन्ड स्टोन	मे.ट. घ.मि घ.मि घ.मि	०.१५९ ०.४५० १.००० ०.१००				
	३. सिमेन्ट मसला (१:६)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० ५.०००	सिमेन्ट बालुवा ब्लकस्टोन बन्ड स्टोन	मे.ट. घ.मि घ.मि घ.मि	०.१०६ ०.४७० १.००० ०.१००				
६	(२) ढुङ्गाको (रबल) गारोको काम, साहो ब्लक स्टोन उपलब्ध गर्ने, ५ मि.उचाईसम्म गारो लगाउने काम पुरा ३० मि. सम्म ढुवानी समेत ।											५ देखि १० मि. उचाईको गारोमा १.१७ ज्यामी थप्नु पर्छ

दर विश्लेषण नर्मस्

६. ढुङ्गाको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
६	(२) १. सुख्खा गारो	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० २.०००	ब्लकस्टोन बन्ड स्टोन	घ.मि घ.मि	१.००० ०.१००				
	२. माटोको गारो	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० २.२५०	ब्लकस्टोन बन्ड स्टोन माटो	घ.मि घ.मि घ.मि	१.००० ०.१०० ०.४२०				
६	(३) ढुङ्गा (रबल)को गारो आर्च वा तेर्सो सतहमा लगाउने काम । ब्लक स्टोन उपलब्ध गरी, सिमेन्ट मसला तयार गरी मसलामा गारो लगाउने काम पुरा, ३० मि.सम्म ढुवानी समेत ।											
	१. सिमेन्ट मसला (१:३)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० ५.४००	सिमेन्ट बालुवा ब्लकस्टोन बन्ड स्टोन	मे.ट. घ.मि घ.मि घ.मि	०.१९४ ०.४२० १.००० ०.१००				
	२. सिमेन्ट मसला (१:४)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० ५.४००	सिमेन्ट बालुवा ब्लकस्टोन बन्ड स्टोन	मे.ट. घ.मि घ.मि घ.मि	०.१५९ ०.४५० १.००० ०.१००				
	३. सिमेन्ट मसला (१:६)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० ५.४००	सिमेन्ट बालुवा ब्लकस्टोन बन्ड स्टोन	मे.ट. घ.मि घ.मि घ.मि	०.१०६ ०.४७० १.००० ०.१००				

दर विश्लेषण नर्मस्

६. ढुङ्गाको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
६	(३) ४. फोरुवा ढुङ्गाको काम चुना वालुवा (१:२) मा ।	१० घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१५.००० ४२.०००	ढुङ्गा चुना बालुवा	घ.मि घ.मि घ.मि	११.००० १.६०० ३.२००				
	५. कुँदेको ढुङ्गाको काम सिमेन्ट वालुवा (१:६) मा ।	१० घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१५.००० ३०.०००	कुंदेकोढुङ्गा सिमेन्ट बालुवा	घ.मि मे.ट. घ.मि	११.००० १.४०० ४.२००				
६	(४) एबुटमेन्ट भर्ने सुख्खा ढुङ्गा (रबल) को गाहो बनाउने काम । ३० मि. सम्म ढुवानी समेत ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.३०० १.२००	ब्लकस्टोन बन्ड स्टोन	घ.मि घ.मि	१.००० ०.१००				
६	(५) जगको खाडलमा ढुङ्गा भर्ने र लेभल गर्ने काम । ३० मि. सम्म ढुवानी समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.५००	ब्लकस्टोन बन्ड स्टोन	घ.मि घ.मि	१.००० ०.२००				
६	(६) सिमेन्ट मसलामा साईड डिचमा ढुङ्गाको काम । मसला तयार गर्ने, ढुङ्गा र मसला ३० मि. सम्म ढुवानी गरी निर्माण गर्ने ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

६. ढुङ्गाको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
६	(६) (क) सिमेन्ट मसला (१:३)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.४३० ५.७२०	सिमेन्ट बालुवा ब्लकस्टोन बन्ड स्टोन	मे.ट. घ.मि घ.मि घ.मि	०.१५३ ०.३२१ ०.१०० १.०००				
	(ख) सिमेन्ट मसला (१:६)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.४३० ५.७२०	सिमेन्ट बालुवा ब्लकस्टोन बन्ड स्टोन	मे.ट. घ.मि घ.मि घ.मि	०.०७५ ०.३०६ ०.१०० १.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

७. सिमेन्ट कंक्रिटको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
७	(१) जग, भित्ता, पर्खाल, एवुटमेन्टमा (साइक्लो पिएन अथवा प्लम) कंक्रिट गर्ने काम । माल सामान उपलब्ध गर्ने र ३० मि. सम्म ढुवानी समेत ।											
	(क) पि.सि.सि. (१:३:६)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.३०० ४.०००	सिमेन्ट बोल्डर (२२५मिमि) ढुङ्गा रोडा २० मि.मि. १० मि.मि. खस्रोबालुवा	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.२२० ०.१४० ०.६०० ०.२०० ०.४७०				
	(ख) पि.सि.सि. (१:२:४)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.३०० ४.०००	सिमेन्ट बोल्डर (२२५मिमि) ढुङ्गा रोडा २० मि.मि. १० मि.मि. खस्रोबालुवा	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.३२० ०.१३० ०.५७० ०.१९० ०.४४५				

दर विश्लेषण नर्मस्

७. सिमेन्ट कंक्रिटको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
७	(२) जग, भित्ता, पर्खालमा सिमेन्ट कंक्रिट गर्ने काम । माल सामान उपलब्ध गर्ने र ३० मि. सम्म ढुवानी समेत ।											
	(क) पि.सि.सि. (१:५:१०)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० ४.०००	सिमेन्ट ढुङ्गा रोडा ४० मि.मि. २० मि.मि. खस्रोबालुवा	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.१३० ०.६५० ०.२४० ०.४७०				
	(ख) पि.सि.सि. (१:४:८)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० ४.०००	सिमेन्ट ढुङ्गा रोडा ४० मि.मि. २० मि.मि. खस्रोबालुवा	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.१७० ०.६५० ०.२४० ०.४७०				
	(ग) पि.सि.सि. (१:३:६)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० ४.०००	सिमेन्ट ढुङ्गा रोडा ४० मि.मि. २० मि.मि. खस्रोबालुवा	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.२२० ०.६५० ०.२४० ०.४७०				

दर विश्लेषण नर्मस्

७. सिमेन्ट कंक्रिटको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
७	(२) (घ) पि.सि.सि. (१:२:४)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० ४.०००	सिमेन्ट ढुङ्गा रोडा ४० मि.मि. २० मि.मि. १० मि.मि. खसोबालुवा	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.३२० ०.५२० ०.२२० ०.११० ०.४४५				
७	(३) एवटमेन्ट सिट, पियर क्याप जस्तामा सिमेन्ट कंक्रिट गर्ने काम । माल सामान उपलब्ध गर्ने र ३० मि.सम्म ढुवानी समेत ।											
	(क) पि.सि.सि. (१:३:६)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.९०० १०.०००	सिमेन्ट ढुङ्गा रोडा ४० मि.मि. २० मि.मि. बालुवा	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि	०.२२० ०.६५० ०.२४० ०.४७०				
	(ख) पि.सि.सि. (१:२:४)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.९०० १०.०००	सिमेन्ट ढुङ्गा रोडा ४० मि.मि. २० मि.मि. १० मि.मि. बालुवा	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.३२० ०.५२० ०.२२० ०.११० ०.४४५				

दर विश्लेषण नर्मस्

७. सिमेन्ट कंक्रिटको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
७	(४) सुपर स्ट्रक्चर, डेक स्ल्याब, विमहरुमा सिमेन्ट कंक्रिट गर्ने काम । माल सामान उपलब्ध गर्ने र ३० मि.सम्म ढुवानी समेत ।											
	(क) पि.सि.सि. (१:२:४)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.८०० ७.०००	सिमेन्ट ढुङ्गा रोडा ४० मि.मि. २० मि.मि. १० मि.मि. खस्रोबालुवा	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.३२० ०.५२० ०.२२० ०.११० ०.४४५				
	(ख) पि.सि.सि. (१:१.५:३)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.८०० ७.०००	सिमेन्ट ढुङ्गा रोडा २० मि.मि. १० मि.मि. बालुवा	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.४०० ०.५७० ०.२९० ०.४२५				
	(ग) पि.सि.सि. (१:१:२)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.८०० ७.०००	सिमेन्ट ढुङ्गा रोडा २० मि.मि. १० मि.मि. खस्रोबालुवा	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.६१० ०.६४० ०.२१० ०.४२५				

दर विश्लेषण नर्मस्

७. सिमेन्ट कंक्रिटको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
७	(५) आर.सि.सि.को लागि फलामे डण्डी काट्ने, मोड्ने, नक्सा अनुसार ठाउँमा राख्ने, डण्डी बांध्ने र ३० मि. सम्म ढुवानी समेत ।	मे.ट.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१२.००० १२.०००	एम.एस डण्डी बांध्ने तार	मे.ट. के.जी	१.०५० १०.०००				
७	(६) स्लेब र लिन्टलहरुमा रिईन्फोर्स्ड ईटा कंक्रिटको काम । मालसामान उपलब्ध गरी (१:२:४) सिमेन्ट कंक्रिटमा बनाउने, ३० मि. सम्म ढुवानी समेत ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० ३.०००	ईटा सिमेन्ट बालुवा ढुङ्गारोडा	संख्या मे.ट. घ.मि. घ.मि.	४७०.००० ०.०९५ ०.१३० ०.२६०				
७	(७) ६.३५ से.मि. मोटाई आर.वि. वर्कको काम (१:३)मा ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.१५० ३.०००	१ नं ईटा सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि.	३७७.००० ०.१०० ०.२००				
७	(८) प्रिकास्ट कल्भर्ट पाईप तैयार गर्ने काम ।											
	(क) छडको जाली(मेस) बनाउने, काट्ने, बंग्याउने र ३० मि.सम्म ढुवानी गरी बनाउने (मेस लम्बाई १ मि.) ।											
	(अ) ५० से.मि. ब्यासको कल्भर्ट पाईप ।	संख्या	वारवेन्डर ज्यामी	संख्या संख्या	०.२४४ ०.१२०							
	(आ) ७५ से.मि. ब्यासको कल्भर्ट पाईप ।	संख्या	वारवेन्डर ज्यामी	संख्या संख्या	०.२९० ०.१५०							

दर विश्लेषण नर्मस्

७. सिमेन्ट कंक्रिटको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
७	(८) (क) (ई) १०० से.मि. ब्यासको कल्भर्ट पाईप ।	संख्या	वारवेन्डर ज्यामी	संख्या संख्या	०.७४४ ०.३७०							
	(ख) रिईन्फोर्समेन्ट मेस काठको मोल्डमा फिट गर्ने काम । (मेस लम्बाई १ मि.)											
	(अ) ५० से.मि. ब्यासको कल्भर्ट पाईप ।	संख्या	वारवेन्डर ज्यामी	संख्या संख्या	०.०४४ ०.०३०							
	(आ)७५ से.मि.ब्यासको कल्भर्ट पाईप ।	संख्या	वारवेन्डर ज्यामी	संख्या संख्या	०.०६६ ०.०४४							
	(ई) १०० से.मि. ब्यासको कल्भर्ट पाईप ।	संख्या	वारवेन्डर ज्यामी	संख्या संख्या	०.१३१ ०.०९०							
	(ग) प्रिकास्ट कल्भर्ट पाईप तैयार गर्ने (पाईप लम्बाई १ मि.), मसला तैयार गर्ने, ३० मि. सम्म ढुवानी गरी खन्याउने काम (१:१:२) आर.सि.सि. ।											
	(अ) ५० से.मि. ब्यासको कल्भर्ट पाईप ।	संख्या	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.२२० १.२३२	सिमेन्ट बालुवा ढुङ्गारोडा २० मि.मि. १० मि.मि.	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.०६५ ०.०४४ ०.०६५ ०.०२३				

दर विश्लेषण नर्मस्

७. सिमेन्ट कंक्रिटको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
७	(८) (ग) (आ) ७५ से.मि.ब्यासको कल्भर्ट पाईप ।	संख्या	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.४४० २.५००	सिमेन्ट बालुवा ढुङ्गारोडा २० मि.मि. १० मि.मि.	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.०९७ ०.०६६ ०.०९९ ०.०३३				
	(ई) १०० से.मि. ब्यासको कल्भर्ट पाईप ।	संख्या	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५४६ ३.०९०	सिमेन्ट बालुवा ढुङ्गारोडा २० मि.मि. १० मि.मि.	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.१३० ०.०८८ ०.१३३ ०.०४४				
७	(९) प्रिकास्ट स्ल्याब,बिमको निमित्त (१:२:४) पि.सि.सि. को काम । मसला मिलाउने र ३० मि. सम्म ढुवानी गरी बिछाउने ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.२०० ६.८००	सिमेन्ट बालुवा ढुङ्गारोडा ४० मि.मि. २० मि.मि. १० मि.मि.	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.३२० ०.४४५ ०.५२० ०.२२० ०.११०				
७	(१०) वाटरप्रुफ कोट मिलाउने र ३० मि.सम्म ढुवानी गरी पोत्ने काम ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.७५० २.२५०							
७	(११) अस्फाल्ट पोत्ने तताउने, ३० मि. सम्म ढुवानी गरी पोत्ने काम ।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	२.०००							

दर विश्लेषण नर्मस्

८. फर्माको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
८	(१) काठको फर्मा बनाउने काम । मालसामानको छनौट गर्ने, नक्सा अनुसार नापी काट्ने, जोड्ने , किला लगाउने आदि सबै काम पुरा, ३० मि. सम्म ढुवानी गरी थाक लगाउने समेत ।											पुनःप्रयोग गर्ने बारे बिचार गर्नु पर्छ ।
	(क) सादा स्टेण्डर्ड फर्मा (प्रत्येक फर्मा १ वमि.भन्दा कम)	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.२२० ३.३३०							
	(ख) सादा स्टेण्डर्ड फर्मा (प्रत्येक फर्मा २ व.मि. सम्म)	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.८१६ २.७२४							
	(ग) साधारण फर्मा (प्रत्येक फर्मा १ व.मि.भन्दा कम)	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५८४ २.३७५							
	(घ) साधारण फर्मा (प्रत्येक फर्मा २ व.मि. सम्म)	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.२६८ १.९०२							
	(ङ) गोलाकार आर्चको फर्मा (अर्धब्यास १ मि. सम्म)	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.००० ६.०००							
	(च) गोलाकार आर्चको फर्मा (अर्धब्यास १-३ मि. सम्म)	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० ४.५००							
	(छ) गोलाकार आर्चको फर्मा (अर्धब्यास ३-६ मि. सम्म)	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.६०० ३.८९०							
	(ज) साधारण स्ट्रक्चरको फर्मा (भऱ्याङ्ग आदि)	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.२०० ६.३००							

दर विश्लेषण नर्मस्

८. फर्माको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
८	(२) काठको फर्मा बनाउने काम । मालसामान उपलब्धि, छनौट गर्ने, नक्सा अनुसार फर्मा राख्ने, किला र अन्तर लगाउने, फर्मा झिक्ने, हटाउने, ३० मि. सम्म ढुवानी समेत ।											पुनः प्रयोग गर्ने बारे बिचार गर्नु पर्छ ।
	(क) फर्श र स्लेब जस्ता काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.७२० २.५७०	काठ किला	घ.मि. के.जी	०.५२६ २.५००				
	(ख) भित्ता, पर्खाल, भर्टिकल सर्फेस उचाई ४ मि. सम्म । चौडाई ०.५ मि. सम्म ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.४४० २.१००	काठ किला	घ.मि. के.जी	०.५२६ २.५००				
	(ग) भित्ता, पर्खाल, भर्टिकल सर्फेस उचाई ४.५ मि. सम्म । चौडाई ०.५ मि. सम्म ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.१९० ३.१००	काठ किला	घ.मि. के.जी	०.६५८ ३.१३०				
	(घ) भित्ता, पर्खाल, भर्टिकल सर्फेस उचाई ५-१० मि. सम्म । चौडाई ०.५ मि. सम्म ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	५.१९० ७.५००	काठ किला	घ.मि. के.जी	१.४७८ ६.९३०				
	(ङ) भित्ता, पर्खाल, भर्टिकल सर्फेस उचाई ५ मि.सम्म । चौडाई ०.५-१ मि. सम्म ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.१६० ३.२४०	काठ किला	घ.मि. के.जी	०.५२६ २.५००				
	(च) भित्ता, पर्खाल, भर्टिकल सर्फेस उचाई ५-१० मि. सम्म । चौडाई ०.५-१.० मि. सम्म ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	५.१६० ७.६४०	काठ किला	घ.मि. के.जी	१.३४६ ६.३००				

दर विश्लेषण नर्मस्

८. फर्माको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
८	(३) कोलम (पोष्ट) फर्मा लगाउनलाई फर्मा खडा गर्ने,मिलाउने, किला लगाउने, भत्काउने, हटाउने र ३० मि. सम्म ढुवानी गर्ने आदि समेत ।											
	(क) कोलमको गोलाई २ मि. सम्म ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.७४८ ५.६२२							
	(ख) कोलमको गोलाई २-३ मि. सम्म ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० ४.५००							
	(ग) कोलमको गोलाई ३-४ मि. सम्म ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.४०० ३.६००							
८	(४) स्ट्रक्चरल विमको लागि फर्मा बनाउने काम । छनौट गर्ने, जडान गर्ने, किला लगाउने, आईलिङ्ग गर्ने, भत्काउने, हटाउने ३० मि. सम्म ढुवानी गर्ने समेत ।											
	(क) विमको उचाई ०.३० मि. सम्म ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.००० ६.०००							
	(ख) विमको उचाई ०.३०-०.८० मि. सम्म ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.६७० ४.०००							
	(ग) विमको उचाई ०.८०-१.२० मि. सम्म ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.४०० ३.६००							

दर विश्लेषण नर्मस्

८. फर्माको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
८	(५) प्रिकाष्ट युनिटको लागि फर्मा बनाउने काम । जडान गर्ने, किला लगाउने, आईलिङ्ग गर्ने, भत्काउने, हटाउने, ३० मि.सम्म ढुवानी गर्ने समेत ।											
	(क) विमको लम्बाई ८ मि. सम्म ।	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.८०० १.२००							
	(ख) कोलुमको लम्बाई ४ मि. सम्म सेक्सन ०.१५ मि.X ०.१५ मि. सम्म ।	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.८०० १.२००							
	(ग) पाईपको व्यास ०.७५ मि. सम्म र लम्बाई १ मि. सम्म ।	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.४०० ०.६००							
८	(६) फिचर्ड स्ट्रक्चरल फर्मा ।											
	(क) मुसी (विम) उचाई (मोटाई) ०.६ मि. भन्दा कम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.८०० २.७००							
	(ख) खामा परिधि (पेरिमिटर) १.३ मि. सम्म ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.६८० २.५२०							
	(ग) भुई (फर्स)	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.४४० २.१६०							
८	(७) फर्मा बनाई अलकत्रा पोत्ने काम											
	(क) फर्मा बनाउने ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.४३० २.१४०							

दर विश्लेषण नर्मस्

८. फर्माको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
८	(७) (ख) एक कोट अलकत्रा पोत्ने ।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५८०							
८	(८) (अ) सस्पेन्सन फर्माको काम । सामानको छनौट, ३० मि. सम्म ढुवानी, खडा गर्ने, जोड्ने, किला काँटा ठोक्ने, झिक्ने र हटाउने ।											
	(क) भर्टिकल (ठाडो) सतह ।	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	२.०३० ३.०४२							
	(ख) भिरालो (सलामी) सतह ।	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	२.८०० ४.२००							
	(ग) भिरालो (सलामी) सतह भार नथाम्ने ।	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	२.४०० ३.६००							
	(आ) फर्स (भुइँ) सामानको छनौट, ३० मि.सम्म ढुवानी, खडागर्ने, जोड्ने, किलाकाँटा ठोक्ने, झिक्ने र हटाउने ।											
	(क) फर्सको कंक्रिट मोटाई २० से.मि. ।	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	२.१८४ ३.२७६							
	(ख) फर्सको कंक्रिट मोटाई २० से.मि. ।	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	२.४२४ ३.४००							भार दिनु पर्ने ।

दर विश्लेषण नर्मस्

८. फर्माको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
८	(९) गारोको सामान छनौट, ३० मि. सम्म ढुवानी, खडागर्ने, जोड्ने, किला काँटा ठोक्ने, झिक्ने र हटाउने काम ।											
	(क) गारोको चौडाई ५० से.मि. सम्म ।											
	(I) गारोको उचाई ५ मि सम्म	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	२.४०० ३.६००							
	(II) गारोको उचाई १० मि सम्म ।	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	२.६४० ३.९६०							
	(ख) गारोको चौडाई १ मि. सम्म ।											
	(I) गारोको उचाई ५ मि सम्म	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	२.१६० ३.२४०							
	(II) गारोको उचाई १० मि सम्म ।	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	२.४०० ३.६००							
८	(१०) इन्टेक फर्मा, सामानको छनौट, ३० मि.सम्म ढुवानी, खडागर्ने, जोड्ने, किला कांटा ठोक्ने, झिक्ने र हटाउने आदि काम ।											
	(क) साईड आर्च	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	१.७२० २.७५०							
	(ख) क्राउन आर्च	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	२.०१० २.०१०							

दर विश्लेषण नर्मस्

८. फर्माको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
८	(१०) (ग) ट्रान्जिसन आर्च	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	२.६४० ३.९६०							
८	(११) बिभिन्न प्रकारको फर्मा । सामानको छनौट, ३० मि.सम्म ढुवानी, खडागर्ने, जोड्ने, किला काँटा ठोक्ने, झिक्ने र हटाउने आदि काम ।											
	(क) सानो प्रकारको काठे घर ।	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	२.१८४ ३.२८०							
	(ख) म्यान होल	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	०.८०० १.२००							
	(ग) भेन्टिलेसन प्वाल	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	१.३३२ २.०००							
	(घ) ढोकाको छेडो	१०मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	४.००० ६.०००							
८	(१२) कि-वे (Key-Way) फर्मा । सामानको छनौट, ३० मि.सम्म ढुवानी, खडागर्ने, जोड्ने, किला काँटा ठोक्ने, झिक्ने र हटाउने आदि काम ।											
	(क) तेर्सो कि-वे (जिब्रो)	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	०.४०० ०.६००							

दर विश्लेषण नर्मस्

८. फर्माको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
८	(१२) (ख) ठाडो कि स्टल	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	०.७५० १.१३०							
	(ग) तेर्सो कि स्टल	१० व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	१.२०० १.८००							
८	(१३) ट्रेन्चको काममा आवश्यक पर्ने खुला किसिमको काठको काम, उपलब्धि तथा जडान समेत ।											मोल पर्ने-काठहरुको ६ पटक सम्मको प्रयोग पछि २५% मूल्य हुने ।
	(क) १.५ मि भन्दा कम गहिराईमा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.२५० ०.२५०	फलेक वालिङ्ग तथा स्ट्रटहरु	व.मि. घ.मि.	३३.३३० २.०३०				
	(ख) १.५ मि देखि ३ मि. सम्मको गहिराईमा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० १.०००	फलेक वालिङ्ग तथा स्ट्रटहरु	व.मि. घ.मि.	३३.३३० २.०३०				
	(ग) ३ मि भन्दा बढी गहिराईमा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० १.७५०	फलेक वालिङ्ग तथा स्ट्रटहरु	व.मि. घ.मि.	३३.३३० २.०३०				
८	(१४) ट्रेन्चको काममा आवश्यक पर्ने बन्द किसिमको काठको काम, उपलब्धि तथा जडान समेत ।											मोल पर्ने-काठहरुको ६ पटक सम्मको प्रयोग पछि २५% मूल्य हुने ।
	(क) १.५ मि. भन्दा कम गहिराईमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० १.०००	फलेक वालिङ्ग तथा स्ट्रटहरु	व.मि. घ.मि.	१००.००० २.४७०				

दर विश्लेषण नर्मस्

८. फर्माको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
८	(१४) (ख) १.५ मि. देखि ३ मि. सम्मको गहिराईमा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० २.०००	फलेक वालिङ्ग तथा स्ट्रटहरु	व.मि. घ.मि	१००.००० २.४७०				
	(ग) ३ मि. भन्दा बढि गहिराईमा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० २.६००	फलेक वालिङ्ग तथा स्ट्रटहरु	व.मि. घ.मि	१००.००० २.४७०				
८	(१५) खनाईको छेउ छेउमा खुला किसिमको काठको काम, उपलब्धि तथा जडान समेत ।											मोल पर्ने-काठहरुको ६ पटक सम्मको प्रयोग पछि २५% मूल्य हुने ।
	(क) १.५ मि. सम्मको गहिराईमा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या सख्या	०.२५० ०.५००	फलेक वालिङ्ग तथा स्ट्रटहरु	व.मि. घ.मि.	३३.३३० १.६५०				
	(ख) १.५ मि. देखि ३ मि. सम्मको गहिराईमा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० १.०००	फलेक वालिङ्ग तथा स्ट्रटहरु	व.मि. घ.मि.	३३.३३० १.६५०				
	(ग) ३ मि. भन्दा बढि गहिराईमा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० १.७५०	फलेक वालिङ्ग तथा स्ट्रटहरु	व.मि. घ.मि.	३३.३३० १.६५०				

दर विश्लेषण नर्मस्

८. फर्माको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
८	(१६) खनाईको छेउ छेउमा बन्द किसिमको काठको काम, उपलब्धि तथा जडान समेत ।											मोल पर्ने-काठहरुको ६ पटक सम्मको प्रयोग पछि २५% मूल्य हुने ।
	(क) १.५ मि. सम्मको गहिराईमा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० १.०००	फलेक वालिङ्ग तथा स्ट्रटहरु	व.मि. घ.मि.	१००.००० १.३६०				
	(ख) १.५ मि.देखि ३ मि सम्मको गहिराईमा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० २.०००	फलेक वालिङ्ग तथा स्ट्रटहरु	व.मि. घ.मि.	१००.००० १.३६०				
	(ग) ३ मि. देखि बढिको गहिराईमा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० २.६००	फलेक वालिङ्ग तथा स्ट्रटहरु	व.मि. घ.मि.	१००.००० १.३६०				

दर विश्लेषण नर्मस्

९. छानाको काम

सि. नं	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
९	(१) माल सामान उपलब्ध गरी सि.जि.आई. सिट (जस्ता पाताको) छाना छाउने काम पुरा ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.१०० १.२५०	जस्ता पाता २२x२४ गेज नटबोल्ट ८ मि.मि. जे हुक बिटुमिन वासर	व.मि. संख्या संख्या संख्या	१२.००० ३०.००० २५.००० ५५.०००				
९	(२) माल सामान उपलब्ध गरी सि.जि.आई. प्लेन सिटको धुरी बनाई जडान गर्ने काम पुरा ।	प्रति १० मि	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० ३.०००	प्लेन सिट आवश्यक नट बोल्ट	मि. संख्या	१२.००० अन्दाजी				
९	(३) माल सामान उपलब्ध गरी एस्वेस्टस सिमेन्ट पाताको छाना छाउने काम (करुगेटेड) पुरा ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० १.०००	पाता नटबोल्ट ७ मिमि जेहुक ८ मिमि बिटुमिन कलर	व.मि. संख्या संख्या संख्या	१२.००० ३०.००० २५.००० २५.०००				
९	(४) माल सामान उपलब्ध गरी एस्वेस्टस सिमेन्ट पाताको धुरी जडान गर्ने काम पुरा	प्रति १०मि.	अर्ध सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ०.५००	धुरी	मिटर	१२.०००				
९	(५) मालसामान उपलब्ध गरी स्लेट छाना छाउने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.००० ५.०००	स्लेट किला	व.मि. केजी	२४.००० आवश्यक				
९	(६) मालसामान उपलब्ध गरी क्ले टायलको छाना छाउने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० १.५००	टायल	संख्या	१२५.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

९. छानाको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
९	(७) मालसामान उपलब्ध गरी क्ले टायलको धुरी लगाउने काम ।	प्रति १०मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ०.५००	धुरी	संख्या	८०.०००				
९	(८) मालसामान उपलब्ध गरी १० से.मि. मोटाईको लाईम कंक्रिट टेरेस्ड छानाको काम (१:१:३)	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० १२.०००	ईटा रोडा चुना सुर्खी (छानेको)	घ.मि. के.जी. घ.मि.	१.२५० १.५०० ०.४००				
९	(९) मालसामान उपलब्ध गरी बाँसको फ्रेम बनाई खरको छाना छाउने काम पुरा ।											खरको बण्डलको मोटाई १५से.मि.। चटाई आवश्यक भएमा मात्र लगाउने ।
	(क) ८ से.मि. मोटाईको	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० १.५००	खर बांस डोरी चटाई	बन्डल संख्या के.जी. व.मि.	८३.००० ३०.००० ३.५०० १२.०००				
	(ख) १५ से.मि. मोटाईको	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० २.०००	खर बांस डोरी चटाई	बन्डल संख्या के.जी. व.मि.	१६६.००० ४०.००० ५.००० १२.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

९. छानाको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
९	(१०) मालसामान उपलब्ध गरी २० मि.मि. मोटाईको काठको सिलिङ्ग लगाउने काम । ४० X २० मि.मि. बिडिङ्ग ज्वाईन्टमा लगाउने समेत ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.८०० १.५००	काठ किला ४० मिमि स्क्रु	घ.मि. के.जी. संख्या	०.२६० ०.४०० १६०.०००				फ्रेमको लागि १०(१६) मा दिएकोछ
९	(११) मालसामान उपलब्ध गरी २० मि.मि. मोटाईको काठको सिलिङ्ग लगाउने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० २.०००	प्लेन एस्वेस्टस सिट काठको बिडिङ्ग ५०मिमि स्क्रु ६० मिमि स्क्रु ५०मिमि किला	व.मि. घ.मि. संख्या संख्या के.जी.	१०.५०० ०.०३० ७०.००० १६०.००० ०.३६०				

दर विश्लेषण नर्मस्

१०. काठको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१०	(१) अग्राख काठको चौकोस बनाई जोड्ने काम । ढोकाको नाप: ९०० X २१०० मि.मि, काठको साईज: १०० X ७५ मि.मि.	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० ०.१५०	अग्राख काठ होल्डफास्ट २५०मि.मि पेच	घ.मि. संख्या संख्या	०.०४४ ४.००० ८.०००				
		घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३४.००० ३.४००	अग्राख काठ होल्डफास्ट २५०मि.मि पेच	घ.मि. संख्या संख्या	१.१०० ९२.००० १८४.०००				
१०	(२) ३८ मि.मि. बाक्लो अग्राखको फ्रेम हाली डिला खापा बनाउने काम । खापाको नाप: १.०७ मि. X १.९८२ मि = २.११४ व.मि.	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १.०००	अग्राख काठ १००मिमि कब्जा १५०मिमि छेस्किनी ३००मिमि छेस्किनी २५०मिमि लकिङ्गसेट ह्याण्डल पेचकिला	घ.मि. संख्या संख्या संख्या संख्या संख्या संख्या	०.०८४ ६.००० १.००० १.००० १.००० २.००० अन्दाजी				

दर विश्लेषण नर्मस्

१०. काठको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१०	(३) ३८ मि.मि.X ७५ मि.मि. साल काठको फ्रेम खापा बनाई ३ मि.मि ऐना जडान गर्ने ।	प्रति गोटा	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	९.००० ०.९००	साल काठ ३ मिमि.ऐना ७५मि.मि.कब्जा १००मि.मि. छेस्किनी ह्याण्डल पेचकिला	घ.मि. व.मि. संख्या संख्या संख्या संख्या	०.०४९ १.०८५ ८.००० ४.००० २.००० अन्दाजी				
१०	(४) ३८ मि.मि.X ७५ मि.मि. साल काठको फ्रेम खापा बनाई ४ मि.मि ऐना जडान गर्ने । खापाको नापः १.८२९ X १.२२ = २.२३ व. मि.	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	९.००० ०.९००	साल काठ ४मिमि.ऐना ७५मि.मि. कब्जा १००मिमि छेस्किनी ह्याण्डल पेचकिला	घ.मि. व.मि. संख्या संख्या संख्या संख्या	०.०४९ १.०८५ ८.००० ४.००० २.००० अन्दाजी				
१०	(५) ३८ X ७५ मि.मि.साल काठको फ्रेम बनाई ५.५ मि.मि ऐना खापा बनाई जडान गर्ने । खापाको नापः १.८२९ X १.२२ = २.२३ व. मि.	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	९.००० ०.९००	साल काठ ५.५मि.मि. ऐना ७५मि.मि. कब्जा १००मिमि छेस्किनी ह्याण्डल पेचकिला	घ.मि. व.मि. संख्या संख्या संख्या संख्या	०.०४९ १.०८५ ८.००० ४.००० २.००० अन्दाजी				

दर विश्लेषण नर्मस्

१०. काठको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१०	(६) ३८ X ७५ मि.मि.साल काठको फ्रेम बनाई ६. मि.मि ऐना खापा बनाई जडान गर्ने। खापाको नापः १.८२९ X १.२२ = २.२३ व. मि.	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	९.००० ०.९००	साल काठ ६ मि.मि.ऐना ७५मि.मि. कब्जा १००मिमि छेस्किनी ह्याण्डल पेचकिला	घ.मि. व.मि. संख्या संख्या संख्या संख्या	०.०४९ १.०८५ ८.००० ४.००० २.००० अन्दाजी				
१०	(७) ३८ मि.मि. बाक्लो अग्राख काठको फ्रेममा ३ मि.मि. कमर्सियल प्लाईउड दुबै तर्फ ठोकी फ्लस खापा बनाई जोड्ने। खापाको नाप १.०९२ X २.०५८ = २.२४५ व. मि.	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	७.००० ०.७००	अग्राख काठ ३ मिमि कमर्सियल प्लाईउड १००मि.मि. कब्जा १५०मिमि छेस्किनी मोर्टिस लक पेचकिला	घ.मि. व.मि. संख्या संख्या संख्या संख्या	०.०३४६ ४.६५० ३.००० २.००० १.००० अन्दाजी				
१०	(८) ३८ मि.मि. बाक्लो अग्राख काठको फ्रेममा ३ मि.मि. टिक प्लाईउड दुबै तर्फ ठोकी फ्लस खापा बनाई जोड्ने। खापाको नापः १.०९२ X २.०५८ =२.२४५ व.मि.	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	७.००० ०.७००	अग्राख काठ ३ मिमि टिक प्लाईउड १००मि.मि.कब्जा १५०मिमि छेस्किनी मोर्टिस लक पेचकिला	घ.मि. व.मि. संख्या संख्या संख्या संख्या	०.०३४६ ४.६५० ३.००० २.००० १.००० अन्दाजी				

दर विश्लेषण नर्मस्

१०. काठको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१०	(९) ३८ मि.मि. बाक्लो अग्राख काठको फ्रेममा १८ गेज को जि.आई. प्लेन सिट दुबै पट्टि ठोकी खापा बनाई जोड्ने । खापाको नापः १.०९२ X २.०५८ = २.२४५ व. मि.	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	७.००० ०.७००	अग्राख काठ १८गेज जि. आई. प्लेन सिट १००मि.मि.कब्जा १५०मिमि छेस्किनी मोर्टिस लक हेण्डल पेचकिला	घ.मि. व.मि. संख्या संख्या संख्या संख्या संख्या	०.०३४६ ४.६५० ३.००० २.००० १.००० १.००० अन्दाजी				
१०	(१०) ३८ मि.मि. बाक्लो अग्राख काठको फ्रेममा जि.आई. मस्किटो प्रुफ वायर मेस (२४ गेज) ठोकी खापा बनाई जोड्ने । खापाको नापः १.०९२ X २.०५८ = २.२४५ व. मि.	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	५.००० ०.५००	अग्राख काठ २४ गेज जि आई वायर मेस १००मिमि कब्जा १५०मिमि छेस्किनी हेण्डल स्प्रिङ्ग पेचकिला	घ.मि. व.मि. संख्या संख्या संख्या संख्या संख्या	०.०२६ २.१३० ३.००० २.००० २.००० १.००० अन्दाजी				
१०	(११) चौकोसमा बिभिन्न मोटाईको ऐनामा काठको लिस्टी लगाई जड्ने काम ।											
१०	(११) (क) ३ मि.मि. ऐना	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०६० ०.००६	३ मि.मि. ऐना काठको लिस्टी किला	व.मि. मि. के.जि.	१.००० ४.०५० अन्दाजी				

दर विश्लेषण नर्मस्

१०. काठको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
	(ख) ४ मि.मि. ऐना	व.मि	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०६० ०.००६	४ मि.मि. ऐना काठको लिस्टी किला	व.मि. मि. के.जि.	१.००० ४.०५० अन्दाजी				
	(ग) ५.५ मि.मि. ऐना	व.मि	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०६० ०.००६	५.५ मि.मि.ऐना काठको लिस्टी किला	व.मि. मि. के.जि.	१.००० ४.०५० अन्दाजी				
	(घ) ६ मि.मि. ऐना	व.मि	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०६० ०.००६	६ मि.मि. ऐना काठको लिस्टी किला	व.मि. मि. के.जि.	१.००० ४.०५० अन्दाजी				
१०	(१२) चौकोसमा ३ मि.मि. कमर्सियल प्लाईउड काठको लिस्टी लगाई जड्ने काम ।	व.मि	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०६० ०.००६	३ मिमि प्लाईउड काठको लिस्टी	व.मि. मि.	१.०५० ४.०५०				
१०	(१३) चौकोसमा ३ मि.मि. एस्वेस्टस प्लेनसिट काठको लिस्टी लगाई जड्ने काम ।	व.मि	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०६० ०.००६	एस्वेस्टस सिट काठको लिस्टी किला	व.मि. मि. के.जि.	१.०५० ४.०५० अन्दाजी				

दर विश्लेषण नर्मस्

१०. काठको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन: श्रमिक: तह	श्रमिक: एकाई	श्रमिक: परिमाण	निर्माण सामग्री: किसिम	निर्माण सामग्री: एकाई	निर्माण सामग्री: परिमाण	यान्त्रिक उपकरण: किसिम	यान्त्रिक उपकरण: एकाई	यान्त्रिक उपकरण: परिमाण	कैफियत
१०	(१४) (क) ३८X७५ मि.मि. साईजको अग्राख काठको ०.६१ X ०.९१५ मि.को कोठा(फ्रेम) बनाई दुबै तर्फ ३ मि.मि. कमर्सियल प्लाईउड लगाई जोर्नीमा काठको लिस्टी ठोकी काठबार लगाउने, काठबारको नाप ९.७५ मिX ३.६५ मि. = ३५.६८ व.मि.	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२३.००० २.३००	अग्राख काठ ३ मि.मि. कमर्सियल प्लाईउड लिस्टी किला	घ.मि. व.मि. मि. के.जि.	०.३५० ७५.००० अन्दाजी अन्दाजी				
	(ख) ऐ ऐ ३ मि.मि. एस्वेस्टस प्लेन सिट । काठबारको नाप ३५.६८ व.मि.	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२३.००० २.३००	अग्राख काठ ३ मि.मि.एस्वेस्टस प्लेनसिट लिस्टी किला	घ.मि. व.मि. मि. के.जि.	०.३४० ७५.००० अन्दाजी अन्दाजी				
	(ग) ऐ ऐ १२ मि.मि. हार्डबोर्डको काठबार । काठबारको नापः ३५.६८ व.मि.	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२३.००० २.३००	अग्राख काठ हार्डबोर्ड लिस्टी किला	घ.मि. व.मि. मि. के.जि.	०.३४० ७५.००० अन्दाजी अन्दाजी				

दर विश्लेषण नर्मस्

१०. काठको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१०	(१५) ३८ X ७५ मि.मि. साईजकों अग्राखको ०.६१ मि. X ०.९१५ मि. को कोठा(फ्रेम) बनाई १९ मि.मि. अग्राख काठको फल्याक दुबैतर्फ ल्याप ज्वाईन्टमा ठोकी काठबार लगाउने काठबारको नापः ९.७५ मि.X ३.६५ मि. = ३५.६८ व.मि.	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३०.००० ३.०००	अग्राख काठ लिस्टी किला	घ.मि. मि. के.जि.	१.७६७ अन्दाजी अन्दाजी				
१०	(१६) ५०X७५ मि.मि. साईजको अग्राख काठको ०.६० मि.X ०.९० मि.को कोठा (फ्रेम) बनाई बिभिन्न किसिमको फ्लस सिलिङ्ग ठोक्ने । सिलिङ्गको नापः ९.७५ मि.X ३.६५ मि. = ३५.६८ व.मि.											

दर विश्लेषण नर्मस्

१०. काठको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१०	(१६) (क) ३ मि.मि.कमर्सियल प्लाईउड	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२३.००० २.३००	अग्राख काठ ३मि.मि. प्लाईउड लिस्टी किला	घ.मि. व.मि. मि. के.जि.	०.४५० ३७.५०० अन्दाजी अन्दाजी				
	(ख) ३ मि.मि.एस्वेस्टस प्लेन सिट	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२३.००० २.३००	अग्राख काठ ३ मिमि एस्वेस्टस प्लेन सिट लिस्टी किला	घ.मि. व.मि. मि. के.जि.	०.४५० ३७.५०० अन्दाजी अन्दाजी				
	(ग) १२ मि.मि. हार्डबोर्ड	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२३.००० २.३००	अग्राख काठ १२ मिमि हार्डबोर्ड लिस्टी किला	घ.मि. व.मि. मि. के.जि.	०.४५० ३७.५०० अन्दाजी अन्दाजी				
१०	(१७) अग्राख काठको विम, दलिन आदि बनाई जोड्ने काम ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१७.६५० १.७६०	अग्राख काठ किला	घ.मि. के.जि.	१.०५० अन्दाजी				९मि.स्पान सम्मको लागि
१०	(१८) अग्राख काठको कैंची (ट्रस) बनाई जोड्ने काम ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१७.६५० २६.०००	अग्राख काठ फलामे सलिपात नटबोल्ट किला	घ.मि. संख्या संख्या के.जि.	१.०५० अन्दाजी अन्दाजी अन्दाजी				
१०	(१९) २५ मि.मि. अग्राख काठको ईभ्सबोर्ड (मुठल) बनाई जोड्ने ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.४३० ०.१४३	अग्राख काठ किला	घ.मि. के.जि.	०.२७५ अन्दाजी				

दर विश्लेषण नर्मस्

१०. काठको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१०	(२०) झ्याल ढोका र त्यसमा लाग्ने फिक्चर कामको लागि सामान्य श्रमिक परिमाण ।											
	(क) चौकोस	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३४.००० ३.४००							
	(ख) खापा	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	६६.३६० ६.६३०							
	(ग) प्लाईउड	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.१०८ ०.०११							
	(घ) ऐना	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.१०८ ०.११०							
	(ङ) कब्जा	गोटा	सिपालु	संख्या	०.०८०							
	(च) हेण्डल	गोटा	सिपालु	संख्या	०.१००							
	(छ) छिस्किनी ३०० मि.मि. सम्म	गोटा	सिपालु	संख्या	०.०४०							
	(ज) मोर्टिस लक	गोटा	सिपालु	संख्या	०.६७०							
	(झ) टावर बोल्ट	गोटा	सिपालु	संख्या	०.१७०							
	(ञ) डोर क्लोजर											
	(१) हाईड्रोलिक	गोटा	सिपालु	संख्या	०.२५०							
	(२) स्प्रिङ्ग	गोटा	सिपालु	संख्या	०.१००							
	(ट) लिस्टी	मि.	सिपालु	संख्या	०.०३३							

दर विश्लेषण नर्मस्

१०. काठको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१०	(२१) १६-२० मि.मि. ब्यासको फलामे डण्डी काटी झ्यालको चौकोसमा जडान गर्ने काम (चौकोसमा प्वाल खोल्ने समेत) ।	मे.ट.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२०.००० २०.०००	डण्डी	मे.ट.	१.०५०				
१०	(२२) काठलाई आराले चिर्ने (विम भए चारै तर्फको नाप लिने र फलेकको खण्डमा एक तर्फ मात्र नापी गर्ने) लाद्ने, उतार्ने, चिर्ने, ढुवानी गर्ने र थाक लगाउने ।											
	(क) सुख्खा काठ चिर्ने	व.मि.	आरावाल ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ०.१६६							
	(ख) भिजेको काठ चिर्ने	व.मि.	आरावाल ज्यामी	संख्या संख्या	०.६२५ ०.२०८							
१०	(२३) ३-४ मि. लामो गोलो वा चारकुने काठको खम्बा बनाउन चिरेको काठको चारै कुना ताछ्ने, रन्दा लगाउने र प्वाल पार्ने ।	संख्या	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	१.७८५ ०.५९५							

दर विश्लेषण नर्मस्

१०. काठको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१०	(२४) ३-४ मि. लामो गोलो वा चार कुने काठको खम्बा बनाउन बञ्चरो द्वारा खसो काठको चारै कुना ताछ्ने, रन्दा लगाउने र प्वाल पार्ने ।	संख्या	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० १.०००							
१०	(२५) ५ मि. लामो भरेङ्ग बनाउने मुढाको चारैतर्फ तास्ने, रन्दा लगाई प्वाल पार्ने र जोड्ने काम ।	संख्या	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	१२.००० ४.०००							
१०	(२६) फलेकमा रन्दा लगाउने र बराबर चौडाईको बनाउने काम ।	व.मि.	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	०.१३५ ०.०४५							
१०	(२७) ४-५ मि. लामो मुढालाई बञ्चरोले चारकुने बनाउने र जोड्ने काम ।	संख्या	सिकर्मी ज्यामी	संख्या संख्या	०.९७५ ०.३२५							

दर विश्लेषण नर्मस्

११. फ्लोरिङ्गको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
११	(१) (१:२:४) मा सिमेन्ट कंक्रिटफ्लोर ढलान गरी सिमेन्ट घोटी तयार पार्ने ।											
	(क) २५ मि.मि.(१") बाक्लो	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.१०० १.५००	सिमेन्ट बालुवा १२ मिमि रोडा	मे.ट. घ.मि. घ.मि.	०.०९० ०.१२० ०.२३०				
	(ख) ३८ मि.मि. (१.५") बाक्लो	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.२५० २.०००	सिमेन्ट बालुवा १२ मिमि रोडा	मे.ट. घ.मि. घ.मि.	०.१३० ०.१८० ०.३६०				
	(ग) ५० मि.मि. (२") बाक्लो	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.२५० २.५००	सिमेन्ट बालुवा २० मिमि रोडा	मे.ट. घ.मि. घ.मि.	०.१७० ०.२३० ०.४६०				
	(घ) ७५ मि.मि. (३") बाक्लो	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.२५० ३.०००	सिमेन्ट बालुवा २० मिमि रोडा	मे.ट. घ.मि. घ.मि.	०.२६० ०.३४० ०.६८०				

दर विश्लेषण नर्मस्

११. फ्लोरिङ्गको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
११	(२) २५ मि.मि.(१") बाक्लो मोजायक फ्लोरिङ्ग । २० मि.मि. (३/४") १:२:४ सिमेन्ट कंक्रिट गरी त्यस माथि ५ मि.मि. बाक्लो (१:१) भागमा सेतो सिमेन्ट र मार्वल चिप्स लगाई घोट्ने र पालिस समेत गर्ने काम ।	१० व.मि	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.५०० १६.०००	सिमेन्ट बालुवा १२.५ मिमि रोडा सेतो सिमेन्ट ३ मिमि मार्वलचिप्स अक्सिडाईजर (अक्जालिक) एसिड मैनपालिस तारपेन्टाइन कार्बोराण्डम	मे.ट. घ.मि. घ.मि. मे.ट. घ.मि. के.जी. के.जी. लि. अन्दाजी	०.०६५ ०.०८८ ०.१७६ ०.०६१ ०.०६१ ०.३६५ ०.११८ ०.५३८ अन्दाजी				
११	(३) २५ मि.मि.(१") बाक्लो मोजायक फ्लोरिङ्ग गर्ने । २० मि.मि.(३/४") सिमेन्ट प्लास्टर(१:२) भागमा गरी त्यस माथि ६ मि.मि. बाक्लो (१/४") मार्वल चिप्स सेतो सिमेन्ट (१:१) भागमा लगाई घोट्ने र पालिस समेत गर्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.५०० ३६.०००	सिमेन्ट बालुवा सेतो सिमेन्ट ३ मिमि मार्वलचिप्स अक्जालिक एसिड मैनपालिस तारपेन्टाइन कार्बोराण्डम	मे.ट. घ.मि. मे.ट. घ.मि. के.जी. के.जी. लि. अन्दाजी	०.१२१ ०.१६५ ०.०६९ ०.०४७ ०.३४० ०.११८ ०.५०० अन्दाजी				

दर विश्लेषण नमस्

११. फ्लोरिङ्गको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
११	(४) २०मि.मि.(३/४") बाक्लो मोजायक फ्लोरिङ्ग गर्ने । (१/२") १२.५० मि.मि सिमेन्ट प्लास्टर (१:२) भागमा गरी त्यस माथि ६ मि.मि. (१/४") मार्वल चिप्स र सेतो सिमेन्ट (१:१) भागमा लगाई घोट्ने र पालिस समेत गर्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.५०० ३६.०००	सिमेन्ट बालुवा सेतो सिमेन्ट ३मिमि मार्वलचिप्स अक्जालिक एसिड मैनपालिस तारपेन्टाइन कार्बोराण्डम	मे.ट. घ.मि. मे.ट. घ.मि. के.जी. के.जी. लि. अन्दाजी	०.०८९ ०.१२२ ०.०८९ ०.०६१ ०.३७० ०.११८ ०.५३८ अन्दाजी				
११	(५) २० मि.मि. टेराजो टाईल २० मि.मि. बाक्लो (१:४) भागको सिमेन्ट बालुवाको मसलामा लगाई घोट्ने र पालिस गर्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० १२.६००	२० मि.मि. टेराजो टाईल सिमेन्ट बालुवा अक्जालिक एसिड मैनपालिस तारपेन्टाइन कार्बोराण्डम	व.मि. मे.ट. घ.मि. के.जी. के.जी. लि. अन्दाजी	११.००० ०.०८१ ०.२२० ०.३७० ०.११८ ०.५३८ अन्दाजी	घोट्ने मेशिन	घण्टा	६.०००	मेसिन प्रयोग नगरिंदा ज्यामी संख्या १३.५ बढाउने

दर विश्लेषण नर्मस्

११. फ्लोरिङ्गको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
११	(६) २५ मि.मि.बाक्लो मार्बल (४५० X ४५० मि.मि.) २० मि.मि. बाक्लो (१:२) भागको सुर्खी मसलामा छापी घोट्ने र पालिस गर्ने समेत ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० ८.०००	१५ मि.मि. बाक्लो मार्बल चुना सुर्खी अक्जालिक एसिड मैनपालिस तारपेन्टाइन कार्बोराण्डम	व.मि. घ.मि. घ.मि. के.जी. के.जी. लि. अन्दाजी	११.००० ०.०९१ ०.१८३ ०.३७० ०.११८ ०.५३८ अन्दाजी	घोट्ने मेशिन	घण्टा	६.०००	मेसिन प्रयोग नगरिंदा ज्यामी संख्या १३.५ बढाउने
११	(७) पोरसिलिन ग्लेज्ड टाईल (१:४) सिमेन्ट बालुवामा छाप्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१३.००० ४.५००	पोरसिलिन ग्लेज्ड टाईल सिमेन्ट बालुवा सेतो सिमेन्ट	व.मि. मे.ट. घ.मि. के.जी.	११.००० ०.०५६ ०.१५२ ३.२२८				
११	(८) (क) ५० मि.मि. बाक्लो छाप्ने ढुङ्गा (Flag Stone) (१:४) सिमेन्ट बालुवा मसलामा लगाउने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० ४.५००	५० मि.मि. ढुङ्गा सिमेन्ट बालुवा	व.मि. मे.ट. घ.मि.	११.००० ०.०६३ ०.१७१				
	(ख) ५० मि.मि. सम्मको छापो ढुङ्गा बालुवामा छाप्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० ३.०००	ढुङ्गा बालुवा	व.मि. घ.मि.	११.००० ०.७१०				

दर विश्लेषण नर्मस्

११. फ्लोरिङ्गको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
११	(९) ३७.५ मि.मि. (१.५") बाक्लो छाप्ने ढुङ्गा (Flag Stone) (१:४) सिमेन्ट बालुवा मसलामा छाप्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० ४.५००	३७.५ मि.मि. ढुङ्गा सिमेन्ट बालुवा	व.मि. मे.ट. संख्या	११.००० ०.०६० ०.१६५				
११	(१०) २५ मि.मि. (१") बाक्लो च्याप्टो ढुङ्गा (१:४) सिमेन्ट बालुवा मसलामा लगाउने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० ४.५००	२५ मि.मि. ढुङ्गा सिमेन्ट बालुवा	व.मि. मे.ट. घ.मि.	११.००० ०.०५६ ०.१५२				
११	(११) २५ मि.मि. (१") बाक्लो तेलिया ईटा (१:२) चुना सुर्खी मसलामा छाप्ने र (१:१) सिमेन्ट बालुवामा टिप्कार गर्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.५०० ४.५००	तेलिया ईटा चुना सुर्खी सिमेन्ट बालुवा	संख्या घ.मि. घ.मि. मे.ट. घ.मि.	४४०.००० ०.१२२ ०.२४४ ०.०१६ ०.११०				
११	(१२) चेप्टो ईटा सिमेन्ट बालुवामा छापी (१:२) सिमेन्ट बालुवा जोर्नीमा टिप्कार गर्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.२५० ३.२५०	ईटा सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि.	४३०.००० ०.०७८ ०.२२९				
११	(१३) ठाडो ईटा (१:६) सिमेन्ट बालुवामा छापी (१:२) सिमेन्ट बालुवा जोर्नीमा टिप्कार गर्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.१०० १.८००	ईटा सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि.	७५०.००० ०.१२१ ०.४३१				

दर विश्लेषण नर्मस्

११. फ्लोरिङ्गको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
११	(१४) पार्केट बिछाउने र खाक्सी लगाई पालिस गर्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.७५० ०.७५०	पार्केट खाक्सी मैन पालिस	व.मि. गोटा के.जि.	१०.५०० अन्दाजी अन्दाजी	खाक्सी लगाउने मेसिन	घण्टा	२.०००	माछा कांडे वा अन्य कुनै प्रकारको बुटटेदार ढङ्गले बिछाउनु परेमा सामान बाहेक जडान खर्चमा १०% थप गर्नु पर्ने ।
११	(१५) सुख्खा ईटा छाप्ने काम ।											
	(क) च्याप्टो	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० १.०००	ईटा बालुवा	संख्या घ.मि.	४२०.००० ०.७१०				
	(ख) ठाडो	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० ३.२५०	ईटा बालुवा	संख्या घ.मि.	७५०.००० ०.७१०				
११	(१६) सुख्खा ढुङ्गा छाप्ने काम ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० ३.५००	ढुङ्गा बालुवा	घ.मि. घ.मि.	१.१०० ०.७१०				
११	(१७) १२५ मि.मि. बाक्लो ठाडो ईटा सोलिङ्ग गरी जोर्नीमा बालुवाले भर्ने तथा जोर्नीको माथिल्लो भागमा (१:३) सिमेन्ट बालुवाको मसलाले फ्लस टिप्कार गर्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० ४.०००	सिमेन्ट ईटा बालुवा	मे.ट. संख्या घ.मि.	०.०२० ७५०.००० ०.१००				

दर विश्लेषण नर्मस्

११. फ्लोरिङ्गको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
११	(१८) ४६ से.मि.X ४६ से.मि. ढुङ्गा छापेकोमा सिमेन्ट बालुवा (१:१) ले टिप्कार गर्ने ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ०.५००	सिमेन्ट बालुवा	के.जी. घ.मि.	४.२०० ०.००३				
११	(१९) भर्ने काम ।											पानी छर्कने र धुर्मुस लगाउने
	(क) बालुवाले ।	१० घ.मि.	सिपालु	संख्या	६.५००	बालुवा	घ.मि.	११.०००				
	(ख) १५-१५० मि.मि. टुक्रा ईटाले ।	१० घ.मि.	सिपालु	संख्या	१०.०००	टुक्रा ईटा	घ.मि.	११.०००				
११	(२०) ३ मि.मि. मोटाईमा सिमेन्ट मसिनो घोट्ने ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० १.०००	सिमेन्ट	के.जी.	५३.२००				
११	(२१) ५० मि.मि. X ७५ मि.मि. अग्राखको फ्रेम ६०० मि.मि. X ६०० मि.मि. मा हाली २५ मि.मि. बाक्लो अग्राखको काठको फलेक छाप्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	६.५०० ०.६५०	अग्राखको काठ किला काँटी	घ.मि. के.जी.	०.४२१ अन्दाजी				

दर विश्लेषण नर्मस्

१२. प्लास्टरको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१२	(१) १२.५ मि.मि. बाक्लो सिमेन्ट बालुवा प्लाष्टर गर्ने काम ।											सिलिङ्गको लागि लेवरमा २५% ज्यामी थप हुनु पर्ने ।
	(क) (१:२) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१२.००० १६.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.९०० १.२२०				
	(ख) (१:३) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१२.००० १६.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.६२५ १.२८०				
	(ग) (१:४) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१२.००० १६.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.५३८ १.४६०				
	(घ) (१:६) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१२.००० १६.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.३८२ १.५७०				
१२	(२) १२.५ मि.मि. (१/२") बाक्लो सिमेन्ट, चुना र बालुवा प्लाष्टर गर्ने काम ।											
	(क) (१:१:६) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१२.००० १६.०००	सिमेन्ट चुना बालुवा	मे.ट. घ.मि. घ.मि.	०.३३८ ०.२३० १.३७०				
	(ख) (१:२:१२) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१२.००० १६.०००	सिमेन्ट चुना बालुवा	मे.ट. घ.मि. घ.मि.	०.१८० ०.२४० १.४६०				
१२	(३) १२.५ मि.मि.(१/२") बाक्लो चुना सुर्खी प्लाष्टरं (१:२) भागमा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१२.००० १६.०००	चुना सुर्खी	घ.मि. घ.मि.	०.६१० १.२२०				

दर विश्लेषण नर्मस्

१२. प्लास्टरको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१२	(४) २० मि.मि. (३/४") बाक्लो सिमेन्ट बालुवा प्लाष्टर गर्ने काम ।											
	(क) (१:३) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१४.००० १९.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.९६० १.९५०				
	(ख) (१:४) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१४.००० १९.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.८१० २.२००				
	(ग) (१:६) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१४.००० १९.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.५७० २.३५०				
१२	(५) २५ मि.मि. बाक्लो माटोको प्लाष्टर गर्ने काम । मसला तयार गरी ३० मि. सम्म ढुवानी गर्ने, सतह सफा गर्ने, पानीले भिजाउने र प्लाष्टर गर्ने ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२०.००० २५.०००	माटो भुसा गोबर	घ.मि. के.जी. के.जी.	३.००० १०.००० १२०.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१२. प्लास्टरको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१२	(६) गारोमा १२ मि.मि. बाक्लो माटोको प्लाष्टर (लिउन) लगाउने काम । मसला तयार पारी ३० मि. सम्म ढुवानी गर्ने,सतह सफा पार्ने, पानीले भिजाउने र प्लाष्टर गर्ने ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१५.००० २०.०००	माटो भुसा गोबर	घ.मि. के.जी. के.जी.	१.५०० ५०.००० ६०.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१३. रङ्ग रोगनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१३	(१) नयाँ सर्फेसमा (सेतो चुना लगाउने) ह्वाईट वास गर्ने काम ।											सिलिङ्गको लागि २५% ज्यामी थप हुनु पर्ने ।
	(क) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.८०० ०.७००	सेतो चुना गम आदि	के.जी. के.जी.	१२.००० ०.४८०				
	(ख) दुई कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० १.१००	सेतो चुना गम आदि	के.जी. के.जी.	२२.००० ०.८८०				
	(ग) तिन कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० २.७००	सेतो चुना गम आदि	के.जी. के.जी.	३२.००० १.२८०				
१३	(२) पुरानो सर्फेसमा (सेतो चुना लगाउने) ह्वाईट वास गर्ने काम ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.८०० ०.७००	सेतो चुना गम आदि	के.जी. के.जी.	१०.००० ०.४००				
१३	(३) डिस्टेम्पर रङ्ग लगाउने काम ।											
	(क) अस्तर	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० २.०००	अस्तर	लि.	८.०००				
	(ख) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० २.०००	सुख्खा डिस्टेम्पर पाउडर	के.जी.	६.५००				
	(ग) दोश्रो कोट र अरु थप कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.८०० १.८००	सुख्खा डिस्टेम्पर पाउडर	के.जी.	५.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१३. रङ्ग रोगनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१३	(४) वाटर प्रुफ सिमेन्ट पेन्ट लगाउने काम ।											
	(क) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.७०० १.७००	वाटर प्रुफ सिमेन्ट पेन्ट	के.जी.	३०.०००				
	(ख) दुई कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	५.००० ५.०००	वाटर प्रुफ सिमेन्ट पेन्ट	के.जी.	४८.५००				
१३	(५) तयारी इनामेल पेन्ट वा प्लास्टिक इमल्सन पेन्ट लगाउने काम ।											
	(क) अस्तर कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० ३.०००	अस्तर	लि	८.१००				
	(ख) एक (पहिलो) कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	५.००० ३.०००	तयारी रङ्ग	लि.	९.०००				
	(ग) दोश्रो कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.००० ३.०००	तयारी रङ्ग	लि.	७.०००				
१३	(६) एक कोट अस्तर गरी दुईकोट तयारी एल्मुनियम पेन्ट गर्ने ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.७५० १०.७५०	प्राईमर(अस्तर) एल्मुनियम पेन्ट खाक्सी (सिट)	लि. लि. संख्या	८.१०० १०.७६० ४.०००				
१३	(७) एक कोट अस्तर गरी दुई कोट रङ्ग लगाउने ।	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	दोश्रो संशोधन बाट खारेज ।
१३	(८) डबल बोईल्ड लिन्सिड आयल लगाउने ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

१३. रङ्ग रोगनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१३	(८) (क) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० २.०००	लिन्सिड आयल	लि.	६.०००				
	(ख) दोश्रो कोट र अरु कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० २.०००	लिन्सिड आयल	लि.	५.०००				
१३	(९) बार्नेस लगाउने काम											
	(क) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० २.०००	बार्नेस	लि.	६.०००				
	(ख) दोश्रो कोट र अरु कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० २.०००	बार्नेस	लि.	५.०००				
१३	(१०) अलकत्रा पेन्ट लगाउने काम ।											
	(क) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० १.०००	अलकत्रा पेन्ट	लि.	७.०००				
	(ख) दुई कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.५०० २.०००	अलकत्रा पेन्ट	लि.	१२.०००				
१३	(११) चप्रा पालिस ३ कोट लगाउने काम ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० ५.०००	चप्रा स्पिरिट	के.जी. लि.	२.००० १०.०००				
१३	(१२)सिमेन्ट पेन्ट लगाई प्लास्टर्ड सर्फेसमा पेन्ट गर्ने काम पुरा ।											
	(क) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.५०० ३.५००	स्नोसेम	के.जी.	३०.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१३. रङ्ग रोगनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१३	(१२) (ख) दोश्रो कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० ३.०००	स्नोसेम	के.जी.	२०.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१४. टिप्कार गर्ने काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१४	(१) ईटाको गारोमा फ्लस टिप्कार गर्ने काम ।											रुल्ड टिप्कारको लागि ज्यामी ५०% बढाउने
	(क) (१:१) सिमेन्ट बालुवामा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.५०० १२.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.३१६ ०.२२०				
	(ख) (१:२) सिमेन्ट बालुवामा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.५०० १२.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.२१० ०.२९०				
	(ग) (१:३) सिमेन्ट बालुवामा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.५०० १२.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.१५५ ०.३२०				
	(घ) (१:१:३) सिमेन्ट, चुना, बालुवामा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.५०० १२.०००	सिमेन्ट चुना बालुवा	मे.ट. घ.मि. घ.मि.	०.१२५ ०.०८५ ०.२५५				
	(ङ) (१:१) चुना, सुर्खीमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.५०० १२.०००	चुना सुर्खी	घ.मि. घ.मि.	०.२२० ०.२२०				
	(च) (१:२) चुना, सुर्खीमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.५०० १२.०००	चुना सुर्खी	घ.मि. घ.मि.	०.१५० ०.२९०				
१४	(२) बोल्डर ढुङ्गाको गारोमा फ्लस रुल टिप्कार गर्ने काम ।											
	(क) (१:१) सिमेन्ट बालुवामा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १४.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.६१२ ०.४३०				
	(ख) (१:२) सिमेन्ट बालुवामा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १४.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.४०८ ०.५७०				

दर विश्लेषण नर्मस्

१४. टिप्कार गर्ने काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१४	(२) (ग) (१:३) सिमेन्ट बालुवामा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १४.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.३०६ ०.६३०				
१४	(३) एस्लर काममा फ्लस रुल टिपकार (१:३) सिमेन्ट बालुवामा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	८.००० १०.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.११० ०.२००				
१४	(४) ४५ से.मि. x ४५ से.मि. चेप्टो ढुङ्गा छापेकोमा (१:३) सिमेन्ट बालुवाको टिप्कार ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	५.००० ५.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.०४२ ०.०३०				
१४	(५) तेलिया ईटा छापेकोमा (१:१) सिमेन्ट बालुवाको टिप्कार ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १०.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.१५० ०.१००				
१४	(६) ३ मि.मि. फ्लसिङ्ग प्लाष्टर (१:१) सिमेन्ट बालुवामा लगाउने	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १०.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.३३६ ०.२३०				
१४	(७) ३ मि.मि. बाक्लो फ्लसिङ्ग प्लाष्टर चुनामा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १०.०००	चुना	घ.मि.	०.१६०				
१४	(८) ३ मि.मि. बाक्लो फ्लस प्लाष्टर सिमेन्टमा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १०.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.५१८				

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(१) ढुङ्गा (रबल) बाट सिमेन्टको मसलामा गारोमा सडक छेउको ढल बनाउने काम। माल सामान उपलब्ध गर्ने, गारो आदि तयार गर्ने, ३० मि. सम्मको ढुवानी समेत।											
	(क) (१:३) को सिमेन्ट गारो	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० ४.८००	सिमेन्ट बालुवा ब्लक ढुङ्गा बण्ड ढुङ्गा	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.१९४ ०.४२० १.००० ०.१००				
	(ख) (१:४) को सिमेन्ट गारो	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० ४.८००	सिमेन्ट बालुवा ब्लक ढुङ्गा बण्ड ढुङ्गा	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.१५९ ०.४५० १.००० ०.१००				
	(ग) (१:६) को सिमेन्ट गारो	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० ४.८००	सिमेन्ट बालुवा ब्लक ढुङ्गा बण्ड ढुङ्गा	मे.ट. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.१०६ ०.४७० १.००० ०.१००				
१५	(२) ढुङ्गा (रबल) बाट सुख्खा गारोमा सडक छेउको ढल बनाउने काम, ३० मि. सम्मको ढुवानी समेत।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.४७० ४.२५०	ब्लक ढुङ्गा बण्ड ढुङ्गा	घ.मि. घ.मि.	१.००० ०.१००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(३) घाँस काटी सबग्रेडको सतह सफा गर्ने काम । १० मि. सम्मको ढुवानी र पन्छाउने समेत ।	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.०५०							
१५	(४) सामान्य माटोमा माटो काटी सबग्रेड तयार गर्ने काम आदि । १० मि. सम्मको ढुवानी र पन्छाउने समेत ।											
	(क) १० से.मि. गहिराई सम्म	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१२०							
	(ख) २० से.मि. गहिराई सम्म	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१८०							
	(ग) ३० से.मि. गहिराई सम्म	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२४०							
१५	(५) ढुङ्गा मिसिएको सामान्य माटोमा माटो काटी सबग्रेड तयार गर्ने काम । १० मि. सम्मको ढुवानी र पन्छाउने समेत ।											
	(क) २०% -४०% ढुङ्गा र १० से.मि. गहिराई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२६०							
	(ख) ४०% -६०% ढुङ्गा र १० से.मि. गहिराई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२९०							
	(ग) २०% -४०% ढुङ्गा र २० से.मि. गहिराइ	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.३६०							

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(५) (घ) ४०% -६०% ढुङ्गा र २० से.मि. गहिराइ	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.४१०							
	(ङ) २०% -४०% ढुङ्गा र ३० से.मि. गहिराइ	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.४७०							
	(च) ४०% -६०% ढुङ्गा र ३० से.मि. गहिराइ	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५३०							
१५	(६) माटो ल्याई भरी सतह मिलाई सबग्रेड तयारगर्ने काम । १० मि. सम्मको ढुवानी समेत ।											
	(क) १० से.मि. उचाई सम्म	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.११०							
	(ख) २० से.मि. उचाई सम्म	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१६०							
	(ग) ३० से.मि. उचाई सम्म	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२१०							
१५	(७) भरिएको माटो लाई तह तह गरी रोलिङ्ग गर्ने काम ।	१०० घ.मि.							रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	१.६७०	
१५	(८) १० मि.सम्म ढुवानी गरी पानी छर्ने काम ।	मे.ट.	ज्यामी	संख्या	०.५००							

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(९) बालुवा मिसिएको ग्रेभलको सब बेस ओच्छाउने काम । माल सामान लोड गर्ने, लैजाने, सतह मिलाउने, १० मि. सम्म ढुवानी गर्ने आदि काम समेत ।											
	(क) १० से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१५०	ग्रेभल	घ.मि.	०.१२८	रोड रोलर ८-१० मे.ट.	घण्टा	०.००९	
	(ख) १२.५ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१७०	ग्रेभल	घ.मि.	०.१६०	,,	घण्टा	०.०११	
	(ग) १५ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१९०	ग्रेभल	घ.मि.	०.१९२	,,	घण्टा	०.०१३	
	(घ) २० से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२१०	ग्रेभल	घ.मि.	०.२५६	,,	घण्टा	०.०१८	
	(ङ) २५ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.३००	ग्रेभल	घ.मि.	०.३२०	,,	घण्टा	०.०२३	
	(च) ३० से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.३५०	ग्रेभल	घ.मि.	०.३८४	,,	घण्टा	०.०२८	
	(छ) ४० से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.४५०	ग्रेभल	घ.मि.	०.५१२	,,	घण्टा	०.०३८	
१५	(१०) कुटेको ढुङ्गा वा आवश्यक साईजको ग्रेभलको सबग्रेड ओछ्याउने काम, मालसामान लोड गर्ने लैजाने, सतह मिलाउने, १० मि.सम्म ढुवानी गर्ने आदि ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(१०) (क) १० से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१४०	कोर्स एग्रीगेट स्किनिङ्गस बाईण्डीङ्ग मेटेरियल	घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.१३५२ ०.०४२० ०.०१००	रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	०.०२८	
	(ख) १५ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२१०	कोर्स एग्रीगेट स्किनिङ्गस बाईण्डीङ्ग मेटेरियल	घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.२०२५ ०.०६३० ०.०१५०	रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	०.०४२	
	(ग) २५ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.३२०	कोर्स एग्रीगेट स्किनिङ्गस बाईण्डीङ्ग मेटेरियल	घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.३३७५ ०.१०५० ०.०२५०	रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	०.०७०	
१५	(११) ८-१० मे.ट.को रोड रोलर द्वारा											
	(क) सबबेस कोर्स	१०० घ.मि.							रोड रोलर ८-१० मे.ट.	घण्टा	३.०००	
	(ख) बेसकोर्स	,,							,,	घण्टा	४.०००	

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. न.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(१२) (अ) कुटेको ढुङ्गा, बालुवा, क्लेको बेसकोर्स (क्ले बाउण्ड मेकेडम) ओछ्याउने काम । ढुङ्गालाई तहमा मिलाई क्ले फैलाउने, १० मि. सम्म ढुवानी गर्ने आदि काम समेत ।											
	(क) ६ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१००	कोर्स एग्रेगेट स्किनिङ्गस बाईण्डीङ्ग मेटेरियल	घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.०७९४ ०.०१६० ०.००७२	रोड रोलर ८-१०मेट	घण्टा	०.००२४	
	(ख) ७.५ से.मि.ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१२०	कोर्स एग्रेगेट स्किनिङ्गस बाईण्डीङ्ग मेटेरियल	घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.१००० ०.१२०० ०.००९०	रोड रोलर ८-१०मेट	घण्टा	०.००३०	
	(ग) ८ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१३०	कोर्स एग्रेगेट स्किनिङ्गस बाईण्डीङ्ग मेटेरियल	घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.१०८७ ०.०२१३ ०.००९६	रोड रोलर ८-१०मेट	घण्टा	०.००३२	
	(घ) १० से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१५०	कोर्स एग्रेगेट स्किनिङ्गस बाईण्डीङ्ग मेटेरियल	घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.१३३३ ०.०२६६ ०.०१२०	रोड रोलर ८-१०मेट	घण्टा	०.००४०	

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(१२) (अ) (ङ) १२ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१८०	कोर्स एग्रेगेट स्किनिङ्गस बाईण्डीङ्ग मेटेरियल	घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.१६०० ०.०३०० ०.०१४४	रोड रोलर ८-१०मेट	घण्टा	०.००४८	
	(च) १४ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२१०	कोर्स एग्रेगेट स्किनिङ्गस बाईण्डीङ्ग मेटेरियल	घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.१८६६ ०.०३७३ ०.०१६८	रोड रोलर ८-१०मेट	घण्टा	०.००५६	
	(छ) १५ से.मि.ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२३०	कोर्स एग्रेगेट स्किनिङ्गस बाईण्डीङ्ग मेटेरियल	घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.२००० ०.४००० ०.१८००	रोड रोलर ८-१०मेट	घण्टा	०.००६०	
	(आ) कुटेको ढुङ्गामा ढुङ्गाको धुलो मिलाई (स्टोन डस्ट बाउण्ड मेकेडम कोर्स) ओछ्याउने काम । ढुङ्गालाई तहमा मिलाई ढुङ्गाको धुलो फैलाउने १० मि. सम्म ढुवानी गर्ने आदि काम समेत ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(१२) (आ) (क) ६ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१००	कोर्स एग्रिगेट ढुङ्गाको धुलो	घ.मि. घ.मि.	०.०७९४. ०.०१६०	रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	०.००२४	
	(ख) ८ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१३०	कोर्स एग्रिगेट ढुङ्गाको धुलो	घ.मि. घ.मि.	०.१०८७ ०.०२१३	रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	०.००३२	
	(ग) १० से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१५०	कोर्स एग्रिगेट ढुङ्गाको धुलो	घ.मि. घ.मि.	०.१३३३ ०.०२६६	रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	०.००४०	
	(घ) १२ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१८०	कोर्स एग्रिगेट ढुङ्गाको धुलो	घ.मि. घ.मि.	०.१६०० ०.०३२०	रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	०.००४८	
	(ङ) १४ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२१०	कोर्स एग्रिगेट ढुङ्गाको धुलो	घ.मि. घ.मि.	०.१८६६ ०.०३७३	रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	०.००५६	
	(च) १५ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२३०	कोर्स एग्रिगेट ढुङ्गाको धुलो	घ.मि. घ.मि.	०.२०० ०.०४०	रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	०.००६०	

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(१३) कुटेको ढुङ्गाको ठोस मोटाईको बेसकोर्स ओछ्याउने काम । सतह मिलाउने १० मि. सम्म ढुवानी गर्ने आदि काम समेत मोटाई १० से.मि. ।	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१५०	कुटेको ढुङ्गा ७५ मि.मि.	घ.मि.	०.१४८	रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	०.००४	
					०.१२०	कुटेको ढुङ्गा ५० मि.मि.	घ.मि.	०.१००	रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	०.००३	
१५	(१४)क्ले बाउण्ड मेकेडम माथि बालुवा र क्ले मिसिएको बियरिङ्ग कोर्स ओछ्याउने काम । सतह मिलाउने, पानी छर्ने, मिसाउने, १० मि. सम्म ढुवानी गर्ने काम समेत ।	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.०३५							
१५	(१५) लाईन मिलाई खाडल खनी ढुङ्गाको एजिङ्ग गर्ने काम । १० मि. सम्म ढुवानी गर्ने काम समेत ।	मि.	ज्यामी	संख्या	०.१५०							
१५	(१६) तारको ब्रुश कुचो बाट सतह सफागर्ने काम (पिच छर्नु भन्दा अगाडी) ।											
	(क) वाटर बाउण्ड मेकेडममा	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२५०							

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(१६) (ख) अन्य सडक सतहमा	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२००							
१५	(१७) मालसामान उपलब्ध गरी टेक कोट लगाउने काम ।											
	(क) पुरानो पिच सर्फेश माथि	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२००	बिटुमिन मट्टीतेल दाउरा ब्वाईलरमा दाउरा खुलाचुलोमा मास वर्क दाउरा प्याच वर्क	के.जी. लि. के.जी केजी केजी	७.३०० अन्दाजी ३.००० १२.००० १८.०००	ब्वाईलर स्प्रेयर	घण्टा	०.०४०	
	(ख) बेसकोर्श माथि	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२००	बिटुमिन मट्टीतेल दाउरा ब्वाईलरमा दाउरा खुलाचुलोमा दाउरा प्याच वर्क	के.जी. लि. के.जी केजी केजी	१२.२०० अन्दाजी ५.००० २०.००० ३०.०००	ब्वाईलर स्प्रेयर	घण्टा	०.०४०	
१५	(१८) मालसामान उपलब्ध गरी प्राईमिङ्ग कोट लगाउने काम											

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(१८) (क) पुरानो पिच सर्फेश माथि	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२००	बिटुमिन मट्टीतेल दाउरा ब्वाईलरमा दाउरा खुलाचुलोमा मास वर्क दाउरा प्याच वर्क	के.जी. लि. केजी केजी केजी	४.९०० अन्दाजी २.००० ८.००० १२.०००	ब्वाईलर स्प्रेयर	घण्टा	०.०४०	
	(ख) बेसकोर्श माथि	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२००	बिटुमिन मट्टीतेल दाउरा ब्वाईलरमा दाउरा खुलाचुलोमा मास वर्क दाउरा प्याच वर्क	के.जी. लि. केजी केजी केजी	९.७५० अन्दाजी ४.००० १६.००० २४.०००	ब्वाईलर स्प्रेयर	घण्टा	०.०४०	

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(१९) एक कोट सर्फेस ड्रेसिङ्ग कम्पेक्सन सहित ।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.४५०	बिटुमिन मट्टीतेल दाउरा ब्वाईलरमा दाउरा खुलाचुलोमा मास वर्क दाउरा प्याच वर्क १२ मिमि गिट्टी	के.जी. लि. केजी केजी केजी घ.मि.	२०.००० अन्दाजी ८.००० ३२.००० ४८.००० ०.१५०	रोलर ब्वाईलर स्प्रेयर	घण्टा घण्टा	०.०४० ०.०४०	
१५	(२०) दुई कोट सर्फेस ड्रेसिङ्ग कम्पेक्सन सहित ।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.८००	बिटुमिन मट्टीतेल दाउरा ब्वाईलरमा दाउरा खुलाचुलोमा मास वर्क दाउरा प्याच वर्क १२ मिमि गिट्टी १० मिमि गिट्टी	के.जी. लि. केजी केजी केजी घ.मि. घ.मि.	३४.००० अन्दाजी १३.००० ५२.००० ७८.००० ०.१८० ०.१००	रोलर ब्वाईलर स्प्रेयर	घण्टा घण्टा	०.०७० ०.०७०	

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(२१) सेमी ग्राउटिङ्ग गर्ने काम, कम्पेक्सन सहित ।											
	(क) ५ से.मि. मोटाई	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	१.२००	बिटुमिन मट्टीतेल	के.जी. लि.	३५.००० अन्दाजी				
						दाउरा ब्वाईलरमा	केजी	१२.०००				
						दाउरा खुलाचुलोमा			रोलर	घण्टा	०.०७०	
						मास वर्क	केजी	४८.०००	ब्वाईलर			
						दाउरा			स्प्रेयर	घण्टा	०.०७०	
						प्याच वर्क	केजी	७२.०००				
						३८ मिमि गिट्टी	घ.मि.	०.६००				
						१२ मिमि गिट्टी	घ.मि.	०.१५०				

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(२१) (ख) १० से.मि. मोटाईमा	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	२.०००	बिटुमिन मट्टीतेल दाउरा ब्वाईलरमा दाउरा मास वर्क दाउरा खुलाचुलोमा प्याच वर्क ३८ मिमि गिट्टी १२ मिमि गिट्टी	के.जी. लि. केजी केजी केजी घ.मि. घ.मि.	६०.००० अन्दाजी १८.००० ७२.००० १०८.००० १.२०० ०.३००	रोलर ब्वाईलर स्प्रेयर	घण्टा घण्टा	०.०७० ०.०७०	स्पेशिफिके सनमा बिटुमिनको परिमाण ५० के.जि. हुने भएमा यसमा पनि ५० के.जि. नै कायम गर्ने तथा दाउरा पनि सोही अनुपातमा बृद्धि गर्ने ।

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(२२) ५ से.मि. मोटाईको फुल ग्राउटिङ्ग गर्ने काम, कम्पेक्सन सहित ।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	१.२००	बिटुमिन मट्टीतेल दाउरा (ब्वाईलरमा) दाउरा (खुलाचुलोमा) मास वर्क दाउरा (खुलाचुलोमा) (प्याच वर्क) ३८ मिमि गिट्टी १२ मिमि गिट्टी	के.जी. लि. केजी केजी केजी घ.मि. घ.मि.	५०.००० अन्दाजी २०.००० ८०.००० १२०.००० ०.६०० ०.१५०	रोलर ब्वाईलर स्प्रेयर	घण्टा घण्टा	०.०७० ०.०७०	स्पेशिफिकेसनमा बिटुमिनको परिमाण ५० के.जि. हुने भएमा यसमा पनि ५० के.जि. नै कायम गर्ने तथा दाउरा पनि सोही अनुपातमा बृद्धि गर्ने ।

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(२३) (क) सिल कोट गर्ने काम, कम्पेक्सन सहित ।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.४५०	बिटुमिन मट्टीतेल दाउरा ब्वाईलरमा दाउरा मास वर्क खुलाचुलोमा दाउरा प्याच वर्क ६ मिमि गिट्टी	के.जी. लि. केजी केजी केजी घ.मि.	१५.००० अन्दाजी ६.००० २४.००० ३६.००० ०.१२०	रोलर ब्वाईलर स्प्रेयर	घण्टा घण्टा	०.०४० ०.०४०	
	(ख) सिल कोट गर्ने काम, कम्पेक्सन सहित खसो बालुवाले ।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.४५०	कट ब्याक विटचिज मट्टितेल तथा अन्य दाउरा दाउरा (मास वर्क) दाउरा (प्याच वर्क) खसो बालुवा	के.जी. लि. के.जी. के.जी. के.जी. घ.मि.	९.६०० अन्दाजी ४.००० १६.००० २४.००० ०.०७०	रोलर ब्वाईलर स्प्रेयर	घण्टा घण्टा	०.०४० ०.०४०	

दर विश्लेषण नमस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(२४) (क) ४० मि.मि. मोटाईको प्रिमिक्स एस्फाल्ट कंक्रिट गर्ने काम कम्पेक्सन समेत ।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	१.०००	कटब्याक विटुमिन मट्टितेल दाउरा ब्वाईलरमा दाउरा खुला चुलोमा मास वर्क दाउरा खुला चुलोमा प्याच वर्क २० मिमि गिट्टी १२ मिमि गिट्टी खस्रो बालुवा	के.जी. लि. के.जी. के.जी. के.जी. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	४६.००० अन्दाजी १८.००० ७२.००० १०८.००० ०.२३० ०.१५० ०.१९०	रोलर ब्वाईलर स्प्रेयर मिक्सर	घण्टा घण्टा घण्टा	०.११० ,,	स्पेशिफिकेशन तथा डिजाईन, स्थानिय भौगोलिक स्थिति तथा वातावरणिय स्थितिहरुको आधारमा निर्माण सामग्रीमा पनि थोरै हेरफेर हुन सक्छ ।

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(२४) (ख) २० मि.मि. मोटाईको प्रिमिक्स कार्पेटिङ्ग गर्ने काम कम्पेक्सन सहित ।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.९००	कटब्याक विटुमिन मट्टितेल दाउरा (ब्वाईलरमा) दाउरा (मास वर्क) दाउरा (प्याच वक)	के.जी. लि. के.जी. के.जी के.जी	१५.४०० अन्दाजी ६.००० २४.००० ३६.०००	रोलर ब्वाईलर स्प्रेयर	घण्टा घण्टा	०.१०० ०.१००	
१५	(२५) एजिङ्ग गर्ने काम । लाईन मिलाउने, लेबल गर्ने, माटो वा पक्का सडकमा खनी ट्रेन्च (खाल्डो) बनाउने, ईटा मिलाई राख्ने, एजिङ्गको दुबै तर्फ माटो भरी पुर्ने र बेल्चा चलाई ठोक्ने समेत काम ।											
	(क) साईडबाट ठड्याएको ईटाले (१२५ मि.मि. उचाई गरी) एजिङ्ग गर्ने ।	रनिङ्ग मि.	ज्यामी	संख्या	०.०५०	ईटा	संख्या	५.०००				
	(ख) छेउबाट ठड्याएको ईटाले (२५० मि.मि. उचाई गरी) एजिङ्ग गर्ने ।	रनिङ्ग मि.	ज्यामी	संख्या	०.१००	ईटा	संख्या	१७.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(२५) (ग) ढुङ्गाको (१०० मि.मि. चौडाई र १२५ मि.मि.गहिराई गरी) एजिङ्ग गर्ने ।	रनिङ्ग मि.	ज्यामी	संख्या	०.०८०	ढुङ्गा	घ.मि.	०.०१२५				
	(घ) ढुङ्गाको (१०० मि.मि. चौडाई र २५० मि.मि.गहिराई गरी) एजिङ्ग गर्ने ।	रनिङ्ग मि.	ज्यामी	संख्या	०.१५०	ढुङ्गा	घ.मि.	०.०२५०				
१५	(२६) ईटाको सोलिङ्ग गर्ने काम । भुईलाई ठीक गर्ने, ईटाको जोर्नीमा स्थानीय बालुवा वा माटोको धुलो खांदी मिलाउने तथा ईटाको मूनि लचकदार हुनें माटो अथवा त्यस्तै चिज राख्ने समेत सबै सोलिङ्ग काम पुरा गर्ने ।											
	(क) एक एक ईटा चेप्टो पारी सोलिङ्ग गर्ने ।	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०५० ०.०५०	ईटा वालुवा	संख्या घ.मि.	४१.००० ०.०२५				
	(ख) एक एक ईटा साईडबाट ठड्याई सोलिङ्ग गर्ने ।	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०८० ०.०८०	ईटा वालुवा	संख्या घ.मि.	७५.००० ०.०२०				
१५	(२७) ईटाको पेभमेन्ट, ईटाको जोर्नीमा (१:६) सिमेन्ट मसला घुसाई नजिक नजिक टांसी मिलाउने ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(२७) (क) एक एक ईटा चेप्टो पारी पेभमेन्ट गर्ने ।	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.१०० ०.२००	ईटा सिमेन्ट वालुवा	संख्या के.जी. घ.मि.	४१.००० ४.९८० ०.०२०				
	(ख) एक एक ईटालाई साईडबाट ठड्याई पेभमेन्ट गर्ने ।	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.१५० ०.३००	ईटा सिमेन्ट वालुवा	संख्या के.जी. घ.मि.	७५.००० ७.२५० ०.०३०				
१५	(२८) पुल आदिको काममा फलामको काम ।											
	(क) रिभेट गरी वा वेल्ड गरी तयार गरिएको तयारी सेक्सन अथवा ट्रसमा फलामको काम गर्ने, काट कुट गर्ने, उठाउने, ठेगानामा राख्ने समेत ।											
	(I) आर. एस. ज्वाईष्टहरुमा	मे.ट.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	६.८०० १२.०००							
	(II) टि. एंगल, पाता अथवा च्यानलमा	मे.ट.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१६.००० २४.०००							
	(ख) वेल्डिङ्ग गरी तयार गरिएका तयारी सेक्सन अथवा ट्रसमा फलामको काम गर्ने, काट कुट गर्ने, उठाउने, ठेगानामा राख्ने समेत ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(२८) (ख) (I) आर.एस. ज्वाईष्टहरुमा ।	मे.ट.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.८०० ८.०००							
	(II) टि एंगल,पाता अथवा च्यानलमा ।	मे.ट.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.००० १४.०००							
१५	(२९) पुल आदिको काममा काठको काम ।											
	(क) काठको बिम जडान गर्ने काम	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.५०० ५.०००	किला	के.जी.	४.०००				
	(ख) काठको ट्रस जडान गर्ने काम	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.८०० ५.४००	किला	के.जी.	१६.०००				
	(ग) काठको डेकिङ्ग जडान गर्ने काम ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.६६० ०.५००	किला	के.जी.	०.८००				
१५	(३०) काठको फर्माको काम । काठ उपलब्ध गरी फर्मा मिलाई तयार गर्ने तथा काम सकिएपछि हटाउने काम समेत (स्टेजिङ्गको काम समाबेस छैन)											उपरोक्त फर्मालाई ६ पटक सम्म प्रयोग गरीसके पछि २५% साल्भेज मूल्य हुन सक्ने अनुमान लाई आधार मानिएको छ
	(क) फाउण्डेशन फुटिङ्गमा	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.२५० १.२५०	तखता बल्ली तथा ब्याटन किला काँटा	व.मि. घ.मि. के.जी.	१०.००० ०.०७० १.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(३०) (ख) कोलम र पियरमा	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.५०० २.०००	तखता बल्ली तथा ब्याटन किला काँटा	व.मि. घ.मि. के.जी.	१०.००० ०.४५० २.०००				उपरोक्त फर्मालाई ६ पटक सम्म प्रयोग गरीसके पछि २५% साल्भेज मूल्य हुन सक्ने अनुमान लाई आधार मानिएको छ
	(ग) ठाडो गारोमा	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	२.३००	तखता बल्ली तथा ब्याटन किला काँटा	व.मि. घ.मि. के.जी.	१०.००० ०.३६० ४.०००				
	(घ) बिमको साईड तथा सोफिटमा	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० २.०००	तखता बल्ली तथा ब्याटन किला काँटा	व.मि. घ.मि. के.जी.	१०.००० ०.३२० ४.०००				
	(ङ) टांगिएको (झुण्डिएको) भुईंमा अथवा छानामा किसिम हेरी माथिकोमा निम्न बमोजिमको गुणन संख्याले गुणन गरी तल दिईएको रुपको बनावटको लागि श्रमिक परिमाण निकाल्नु पर्नेछ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.३०० २.०००	तखता बल्ली तथा ब्याटन किला काँटा	व.मि. घ.मि. के.जी.	१०.००० ०.९०० ५.०००				
	(I) करिब करिब सलामी (ब्याटर)				१.३००							
	(II) १२ मि. भन्दा बढि ब्यास भएका गोलाकार ठूला स्विप।				१.५००							

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(३०) (ङ) (III) १२ मि. भन्दा कम ब्यास भएका गोलाकार क्विक स्विप ।				२.०००							
१५	(३१) स्टेजिङ्गको काम । पुल र कल्भर्टको सुपर स्ट्रक्चर जस्तै कार्यका लागि स्टेजिङ्ग उपलब्ध गर्ने तथा ठेगानमा राखी जडान गर्ने तथा पछि फुकाल्ने र हटाउने काम ।											यहाँ घ.मि. प्राप्त गर्नलाई पुल अथवा कल्भर्टको लम्बाई, चौडाई र उचाईको गुणन गरी निकाल्नु पर्नेछ ।
	(क) स्पान (लम्बाई) ९ मि. सम्म	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ०.५००							
	(ख) स्पान (लम्बाई) १५ मि. सम्म	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.७५० ०.७५०							
	(ग) स्पान (लम्बाई) ३० मि. सम्म	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.१०० १.१००							
	(घ) स्पान (लम्बाई) ३० मि. भन्दा बढी ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.२०० २.२००							
१५	(३२) कच्चा ड्रेन बनाउने काम, ड्रेनको चौडाई ६० से.मि.मा नबढ्ने गरी ।											
	(क) साधारण माटोमा	मि.	ज्यामी	संख्या	०.१५०							
	(ख) कडा (साहो) माटोमा	मि.	ज्यामी	संख्या	०.२१०							

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(३२) (ग) साधारण नरम पहरामा	मि.	ज्यामी	संख्या	०.६८०							
	(घ) कडा (साहो) पहरामा	मि.	ज्यामी	संख्या	१.९००							
१५	(३३) V आकारमा सुख्खा ढुङ्गाले ड्रेन बनाउने । चौडाई ६० से.मि. गहिराई ३० देखि ५० से.मि. र मोटाई १५ से.मि. देखि २३ से.मि. सम्मको ढुङ्गालाई छेउमा बसाई ठड्याएर बनाउने काम ।	मि.	ज्यामी	संख्या	१.०००	ढुङ्गा	घ.मि.	डिजाईन अनुसार को परिमाण राख्ने ।				
१५	(३४) पहिरो सफा गर्ने काम ५० मि. सम्मको दुरीमा फाल्ने ।											
	(क) पहिरोको माटो	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.३००							
	(ख) ढुङ्गा मिसिएको माटो	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.६५०							
	(ग) पहिरोको ढुङ्गा पहरा	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.०६०							
१५	(३५) पुल अथवा कल्भर्ट मुनि पानी बग्ने ठाउँ लिई अडेका रुख काटी टुक्राई हटाउने काम । ९०० मि.मि. देखि १२०० मि.मि. सम्मको गोलाई भएका रुखहरुका निमित्त ।	प्रति रुख	ज्यामी	संख्या	१.६००							

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(३६) पुरानो निर्माणलाई भत्काई काम लाग्न सक्ने चिजलाई चाँग मिलाई साईडमा राख्ने र काम लिन नसकिनेलाई हटाई फाल्ने समेत काम । राख्ने तथा फाल्ने दुरी ५० मि. सम्म कायम हुने ।											
	(क) चुनाको मसलामा जोडेको ईटाको गारो वा त्यस्तै काम	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.८१०							
	(ख) सिमेन्टको मसलामा जोडेको ईटाको गारो वा त्यस्तै काम	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.९६०							
	(ग) चुनाको मसलामा जोडेको ढुङ्गाको गारो वा त्यस्तै काम	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.१००							
	(घ सिमेन्टको मसलामा जोडेको ढुङ्गाको गारो वा त्यस्तै काम	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.३४०							
	(ङ) माटोको जोडाईमा बनाएको ईटाको गारो वा त्यस्तै काम	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.६७०							
	(च) आर.बि.को निर्माणलाई	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	३.०२०							
	(छ) आर.सि.सि. को निर्माणलाई	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	३.३७०							
	(ज) (१:४:८) वा सो भन्दा बलियो सिमेन्ट कंक्रिट निर्माणलाई	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.४३०							
	(झ) (१:३:६) वा सो भन्दा बलियो सिमेन्ट कंक्रिट निर्माणलाई	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.३१०							

दर विश्लेषण नर्मस्

१५. सडकको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१५	(३६) (ञ) चुना कंक्रिट निर्माणलाई	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.८१०							
१५	(३७) नहर, सडक आदिको रेखाङ्कणको समानान्तर (खेतबारी समेतको डिल काटी खाल्डो पुरी) ३ मि. चौडाईको सर्भिस रोड बनाउने काम ।	१ कि.मि	ज्यामी	संख्या	१३.०००							३ मि. भन्दा बढी उचाई चौडाई गर्न परेमा अनुपातिक परिमाण मिलाई लिन पर्ने (यो प्रावधान तराई क्षेत्र वा त्यस्तै मिल्दो अन्य स्थानको लागि)

दर विश्लेषण नर्मस्

१६. नदी नियन्त्रण तथा गेबियनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१६	(१) गेबियन बनाउने काम । तार काट्ने, बुन्ने काम आदि समेत षटकोणिय । मेस साईज: ८० मि.मि.X १०० मि.मि. मेस तार ९ एस.डब्लु.जि. सेलवेज तार ६ एस.डब्लु.जि.											
	(क) बाकस साईज: २ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ०.२००	जि.आई.तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	३६.००० ३.७५०				
	(ख) बाकस साईज: ३ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.७०० ०.२८०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	५२.३५० ४.८५०				
	(ग) बाकस साईज: २ मि.x १ मि. x ०.५मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.३५० ०.१४०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	२४.५५० ३.०००				
	(घ) बाकस साईज: ३ मि.x १ मि. x ०.५ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ०.२००	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	३६.००० ३.९००				
	(ङ) बाकस साईज: २ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.२९० ०.१२०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	१९.९५० २.६५०				
	(च) बाकस साईज: ३ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.४२० ०.१७०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	२९.४५० ३.५५०				

दर विश्लेषण नर्मस्

१६. नदी नियन्त्रण तथा गेबियनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१६	(२) गेबियन बनाउने काम । तार काट्ने, बुन्ने काम आदि समेत । षटकोणिय मेस साईजः ८० मि.मि.X१०० मि.मि. मेस तार १०एस.डब्लु.जि. सेलवेज तार ७ एस.डब्लु.जि.											
	(क) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ०.२००	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	२८.४०० ३.१५०				
	(ख) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.७०० ०.२८०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	४१.३०० ४.१००				
	(ग) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x ०.५ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.३५० ०.१४०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	१९.४०० २.५००				
	(घ) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x ०.५ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ०.२००	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	२८.४०० ३.३००				
	(ङ) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.२९० ०.१२०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	१५.७५० २.२५०				
	(च) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.४२० ०.१७०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	२३.२५० ३.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१६. नदी नियन्त्रण तथा गेबियनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१६	(३) गेबियन बनाउने काम । तार काट्ने, बुन्ने काम आदि समेत षटकोणिय । मेस साईजः ८० मि.मि.X१०० मि.मि. मेसतार ११ एस.डब्लु.जि. सेलवेज तार ८ एस.डब्लु.जि.											
	(क) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ०.२००	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	२५.५५० २.६५०				
	(ख) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.७०० ०.२८०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	३४.२५० ३.४००				
	(ग) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x ०.५मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.३५० ०.१४०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	१६.०५० २.१००				
	(घ) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x ०.५ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ०.२००	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	२३.५०० २.७५०				
	(ङ) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.२९० ०.१२०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	१३.१०० १.८५०				
	(च) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.४२० ०.१७०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	१९.३०० २.४००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१६. नदी नियन्त्रण तथा गेबियनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१६	(४) गेबियन बनाउने काम । तार काट्ने, बुन्ने काम आदि समेत षटकोणिय । मेस साईजः १०० मि.मि.x१२० मि.मि. मेस तार ९ एस.डब्लु.जि. सेलवेज तार ६ एस.डब्लु.जि.											
	(क) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.४५० ०.२००	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	३०.६०० ३.७५०				
	(ख) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.६३० ०.२८०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	४४.५०० ४.८५०				
	(ग) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x ०.५मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.३२० ०.१४०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	२०.८५० ३.०००				
	(घ) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x ०.५ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.४५० ०.२००	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	३०.६०० ३.९००				
	(ङ) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.२६० ०.१२०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	१६.९५० २.६५०				
	(च) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.३७० ०.१७०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	२५.००० ३.५५०				

दर विश्लेषण नर्मस्

१६. नदी नियन्त्रण तथा गेबियनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१६	(५) गेबियन बनाउने काम । तार काट्ने, बुन्ने काम आदि समेत । षटकोणिय मेस साईजः १०० मि.मि.X १२०मि.मि. मेस तार १०एस.डब्लु.जि. सेलवेज तार ७ एस.डब्लु.जि.											
	(क) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.४५० ०.२००	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	२४.१५० ३.१५०				
	(ख) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.६३० ०.२८०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	३५.१०० ४.१००				
	(ग) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x ०.५मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.३२० ०.१४०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	१६.४५० २.५००				
	(घ) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x ०.५ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.४५० ०.२००	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	२४.१५० ३.३००				
	(ङ) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.२६० ०.१२०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	१३.४०० २.२५०				
	(च) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.३७० ०.१७०	जि.आई तार सेलवेज तार	के.जी. के.जी.	१९.७५० ३.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१६. नदी नियन्त्रण तथा गेबियनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१६	(६) गेभियन निर्माण गर्ने काम ठाउँमा राख्ने, तन्काउने, तारद्वारा गेभियन बाँध्ने र माथिबाट बन्द गर्ने समेत बाँध्ने तार ११ एस.डब्लु.जि.											
	(क) बाकस साईज २ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.४००	बांध्ने तार	के.जी.	१.१५०				
	(ख) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.६००	बांध्ने तार	के.जी.	१.६००				
	(ग) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x ०.५मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.२००	बांध्ने तार	के.जी.	०.९००				
	(घ) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x ०.५ मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.३००	बांध्ने तार	के.जी.	१.२००				
	(ङ) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.१२०	बांध्ने तार	के.जी.	०.८००				
	(च) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.१८०	बांध्ने तार	के.जी.	१.१००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१६. नदी नियन्त्रण तथा गेबियनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१६	(७) गेभियन निर्माण गर्ने काम । ठाउँमा राख्ने, तन्काउने, तारद्वारा गेभियन बाँध्ने र माथिबाट बन्द गर्ने समेत बाँध्ने तार १२ एस.डब्लु.जि.											
	(क) बाकस साईज: २ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.४००	बांध्ने तार	के.जी.	०.९५०				
	(ख) बाकस साईज: ३ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.६००	बांध्ने तार	के.जी.	१.३००				
	(ग) बाकस साईज: २ मि.x १ मि. x ०.५मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.२००	बांध्ने तार	के.जी.	०.७००				
	(घ) बाकस साईज: ३ मि.x १ मि. x ०.५ मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.३००	बांध्ने तार	के.जी.	०.९५०				
	(ङ) बाकस साईज: २ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.१२०	बांध्ने तार	के.जी.	०.६५०				
	(च) बाकस साईज ३ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.१८०	बांध्ने तार	के.जी.	१.९००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१६. नदी नियन्त्रण तथा गेबियनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१६	(८) गेभियन निर्माण गर्ने काम । ठाउँमा राख्ने, तन्काउने, तारद्वारा गेभियन बाँध्ने र माथिबाट बन्द गर्ने समेत बाँध्ने तार १३ एस.डब्लु.जि.											
	(क) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.४००	बांध्ने तार	के.जी.	०.७५०				
	(ख) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x १ मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.६००	बांध्ने तार	के.जी.	१.०००				
	(ग) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x ०.५मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.२००	बांध्ने तार	के.जी.	०.५५०				
	(घ) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x ०.५ मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.३००	बांध्ने तार	के.जी.	०.७५०				
	(ङ) बाकस साईजः २ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.१२०	बांध्ने तार	के.जी.	०.५००				
	(च) बाकस साईजः ३ मि.x १ मि. x ०.३ मि.	प्रति बाकस	ज्यामी	संख्या	०.१८०	बांध्ने तार	के.जी.	०.७००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१६. नदी नियन्त्रण तथा गेबियनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१६	(९) ३ मि. X १.५ मि. X ०.७५ मि. साईजको गेबियनको चतुरकोणिय बाकस दोहोरो गांठो पारी बनाउने काम (तार काट्ने बुन्ने आदि काम समेत)											नदीको बहावको आधारमा आवश्यक परेमा सेलवेज तारको व्यवस्था अलग हुनु पर्ने ।
	(क) मेस साईज: १०० मि.मि. X १०० मि.मि,. मेस तार १० एस.डब्लु.जि., सेलवेज तार ७ एस.डब्लु.जि	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.७०० ०.४४०	जि.आई.तार	के.जी.	३३.३००				
	(ख) मेस साईज: १५० मि.मि. X १५० मि.मि., मेस तार १० एस.डब्लु.जि., सेलवेज तार ७ एस.डब्लु.जि ।	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ०.२००	जि.आई.तार	के.जी.	२०.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१६. नदी नियन्त्रण तथा गेबियनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१६	(९) (ग) मेस साईज: १५० मि.मि. X १५० मि.मि., मेरा तार ८ एस.डब्लु.जि., सेलवेज तार ६ एस.डब्लु.जि ।	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.६०० ०.३००	जि.आई.तार	के.जी.	३१.७५०				
१६	(१०) ३ मि. X १.५ मि.X १ मि. साईजको गेबियनको चतुरकोणिय बाकस दोहोरो गाँठो पारी बनाउने काम (तार काट्ने बुन्ने आदि समेत)											
	(क) मेस साईज: १५० मि.मि. X १५० मि.मि., मेस तार ८ एस.डब्लु.जि., सेलवेज तार ६ एस.डब्लु.जि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.७०० ०.३००	जि.आई.तार	के.जी.	३६.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१६. नदी नियन्त्रण तथा गेबियनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१६	(१०) (ख) मेस साईज: १०० मि.मि. X १०० मि.मि., मेस तार १० एस.डब्लु.जि., सेलवेज तार ७ एस.डब्लु.जि.	प्रति बाकस	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.८०० ०.५००	जि.आई.तार	के.जी.	३६.०००				
१६	(११) गेभियन क्रेटमा ढुङ्गा भर्ने काम ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००							ढुङ्गा संकलन यसमा समाबेश छैन ।
१६	(१२) १५० मि. सम्मको दुरीमा निर्माण सामाग्री ढुवानी गरी जालीमा ढुङ्गा भरेर लन्चिङ्ग एप्रोन बनाउने काम ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.२६० ३.५००							ढुङ्गाको भाडा अन्दाजी
१६	(१३) १५० X २०० मि.मि. पाईल बनाउने । ड्रेस गर्ने, साईज अनुसार काट्ने, पाईल बनाउने आदि ।	प्रति	सिपालु	संख्या	०.०५०							

दर विश्लेषण नर्मस्

१६. नदी नियन्त्रण तथा गेबियनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१६	(१४) १५० मि.मि. देखि २०० मि.मि. ब्यासको साल बत्तीको पाईलमा दुई कोट अलकत्रा पेन्ट गरी भुइँ मुनि ठोक्ने काम ।	मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०२० ०.६३०	अलकत्रा	के.जी.	०.२५०				
१६	(१५) १०० मि.मि. देखि १५० मि.मि. ब्यासको साल बत्तीको क्रसपिसलाई १६ मि.मि. ब्यासको बोल्टले नट, वासर सहित हरेक जोर्नीमा जोड्ने काम, क्रस पिसको लम्बाई १५ मि	१० मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.४०० ०.४००	नटबोल्ट वासर आदि	के.जी. संख्या	१२.००० अन्दाजी				ढुङ्गा प्रयोग गर्नु पर्ने भएमा पानी भएको ठाउंका लागि ५०% बढी परिश्रम थप गर्नु पर्ने ।
१६	(१६) १५० मि.मि. देखि २०० मि.मि. ब्यासको साल बत्तीको ब्याकस्टलाई १६ मि.मि. ब्यासको बोल्टले नट, वासर सहित हरेक जोर्नीमा जोड्ने काम । ब्याकस्टको लम्बाई ५ मि.जोर्नीको संख्या ३	१० मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.१८० ०.१८०	नट बोल्ट वासर आदि	के.जी. संख्या	४.५०० अन्दाजी				ढुङ्गा प्रयोग गर्नु पर्ने भएमा श्रमिक खर्चमा ५०% थप गर्नु पर्ने ।

दर विश्लेषण नर्मस्

१६. नदी नियन्त्रण तथा गेब्रियनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१६	(१७) १०० मि.मि. देखि १५० मि.मि. ब्यासको साल बत्तीको वेलिङ्ग पिसलाई १६ मि.मि. ब्यासको बोल्टले नट, वासर, सहित ठाडो पाईल सङ्गको हरेक जोर्नीमा जोड्ने काम । – वेलिङ्ग पिसको लम्बाई ६मि., – ठाडो पाईल १.२ मि. जोर्नीको संख्या	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.१३० ०.१३०	नटबोल्ट वासर आदि	के.जी. संख्या	अन्दाजी				
१६	(१८) ६ मि.मि. देखि ८ मि.मि. ब्यासको बाँसको रनर बनाई ठाडो पाईलमा किलाले जोड्ने काम ।	१० मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०४० ०.०८०	बाँस किला	संख्या के.जी.	२.००० ०.२००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१६. नदी नियन्त्रण तथा गेबियनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१६	(१९) ६ मि.मि. देखि ८ मि.मि. ब्यासको बाँसको पाईल बनाई ठोक्ने काम नापी अनुसारको काट्ने र टुप्पा तिखार्ने समेत पाईलको संख्या ८, जमिनमा गाड्ने १.२५ मि. ।	१० मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०८० ०.७००							
१६	(२०) किला ठोकेर बांसले बुनेको चचरी उपलब्ध गराई २० एस.डब्लु.जी. को तारले अथवा ७५ मि.मि. किलाले एउटा छाडेर ठोकी ठाउँमा राख्ने काम ।	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	२०.०००	बाँस किला	संख्या के.जी.	१००.००० २.५००				
१६	(२१) ८० मि.मि. ब्यासको बाँस बीचमा चिरेर ठाडो पोलमा तार अथवा किलाले जडान गर्ने काम ।	१०० ब.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १०.०००	बाँस किला	संख्या के.जी.	६०.००० २.५००				

दर विश्लेषण नर्मस्

१६. नदी नियन्त्रण तथा गेबियनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१६	(२२) १५ से.मि. ब्यासको घाँसको बिटा उपलब्ध गराई ठाउँमा राख्ने काम (तारले बिटा बाँध्ने काम समेत) ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००	घाँस	घ.मि.	१.०००				
१६	(२३) सिमेन्टको खाली बोरामा स्थानीय बालुवा भरी त्यसको मुख सिएर ठाउंमा राख्ने काम (१०० मि. सम्मको दुरीमा ढुवानी गर्ने समेत) ।	१०० बोरा	ज्यामी	संख्या		खाली बोरा सुतली	संख्या के.जि.	१००.००० ०.७५०				

दर विश्लेषण नर्मस्

१७. पाईप र ढल पाईप बिछ्याउने काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१७	(१) आर.सि.सि. पाईप र त्यसलाई चाहिने स्पेशियलहरु (१:२) सिमेन्ट बालुवा मसला, जुट आदि लगाई बिछ्याउने काम स्टोर देखि १०० मि. सम्मको ढुवानी समेत ।											माटो खन्ने र पुर्ने काम जाड्नु पर्ने
	(क) १५ से.मि. ब्यासको पाईप	३२ मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० १५.०००	१५ से.मि. आर.सि.सि पाईप सिमेन्ट बालुवा जुट बिटुमिन	मि. मे.ट. घ.मि. के.जी. के.जी.	३२.००० ०.०३५ ०.०५० १.६०० अन्दाजी				
	(ख) २० से.मि. ब्यासको पाईप	३२ मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.००० २०.०००	पाईप सिमेन्ट बालुवा जुट बिटुमिन	मि. मे.ट. घ.मि. के.जी. के.जी.	३२.००० ०.५२० ०.०८० २.४०० अन्दाजी				
	(ग) ३० से.मि. ब्यासको पाईप	३२ मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	६.००० २२.०००	पाईप सिमेन्ट बालुवा जुट बिटुमिन	मि. मे.ट. घ.मि. के.जी. अन्दाजी	३२.००० ०.८३० ०.१३० ३.६३० अन्दाजी				

दर विश्लेषण नर्मस्

१७. पाईप र ढल पाईप बिछ्याउने काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१७	(१) (घ) ४० से.मि. ब्यासको पाईप	३२ मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	६.००० २२.०००	पाईप सिमेन्ट बालुवा जुट बिटुमिन	मि. मे.ट. घ.मि. के.जी. के.जी.	३२.००० ०.०८३ ०.१३० ३.६३० अन्दाजी				माटो खन्ने र पुर्ने काम जोड्नु पर्ने
	(ङ) ५० से.मि. ब्यासको पाईप	३२ मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	८.००० ३०.०००	पाईप सिमेन्ट बालुवा जुट बिटुमिन	मि. मे.ट. घ.मि. के.जी. के.जी.	३२.००० ०.१४३ ०.२२० ५.४०० अन्दाजी				
	(च) ६० से.मि. ब्यासको पाईप	३२ मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	९.००० ३५.०००	पाईप सिमेन्ट बालुवा जुट बिटुमिन	मि. मे.ट. घ.मि. के.जी. के.जी.	३२.००० ०.२१८ ०.३०० ७.००० अन्दाजी				
	(छ) ७५ से.मि. ब्यासको पाईप	३२ मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० ४०.०००	पाईप सिमेन्ट बालुवा जुट बिटुमिन	मि. मे.ट. घ.मि. के.जी. के.जी.	३२.००० ०.२५५ ०.३५० ९.००० अन्दाजी				

दर विश्लेषण नर्मस्

१७. पाईप र ढल पाईप बिछ्याउने काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१७	(१) (ज) ९० से.मि. ब्यासको पाईप	३२ मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	११.००० ५०.०००	पाईप सिमेन्ट बालुवा जुट बिटुमिन	मि. मे.ट. घ.मि. के.जी. के.जी.	३२.००० ०.२९० ०.४०० १२.००० अन्दाजी				माटो खन्ने र पुर्ने काम जोड्नु पर्ने।
	(झ) १२० से.मि. ब्यासको पाईप	३२ मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१२.००० ७५.०००	पाईप सिमेन्ट बालुवा जुट बिटुमिन	मि. मे.ट. घ.मि. के.जी. के.जी.	३२.००० ०.३६३ ०.५०० १६.००० अन्दाजी				

सि. नं.	कार्यको विवरण	श्रमिक			औजार	मेशिन	ईन्धन	कैफियत
		प्लम्बर	हेल्पर	कुल्ली	टुल्स र प्लान्को भाडा बिजुली को जेनेरेटर र मेकानिकल ज्याक	ईन्धनको मूल्य पेट्रोलको बराबरीमा	छुटपुट	
१७	(२) एच.डि.पि. पाईप बिछ्याउने (बट-वेल्डेड ज्वाईन्टको) एच.डि.पि.फिटिङ्ग सहित ।							बिजुलीको जेनेरेटर र मेकानिकल ज्याकको किरायाको ईस्टिमेट रु ३०।- प्रति दिन
	(क) १००० मि. को लागि (बाहिरी ब्यास मि.मि. मा)							
	१. २० र २५	१.०००	१.०००	२.०००	एक दिन	०.२५० लि.	श्रमिक खर्चको २.५१ %	योजनाबाट ठेकेदारलाई औजार उपलब्ध गराई दिएको खण्डमा औजारको किराया निजको बिलबाट घटाउनु पर्ने ।
	२. ३२	१.०००	१.०००	३.०००	एक दिन	०.२५० लि.	२.५१ %	
	३. ४० र ५०	१.५००	१.५००	३.०००	एक दिन	०.३७० लि.	२.५१ %	
	(ख) ५० मि. को लागि (बाहिरी ब्यास मि.मि.मा)							
	१. ६३, ७५ र ९०	१.०००	१.०००	२.०००	एक दिन	०.०५० लि.	२.५१ %	
	२. ११० र १२५	१.५००	१.५००	३.०००	एक दिन	०.५०० लि.	२.५१ %	
	३. १४०, १६० र १८०	२.०००	२.०००	४.०००	दुई दिन	१.००० लि.	२.५१ %	

दर विश्लेषण नर्मस्

१७. पाईप र ढल पाईप बिछ्याउने काम

सि. नं.	विवरण	श्रमिक				सामाग्री				कैफियत
		प्लम्बर		हेल्पर	ज्यामी	लिड के.जी. लिड ज्वाईन्टको लागि	हेम्प के.जी. (सनपाट)	छुटपुट ईन्धन, दाउरा, लुब्रिकेन्ट, टि. र पि. आदि		
		लिड ज्वाईन्ट फ्लेन्ज र फ्लेन्ज ज्वाईन्ट	टाईटन ज्वाईन्ट					लिड	टाईटन	
१७	(३) सि.आई. पाईप बिछ्याउने काम (३० मि.को लम्बाईमा) ।									१. लिड र हेम्पको परिमाण ९ वटा ज्वाईन्टको लागि पाईपको लम्बाई ३० मि. मानेर निकालेको अरु पाईप लम्बाईको हिसाब त्यसै मुताबिक गर्न सकिने छ । २. स्टोरबाट २५० मि. सम्मको ढुवानी समेत समावेश भएको छ
	(क) भित्री ब्यास ८० मि.मि. (३")	१.५००	०.७५०	१.५००	३.०००	२०.०००	१.०००	५%	१%	
	(ख) भित्री ब्यास १०० मि.मि. (४")	१.७५०	१.०००	१.७५०	३.५००	२३.५००	१.६००	५%	१%	
	(ग) भित्री ब्यास १२५ मि.मि. (५")	२.०००	१.०००	२.०००	४.०००	३०.८००	१.८००	५%	१%	
	(घ) भित्री ब्यास १५० मि.मि. (६")	२.५००	१.२५०	२.५००	५.०००	३४.७००	१.८००	५%	१%	
	(ङ) भित्री ब्यास २०० मि.मि. (८")	३.०००	१.५००	३.०००	६.०००	५२.१००	२.१००	५%	१%	
	(च) भित्री ब्यास २५० मि.मि. (१०")	४.०००	२.०००	४.०००	८.०००	६३.३००	३.१००	५%	१%	
	(छ) भित्री ब्यास ३०० मि.मि. (१२")	५.०००	२.५००	५.०००	१०.०००	७३.५००	४.३००	५%	१%	

दर विश्लेषण नर्मस्

सि. नं.	विवरण	प्लम्बर	हेल्पर	कुल्ली	रातो लिड, रंग, हेम्प आदि	छुटपुट	कैफियत
१७	(४) (क) जि.आई. पाईप बिछ्याउने काम (३० मि. लम्बाईमा) ।						स्टोरबाट ५०० मि. सम्मको ढुवानी समेत समावेश भएको छ ।
	१. पाईपको भित्री ब्यास १५, २० मि.मि.	०.५००	१.०००	१.०००	श्रमिक खर्चको १० %	श्रमिक खर्चको २.५० %	
	२. पाईपको भित्री ब्यास २५, ३२ मि.मि.	०.५००	१.५००	१.५००	श्रमिक खर्चको १० %	श्रमिक खर्चको २.५० %	
	३. पाईपको भित्री ब्यास ४०, ५० मि.मि.	०.७५०	२.०००	२.०००	श्रमिक खर्चको १० %	श्रमिक खर्चको २.५० %	
	४. पाईपको भित्री ब्यास ६५, ८० मि.मि.	१.२५०	२.०००	३.०००	श्रमिक खर्चको १० %	श्रमिक खर्चको २.५० %	
	५. पाईपको भित्री ब्यास १०० मि.मि.	१.७५०	२.०००	४.०००	श्रमिक खर्चको १० %	श्रमिक खर्चको २.५० %	
	६. पाईपको भित्री ब्यास १२५ मि. मि.	२.०००	२.५००	५.०००	श्रमिक खर्चको १० %	श्रमिक खर्चको २.५० %	

दर विश्लेषण नर्मस्

१७. पाईप र ढल पाईप बिछ्याउने काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१७	(४) (ख) जि.आई.पाईप फिटिङ्गस जडान कार्य ।											
	१. मेटल भल्ब, मिटर तथा १५ मि.मि. फेरुल प्रत्येक किसिमको फिटिङ्गको लागि ।	एक	१७-४(क) अनुसार सम्बन्धित साईजको पाईप जडानमा लाग्ने श्रमिकको १/३			ज्वाईन्टमा लगाउने रातो पेन्ट, लिड, हेम्प आदि	सम्बन्धित पाईप साईजको १० मि. लम्बाईको मूल्यको १ %					
	२. वेण्ड, एल्बो, युनियन, हो, रेड्युसर, फ्लेञ्ज कनेक्सन धारा प्रत्येक किसिमको फिटिङ्गको लागि ।	,,	,,	,,	१/६	,,	,,	०.५० %				
	३. प्रत्येक थप सकेटको	,,	,,	,,	१/१५	,,	,,	०.१० %				
	(ग) सि.आई. पाईप फिटिङ्गस जडान कार्य ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

१७. पाईप र ढल पाईप बिछ्याउने काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१७	(४) (ग) १. फ्लेञ्ज टेलविस भएको स्ट्रसभल्भ लिड कलर, फ्लेञ्ज टि १५ मि. मि.को फेरुल कनेक्सन प्रत्येक किसिमको लागि	एक फिटिङ्ग	१७(३) अनुसार सम्बन्धित साईजको पाईप जडान गर्दा लाग्ने श्रमिकको १/२			ज्वाईन्टमा लगाउने लिड, लुब्रिकेन्ट, दाउरा आदि	सम्बन्धित पाईप साईजको १५ मि. लम्बाईको मूल्यको १ %					
	२. लिड टेलपरित भएको स्ट्रस भल्भ लिड टि प्रत्येक किसिमको लागि	एक फिटिङ्ग	,,	,,	,,	,,	,,	२ %				
	३. फ्लेञ्ज्ड वेण्ड, फ्लेञ्ज्ड एल्बो, लिड ज्वाईन्ट एल्बो प्रत्येक किसिमको लागि।	एक फिटिङ्ग	,,	,,	१/३	,,	,,	०.५० %				
	४. लिड ज्वाईन्ट बेण्ड	,,	,,	,,	२/३	,,	,,	२ %				
१७	(५) स्लटेड पाईप (Slotted) लगाउने काम।											
	(क) १५० मि.मि. (६")	३० मि.	सिपालु ज्यामी अर्ध सिपालु	संख्या संख्या संख्या	२.५०० ४.००० १.५००							
	(ख) २०० मि.मि. (८")	३० मि.	सिपालु ज्यामी अर्ध सिपालु	संख्या संख्या संख्या	३.२५० ५.००० २.२५०							

दर विश्लेषण नर्मस्

१७. पाईप र ढल पाईप बिछ्याउने काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन						कैफियत
			श्रमिक		निर्माण सामग्री				
			सिपालु संख्या	ज्यामी संख्या	सिमेन्ट मे.ट.	बालुवा घ.मि.	जुट के.जि.	बिटुमिन अन्दाजी	
१७	(६) स्टोन वेयर ग्लेज्ड पाईप (Stone- ware glazed pipe) र त्यसलाई चाहिने स्पेसियल सिमेन्ट बालुवा (१:१) को ज्वाईन्ट समेत गर्ने काम ।								पाले र बिबिध कार्यको लागि थप्ने अन्दाजी ।
	(क) १०० मि.मि.	३० मि.	६.०००	८.०००	०.०१८	०.१०५	२.०५०		
	(ख) १५० मि.मि.	३० मि.	७.०००	११.५००	०.०३०	०.२००	४.७५०		
	(ग) २०० मि.मि.	३० मि.	८.२५०	१३.०००	०.०४५	०.३००	६.६००		
	(घ) ३०० मि.मि.	३० मि.	१२.०००	१९.०००	०.१०३	०.६५०	११.७००		
	(ङ) ४०० मि.मि.	३० मि.	१५.०००	२२.०००	०.१४३	०.९००	१८.३५०		
१७	(७) १०० मि.मि. ब्यासको बर्षातको पानी फाल्ने एस्वेस्टस सिमेन्ट पाईप उपलब्ध गराई जडान गर्ने र रङ्ग लगाउने काम (वण्ड सकेट र चाहिने स्पेसियल समेत) ।	३० मि.	७.०००	९.०००	०.१८०	०.१०५	२.०२०		रङ्ग अन्दाजी

दर विश्लेषण नर्मस्

१८. वाटर प्रुफिङ्ग गर्ने कार्य

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१८	(१) प्लास्टिक सिमेन्ट रुफकोटिङ्ग प्रयोग गरी कंक्रिट छतमा पानी नचुहिने गर्ने (एक कोट एस्बेस्टस रुफकोट अस्तर र २ कोट प्लास्टिक सिमेन्ट कोटिङ्ग) ।	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.३२३ ०.१०८	एस्बेस्टस रुफकोट अस्तर प्लास्टिक सिमेन्ट कोटिङ्ग	लि. लि.	०.७३५ १.४७				यो आईटममा ब्रुस आदिको लागि सनड्रिज थप्नु पर्ने ।
१८	(२) प्लास्टिक सिमेन्ट रुफकोटिङ्ग प्रयोग गरी टारफेल्ट गरेको छतमा पानी नचुहिने गर्ने (एक कोट एस्बेस्टस रुफकोट अस्तर र २ कोट प्लास्टिक सिमेन्ट कोटिङ्ग) ।	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.२१५ ०.१०८	एस्बेस्टस रुफकोट अस्तर प्लास्टिक सिमेन्ट कोटिङ्ग	लि. लि.	०.४९० ०.९८०				
१८	(३) छतमा प्लास्टिक सिमेन्ट रुफकोटिङ्ग प्रयोग गरी त्यसको माथि तेलिया ईट (१:१) (सिमेन्ट बालुवा) भागमा छापी पानी नचुहिने गर्ने ।	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५४० ०.१०८	एस्बेस्टस रुफकोट अस्तर प्लास्टिक सिमेन्ट ६X६ तेलिया ईटा सिमेन्ट बालुवा	लि. लि संख्या मे.ट. घ.मि.	०.४९० १.४७० ४३.००० ०.००१६ ०.००११				

दर विश्लेषण नर्मस्

१८. वाटर प्रुफिङ्ग गर्ने कार्य

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१८	(४) ग्लास वेब र प्लास्टिक सिमेन्ट प्रयोग गरी प्याच मर्मत गर्ने ।	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५४० ०.११०	ग्लास वेब एस्बेस्टस रुफकोट प्लास्टिक सिमेन्ट	व.मि. लि. लि.	०.७५० ०.४९० १.४७०				
१८	(५) बेस्मेन्ट (वा जमिन मूनिको काम) मा प्लास्टिक सिमेन्ट र प्लास्टिक सिट प्रयोग गरी पानी नचुहिने गर्ने ।	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.४३० ०.१०८	एस्बेस्टस रुफकोट अस्तर प्लास्टिक सिमेन्ट	लि. लि.	०.९८० ०.९८०				
१८	(६) सि.जि.आई. सिट वा आलुमिनियम सिट वा एस्बेस्टस सिट माथि प्लास्टिक सिमेन्ट प्रयोग गरी पानी नचुहिने गर्ने ।	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.२७० ०.१०८	एस्बेस्टस रुफकोट अस्तर प्लास्टिक सिमेन्ट	लि. लि.	०.१६० ०.२४५				
१८	(७) २ से.मि. मोटाईको सिमेन्ट बालुवा (१:२) भागमा वाटर प्रुफ कम्पाउण्डसंग मिलाई डेम्प प्रुफिङ्ग गर्ने ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.७५० ०.८००	सिमेन्ट बालुवा वाटर प्रुफ कम्पाउण्ड	मे.ट. घ.मि. के.जी.	०.१३५ ०.१८० २.७००				
१८	(८) २.५ से.मि. मोटाईमा सिमेन्ट कंक्रिट (१:१.५:३) डेम्प प्रुफिङ्ग गर्ने ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० १.२५०	सिमेन्ट बालुवा रोडा (१२ मि.मि.) वाटर प्रुफिङ्ग कम्पाउड	मे.ट. घ.मि. घ.मि. के.जी.	०.११२५ ०.११३० ०.२५०० २.२५००				

दर विश्लेषण नमस्

१८. वाटर प्रुफिङ्ग गर्ने कार्य

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१८	(९) ३.८ से.मि. मोटाईमा सिमेन्ट कंक्रिट (१:२:४) डेम्प प्रुफिङ्ग गर्ने ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० २.०००	सिमेन्ट बालुवा रोडा (१२ मि.मि.) वाटर प्रुफिङ्ग कम्पाउड	मे.ट. घ.मि. घ.मि. के.जी.	०.१२० ०.१७० ०.३४० २.८८०				
१८	(१०) एक कोट बिटुमेन पेन्ट डेम्प प्रुफ कोर्समा लगाई बालुवाले छोप्ने ।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.६००	बिटुमिन खस्रो बालुवा दाउरा	के.जी. घ.मि. के.जी.	१०.००० ०.०२० ३०.०००				
१८	(११) एक तह पोलिथिन सिट(५०० गेजको) बिच्छ्याउने ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.६०० ०.६००	पोलिथिन सिट	व.मि.	११.०००				
१८	(१२) टारफेल्ट लगाउने ।											
	(क) एक तह	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.१०० ३.५००	टारफेल्ट बिटुमिन दाउरा खस्रो बालुवा	व.मि. के.जी. के.जी. घ.मि.	११.००० १५.००० ६०.००० ०.३१०				
	(ख) दुई तह	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.३०० ४.६००	टारफेल्ट बिटुमिन दाउरा खस्रो बालुवा	व.मि. के.जी. के.जी. घ.मि.	२२.००० २५.००० ८०.००० ०.३१०				
१८	(१३) टारफेल्ट लगाउने (डेम्प्रुफ ग्रेड) ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

१८. वाटर प्रुफिङ्ग गर्ने कार्य

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१८	(१३) (क) एक तह	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.३५० ४.६००	टारफेल्ट बिटुमिन दाउरा खसो बालुवा	व.मि. के.जी. के.जी. घ.मि.	११.००० १७.००० ६०.००० ०.३१०				
	(ख) दुई तह	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.५०० ११.७००	टारफेल्ट बिटुमिन दाउरा खसो बालुवा	व.मि. के.जी. के.जी. घ.मि.	२२.००० २७.००० ८०.००० ०.३१०				
१८	(१४) एक कोट रेन सिईल वा सो सरहको पेन्ट प्रयोग गरी लगाउने काम ।	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.१६२ ०.५४०	रेनसिईल पेन्ट	लि.	०.२४५				

दर विश्लेषण नर्मस्

१९. भत्काउने र मर्मत काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१९	(१) माटोमा जोडेको गाह्रो भत्काई त्यसबाट आएको सामाग्री १० मि. सम्म हटाउने काम ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.०६०							
१९	(२) सिमेन्ट वा बज्रमा जोडेको गाह्रो भत्काई त्यसबाट आएको सामाग्री १० मि. सम्म हटाउने काम ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.१२०							
१९	(३) आर.सि.सि. वा आर.वि.सि. काम भत्काइ त्यसबाट आएको सामाग्री १० मि. सम्म हटाउने काम ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	११.०००							
१९	(४) प्लेन सिमेन्ट कंक्रिट वा बज्र कंक्रिट भत्काइ त्यसबाट आएको सामाग्री १० मि. सम्म हटाउने काम ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	४.०००							
१९	(५) सिमेन्ट वा बज्र प्लाष्टर भत्काइ त्यसबाट आएको धुलो १० मि. सम्म हटाउने काम ।	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१०८							
१९	(६) टाईल छाना भत्काइ त्यसबाट आएको टाईल काठ आदि १० मि. सम्म पर सार्न लगाई राम्ररी थन्काउने काम ।	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०५४ ०.०८१							

दर विश्लेषण नर्मस्

१९. भत्काउने र मर्मत काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
१९	(७) पेटी भत्काई केबुल हाले पछि पुनः बनाउने काम ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.७०६ ५.२९०							
१९	(८) कालो पत्रे सडकमा केबुल ट्रेन्च खन्ने काम ।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	१०.०००							
१९	(९) सुख्खा ईटा केबुल माथि छाप्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५३८ १.०७६	ईटा	संख्या	४.४००				
१९	(१०) काठमा किरा नलाग्ने पेन्ट प्रयोग गर्ने ।	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.२२० ०.१००	उड प्रिजर्भेटिभ पेन्ट	लि.	०.२४५				

दर विश्लेषण नर्मस्

२०. विद्युत लाईनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२०	(१) अ) बिद्युत लाईनको काठको पोल बनाउने काम । मालसामानको उपलब्धि, काठ काट्ने र प्वाल पार्ने, फलामे प्लेटमा प्वाल पार्ने, नक्सा अनुसार जोड्ने, कस्ने र बिटुमिनको ३ तह अस्तर लगाउने काम समेत पुरा											
	(क) ८.५ मि. लम्बाईको पोल (बिटुमिन अस्तर तल बाट १.६ मि. सम्म) ।	प्रति	सुपरभाईजर वा ओभरसियर लाईन म्यान ज्यामी	संख्या संख्या संख्या	०.२०० ०.४०० २.०००	काठको पोल फलामे नटबोल्ट वासर सहित १५ मि.मि. ब्यास, १८० मि.मि. लम्बाई फलामे प्लेट साईज (१४X४X९०० मि.मि.) बिटुमिन	संख्या संख्या संख्या के.जी.	२.००० १२.००० २.००० ४.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

२०. विद्युत लाईनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२०	(१) (अ) (ख) १०.४ मि. लम्बाईको पोल (विटुमिन अस्तर तलबाट १.८३ मि.सम्म)	प्रति	सुपरभाईजर वा ओभरसियर लाईन म्यान ज्यामी	संख्या संख्या संख्या	०.३३० ०.६६० ३.३३०	काठको पोल (१५X१५X५५०) से.मि. फलामे नट बोल्ट वासर सहित १६ मि.मि. ब्यास २०० मि.मि. लम्बाइ फलामे प्लेट साईज १५०X५X९०० मि.मि बिटुमिन	संख्या संख्या संख्या के.जी.	२.००० ८.००० २.००० ५.०००				
	(आ) बिद्युत लाईनको स्टिलको पोल खडा गर्ने काम । नक्सा अनुसार जमिनमा गाड्ने र बिटुमिनको ३ तह अस्तर लगाउने काम समेत पुरा ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

२०. विद्युत लाईनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२०	(१) (आ) (क) ८.५ मि. लम्बाईको पोल (बिटुमिन अस्तर तल बाट १.६८ मि.सम्म) ।	प्रति	सुपरभाईजर वा ओभरसियर लाईन म्यान ज्यामी	संख्या संख्या संख्या	०.३३० ०.६६० ३.३३०	बिटुमिन	के.जी.	४.०००				
	(ख) १०.४ मि. लम्बाईको पोल (बिटुमिन अस्तर तलबाट १.८३ मि. सम्म)	प्रति	सुपरभाईजर वा ओभरसियर लाईन म्यान ज्यामी	संख्या संख्या संख्या	०.५०० १.००० ५.०००	बिटुमिन	के.जी.	५.०००				
२०	(२) बिद्युत लाईनको काठको पोल बनाउने काम । माल सामान उपलब्ध गर्ने, काठ काट्ने, चिर्ने आदि समेत पोलको साईज १० X १० X ३०० से.मि.	प्रति	सिपालु	संख्या	०.८००	काठ	घ.मि.	०.०३३				
२०	(३) विद्युत लाईनको साल काठको गोलो पोल उपलब्ध गर्ने काम । ३ कोट बिटुमिन अस्तर सहित ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

२०. विद्युत लाईनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२०	(३) (क) ८.५ मि. लामो, माथि १५ से.मि.ब्यास, औसत ब्यास १६.५ से.मि., बिटुमिन अस्तर १.६८ मि. सम्म तल बाट ।	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.२५०	काठको पोल बिटुमिन	संख्या के.जी.	१.००० ४.०००				
	(ख) १०.४ मि.लामो, माथि १४ से.मि. ब्यास, औसत ब्यास १९ से.मि., बिटुमिन अस्तर १.८३ मि. सम्म तल बाट ।	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.२५०	काठको पोल बिटुमिन	संख्या के.जी.	१.००० ५.०००				
२०	(४) बिद्युत लाईनको १०.४ मि. लम्बाईको काठको एच पोल स्ट्रक्चर बनाउने काम । उपलब्धि काठ र फलाम काट्ने, आवश्यक प्वाल पार्ने, नक्सा अनुसार जोड्ने, कस्ने र बिटुमिनको ३ तह अस्तर तलबाट १.८३ मि. उचाई सम्म लगाउने काम समेत पुरा ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

२०. विद्युत लाईनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२०	(४) (क) ११ के.भी. को लागि	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.७६० १.०००	काठको पोल (१५X१५X५५०) से.मि.	संख्या	४.०००				
	(ख) (४ क) क्रमशः					फलामे नट बोल्ट वासर सहित १६ मि.मि.ब्यास, २०० मि.मि. लामो	संख्या	२०.०००				
						फलामे एंगिल (५०X५०X५) मि.मि. ३.८ के.जी. (प्रति मि.) २३५ से.मि.लामो	संख्या	२.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

२०. विद्युत लाईनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२०	(ग) (४ क) क्रमशः					फलामे नटबोल्ट १६ मि.मि. ब्यास २०० मि.मि. लामो	संख्या	२०.०००				
						फलामे एंगिल ५०X५०X५ मि.मि. ३.८ के.जि. प्रति मिटर २३५ से.मि.लामो	संख्या	२.०००				
	(घ) (४ क) क्रमशः					फलामे चेनल (४५X१००X५) मि.मि. (५.८ केजी प्रति मि.) २०० से.मि. लामो	संख्या	१.०००				
						यू क्लेम्प १५०X१५०X५ मि.मि. ६५०X५०X५ मि.मि.फलामे प्लेट	संख्या	२.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

२०. विद्युत लाईनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२०	(ङ) (४ क) क्रमशः					फलामे नटबोल्ट १६ मि.मि.ब्यास ७० मि.मि.लामो फलामे ल्पेट १५X५X९०० मि.मि. बिटुमिन	संख्या संख्या के.जि.	५.००० ४.००० १०.०००				
	(च) (४) (ख) ३३ के.भि. लामो	प्रति	(११ के.भि. राख्न हुने)			फलामे एंगिल २५० से.मि. लामो	संख्या	२.०००				सेक्सन ११ के.भि. सरह
	(छ) (४) (ख) क्रमशः					फलामे चेनल २५० से.मि. लामो (अरु निर्माण सामाग्री ११ के.भि. सरह नै हुने)	संख्या	२.०००				सेक्सन ११ के.भि. सरह

दर विश्लेषण नर्मस्

२०. विद्युत लाईनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२०	(५) (क) बिद्युत लाईनको पोल खडा गर्ने काम । पोललाई सांझ्याउने, साईट स्टोरबाट निर्माण स्थल सम्म ढुवानी, खाल्टो खन्ने, त्यसमा पोल ठाडो राख्ने, खाल्टो पुर्ने, बलियो हुनेगरी रेमिङ्ग गर्ने आदि काम पुरा ।											
	(क) १४ से.मि.X १४ से.मि.को ८.५ मि. लामो पोल ।	प्रति ५ पोल	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० २५.०००							
	(ख) १५ से.मि.X १५ से.मि.को १०.४ मि. लामो पोल ।	प्रति ४ पोल	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० २५.०००							
	(ग) १० से.मि.X १० से.मि.को ३ मि. लामो पोल ।	प्रति २५ पोल	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० २५.०००							

दर विश्लेषण नर्मस्

२०. विद्युत लाईनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२०	(५) (क) (घ) ८.५ मि. लामो १६.५ सेमि. औसत ब्यासको गोलो पोल	प्रति ५ पोल	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० २५.०००							
	(ङ) १०.४ मि. लामो १९ सेमि. औसत ब्यासको गोलो पोल	प्रति ४ पोल	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० २५.०००							
	(च) १०.४ मि. उचाईको एच पोल स्ट्रक्चर।	प्रति २ पोल	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० २५.०००							
	(५) (ख) बिद्युत लाईनको ३३ के.भि. सम्मको लागि ट्युबलर पोल खडा गर्ने काम। साईट स्टोरबाट निर्माण स्थल सम्म ढुवानी गर्ने, खाल्डो खन्ने, पोललाई खडा गरी गाड्ने, कंक्रिटिङ्ग गर्ने, बलियो हुनेगरी रेमिङ्ग गर्ने आदि काम पुरा।	प्रति २ पोलको	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.००० २५.०००							

दर विश्लेषण नर्मस्

२०. विद्युत लाईनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२०	(५) (ग) बिद्युत लाईनको लागि प्रि - स्ट्रेस्ड कंक्रिट पोल ईरेक्सन गर्ने काम	(१०.४ मि. काठको पोल खडा गरे सरह हुने)										
२०	(६) प्रशारण लाईनका लागि तल दिएका बिभिन्न साईजका ए.सि.एस. आर. कन्डक्टरलाई उचित मात्रामा तन्काई पोलमा जडानगर्ने काम, साईट स्टोरबाट निर्माण स्थल सम्म मानिस द्वारा ढुवानी, अस्थाई स्टेशन खडा गर्ने, कण्डक्टर बिच्छ्याउने, त्यसलाई उचित मात्रामा तन्काउने र पोलमा जडान गरी एल्युमिनियम वाईण्डिङ्ग वायरले बांध्ने आदि सम्पूर्ण जडान कार्य समेत ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

२०. विद्युत लाईनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२०	(६) (क) १ कि.मि. लामो ०.०७५ ए.सि.एस.आर. कण्डक्टर जडान गर्ने ।	प्रति ३ तारको	ईन्जिनियर	संख्या	१.०००							
			सुपरभाईजर वा ओभरसियर	संख्या	३.०००							
			लाईन म्यान	संख्या	२१.०००							
			हेल्पर	संख्या	६.०००							
			ज्यामी	संख्या	६६.०००							
	(ख) १ कि.मि. लामो ०.०५ ए.सि.एस.आर. कण्डक्टर जडान गर्ने ।	प्रति ३ तारको	ईन्जिनियर	संख्या	१.०००							
			सुपरभाईजर वा ओभरसियर	संख्या	२.०००							
			लाईन म्यान	संख्या	१५.०००							
			हेल्पर	संख्या	६.०००							
			ज्यामी	संख्या	५६.०००							
	(ग) १ कि.मि. लामो ०.०३ ए.सि.एस. आर. कण्डक्टर जडान गर्ने ।	प्रति ३ तारको	ईन्जिनियर	संख्या	१.०००							
			सुपरभाईजर वा ओभरसियर	संख्या	२.०००							
			लाईन म्यान	संख्या	१५.०००							
			हेल्पर	संख्या	६.०००							
			ज्यामी	संख्या	५१.०००							

दर विश्लेषण नर्मस्

२०. विद्युत लाईनको काम

सि. नं	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२०	(६) (घ) १ कि.मि. लामो ०.१ ए.सि.एस.आर. कण्डक्टर जडान गर्ने ।	प्रति ३ तारको	ईन्जिनियर	संख्या	१.०००							
			सुपरभाईजर वा ओभरसियर	संख्या	२.०००							
			लाईन म्यान	संख्या	१५.०००							
			हेल्पर	संख्या	६.०००							
			ज्यामी	संख्या	७६.०००							
२०	(७) वितरण लाईनको लागि तल दिएका बिभिन्न साईजको ए.सि.एस. आर. कन्डक्टरलाई उचित मात्रामा तन्काई पोलमा जडान गर्ने काम, साईट स्टोरबाट निर्माण स्थल सम्म मानिस द्वारा ढुवानी, अस्थाई स्टेशन खडा गर्ने, कण्डक्टर बिच्छ्याउने, त्यसलाई उचित मात्रामा तन्काउने र पोलमा जडान गरी एलयुमिनियम वाईण्डिङ्ग वायरले बांध्ने आदि सम्पूर्ण जडान कार्य समेत ।												

दर विश्लेषण नर्मस्

२०. विद्युत लाईनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२०	(७)											
	(क) २५० मि. ०.०५ ए.सि.एस.आर. कण्डक्टर जडान गर्ने।	प्रति ५ तारको	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	७.००० ३५.०००							
	(ख) २५० मि. ०.०५ ए.सि.एस.आर. कण्डक्टर जडान गर्ने।	प्रति ४ तारको	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	५.६०० २८.०००							
	(ग) २५० मि. ०.०५ ए.सि.एस.आर. कण्डक्टर जडान गर्ने।	प्रति ३ तारको	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.२०० २१.०००							
	(घ) २५० मि. ०.०३ ए.सि.एस.आर. कण्डक्टर जडान गर्ने।	प्रति ५ तारको	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	५.६०० २८.०००							
	(ङ) २५० मि. ०.०३ ए.सि.एस.आर. कण्डक्टर जडान गर्ने।	प्रति ४ तारको	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.६४० २२.४००							
	(च) २५० मि. ०.०३ ए.सि.एस.आर. कण्डक्टर जडान गर्ने।	प्रति १ तारको	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.१६० ५.६००							

दर विश्लेषण नर्मस्

२०. विद्युत लाईनको काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२०	(८) डिस्ट्रिब्युसन ट्रान्सफर्मर जडान गर्ने काम (२५ के.भि.ए. २० के.भि.ए. पोल माउण्टेड) अर्थिङ्ग सेट एल.ए डि.ओ. फ्युज र जि.ओ. स्वीचहरु आदि	प्रति	सुपरभाईजर वा ओभरसियर	संख्या	१०.०००							
			लाईन म्यान	संख्या	२.०००							
			हेल्पर	संख्या	२.०००							
			ज्यामी	संख्या	१०.०००							

२१. ट्रक द्वारा ढुवानीको काम

२१ (१)

ट्रकको गति (कि.मि. प्रति घण्टा): १०, २०, ३०, ४०, ५०

दुरी - 'क' कि.मि.

गति- 'ग' कि.मि. प्रति घण्टा

मालसामान ट्रकमा लाद्ने र उतार्ने समय = ०.७५ घण्टा

ट्रक द्वारा प्रति ट्रिप लगाउने पुरा समय = 'ख' घण्टा = २ X $\frac{\text{दुरी}}{\text{गति}}$ मालसामान ट्रकमा लाद्ने र उतार्ने समय

'ख' = (२ $\frac{\text{क}}{\text{ख}}$ ०.७५) घण्टा

तालिका-१

दुरी (कि.मि.) 'क'	ट्रक द्वारा प्रति ट्रिप लगाउने पुरा समय (घण्टा) 'ख' निम्न गतिको लागि							कैफियत
	१०कि.मि. प्रति घण्टा	लोड, अनलोड, ज्यामी संख्याको गुणन फ्याक्टर	२० कि.मि. प्रति घण्टा	लोड, अनलोड, ज्यामी संख्याको गुणन फ्याक्टर	३० कि.मि. प्रति घण्टा	४० कि.मि. प्रति घण्टा	५० कि.मि. प्रति घण्टा	
१	०.९५०		०.८५०		०.८१६	०.८००	०.७९०	
२	१.१५०		०.९५०		०.८८३	०.८५०	०.८३०	
३	१.३५०		१.०५०		०.९५०	०.९००	०.८७०	
४	१.५५०		१.१५०		१.०१६	०.९५०	०.९१०	
५	१.७५०		१.२५०		१.०८३	१.०००	०.९५०	
५ कि.मि. भन्दा बढी प्रति कि.मि.	०.१००		०.१००		+ ०.०६७	+ ०.०५०	+ ०.०४०	

तालिका-२

सि.नं.	मालसामान	भार, के.जी. प्रति घ.मि.	भोईड %	निम्न ट्रकद्वारा प्रति ट्रिप ढुवानी गर्ने			लोड अनलोडलाई श्रमिक							कैफियत
				३ मे.ट. ट्रक	५ मे.ट. ट्रक	६ मे.ट. ट्रक	पहिलो १ कि.मि	पहिलो २ कि.मि	पहिलो ३ कि.मि	पहिलो ४ क.मि	पहिलो ५ कि.मि	पांचौ कि.मि. पछिको प्रति १ कि.मि.	ढकको आईडिल घण्टा	
१	२	३	४	५	६	७	८	९	१०	११	१२	१३	१४	१५
१	माटो, खनेको	१४५०	२०	२.५ घ.मि.	४.१४घ.मि	५ घ.मि.	०.२१०	०.२५४	०.२९८	०.३४४	०.३८६	०.०४४	०.२२१	पक्की सडक लाई यहां दिएको फ्याक्टर बमोजिम र कच्ची सडकलाई १.५ गुणा बढी । १ घ.मि. मा ५०० ईटा अनुपातिक तौलको हिसाब बाट उपरोक्त अनुसारको फ्याक्टर लिने ।
२	बालुवा, सुर्खी, मुरम	१४५०	३०	२.६९० ,,	४.४८० ,,	५.३८० ,,	०.२०४	०.२४६	०.२८९	०.३३२	०.३७५	०.०४३	०.२१४	
३	ग्राभेल ४० मि.मि.साईज	१६००	२५	२.३४० ,,	३.९०० ,,	४.६९० ,,	०.२२१	०.२६७	०.३१३	०.३७०	०.४०६	०.०४६	०.२३२	
४	शिंगिल ४० मि.मि.साईज	१४५०	३५	२.७९० ,,	४.६५० ,,	४.५८० ,,	०.२२१	०.२६७	०.३१३	०.३७०	०.४०६	०.०४६	०.२३२	
५	कुटेको ढुङ्गा४० मि.मि. साईज	१६००	३०	२.४४० ,,	४.०६० ,,	४.८७० ,,	०.२०४	०.२४६	०.२८९	०.३३२	०.३७५	०.०४३	०.२१४	
६	,, ,, ,,	१४५०	४०	२.८९० ,,	४.८३० ,,	५.७९० ,,	०.२२१	०.२६७	०.३१३	०.३६०	०.४०६	०.०४६	०.२३२	
७	ईटाको टुक्रा	१०००	३५	४.०५० ,,	६.७५० ,,	८.१०० ,,	०.२२१	०.२६७	०.३१३	०.३६०	०.४०६	०.०४६	०.२३२	
८	ढुङ्गा,सोलिङ्ग,बोल्डर	२४००	४०	१.७५० ,,	२.९२० ,,	३.५०० ,,	सि. नं. ३ जस्तै							
९	ढुङ्गा खनेको	२४००	५०	१.८८० ,,	३.१३० ,,	३.७६० ,,	,,							
१०	ईटा			१२००संख्या	२०००संख्या	२४००संख्या	,,							
११	सिमेन्ट,फलाम			३ मे.ट.	५ मे.ट.	६ मे.ट.								
१२	बिटुमिन													
१३	ढुङ्गाको ब्लक													
१४	जि.आई.सि.आई.													
१५	सि.सि. पाईपहरु													
१६	चुना काठ			१ मे.ट.	५ मे.ट.	६ मे.ट.	०.१६८	०.२०३	०.२३८	०.२७४	०.३०६	०.०३५	०.१७६	

कुनै मालसामानको एक एकाई परिमाण ढुवानी गर्नलाई तालिका-२ बाट निश्चित किसिमको ट्रकले सो मालसामान कति परिमाण सम्म प्रति ट्रिप ढुवानी गर्न सक्छ पत्ता लगाऔं । उदाहरणको लागि उक्त परिमाण 'च' सम्झौं । अब निर्धारित दुरी र ट्रकको अनुमानित गति अनुसार एक ट्रिप गर्नलाई कति समय लाग्छ तालिका-१ बाट पत्ता लगाऔं र यसलाई 'छ' घण्टा सम्झौं । 'छ' लाई 'च' बाट भाग गर्दा पनि अंक आउँछ । त्यो उक्त मालसामानको एक ईकाई परिमाण उक्त दुरी सम्म ढुवानी गर्नलाई उक्त ट्रकको समय घण्टामा हो यसलाई 'ज' सम्झौं । उक्त ट्रकको प्रति घण्टाको भाडा थाहा भए पछि उक्त मालसामानको एक इकाई परिमाण उक्त दुरी सम्म ढुवानी दररेट (भाडा गुण 'ज') हुनेछ ।

२१ (२)

६ टनको डिजल ट्रकबाट निर्माण सामाग्री ढुवानी

ट्रकको मूल्य रु २,५०,०००।-
उपर्युक्त कार्य अवधि घण्टामा १०,००० घण्टा
बार्षिक कार्य अवधि घण्टामा २,००० घण्टा

१. हकदारी मूल्य

हास कट्टी मूल्य प्रति घण्टा $\frac{२,५०,०००}{१०,०००}$ = रु २५।- प्रति घण्टा

बिमा मूल्य प्रति घण्टा $\frac{०.०२ \times २५,०००}{२,०००}$ = रु २।५० प्रति घण्टा

ब्याज कर प्रति घण्टा $\frac{०.०१ \times २५,०००}{२,०००}$ = रु १।२५ प्रति घण्टा

जम्मा रु = रु २८।७५ प्रति घण्टा

२. संचालन खर्च

मर्मत खर्च

(क) ओभरहलिङ्ग खर्च प्रति घण्टा $\frac{०.५५ \times २,५०,०००}{१०,०००}$ = रु १३।७५ प्रति घण्टा

(ख) मर्मत तथा सुधार खर्च $\frac{०.२३ \times २,५०,०००}{१०,०००}$ = रु ५।७५ प्रति घण्टा

जम्मा = रु १९।५० प्रति घण्टा

३. खास संचालन खर्च प्रति घण्टा

(क) इन्धन तथा लुब्रिकेन्ट्सको मूल्य प्रति घण्टा

एच.एस.डि. ५.५ लि. X ५ = रु २७।५०

मोबिल ०.१ लि. X २० = रु २।००

गियर आयल ०.०३ लि. X २० = रु -।६०
ग्रिज ०.१५ लि. X ३० = रु -।४५ जम्मा रु = रु ३०।५५ प्रति घण्टा

(ख) जगेडा पार्टपुर्जा
टायरको अवधि २००० घण्टा
मूल्य प्रति घण्टा $= \frac{४०,०००}{२,०००} \times ६$ = रु १२।-

टायरको मूल्य रु १२।- प्रति घण्टा
चिजविज (सालाखाला) रु -।७५ प्रति घण्टा
अन्य (सालाखाला) रु -।२५ प्रति घण्टा
जम्मा रु १३।- प्रति घण्टा

(ग) तलब
चालक रु ३।- प्रति घण्टा
सहायक रु २।४० प्रति घण्टा
लोडिङ्ग र अनलोडिङ्ग खर्च रु १५।-
जम्मा रु २०।४० प्रति घण्टा

(घ) सुधार र साना मर्मत
(सालाखाला) रु १।५० प्रति घण्टा
खास उपभोग मूल्य = (क)+(ख)+(ग)+(घ)
३०।५५+१३।-+ २०।४०+१।५०
=रु ६५।४५ प्रति घण्टा

४. सुपरिबेक्षण तथा ओभरहेड खर्च
सुपरिबेक्षण खर्च प्रति घण्टा $= \frac{०.०५ \times २,५०,०००}{२,०००}$
= रु ६।२५ प्रति घण्टा

कुल खर्च १ + २ + ३ + ४ = २८।७५ + १९।५० + ६५।४५+ ६।२५ = रु ११९।९५ प्रति घण्टा

दर विश्लेषण नर्मस्

२२. ढुवानी

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२२	(१) डोको, टोकरी, खर्पन, थुन्से आदिमा मानिस द्वारा बोकी ढुवानी गर्ने काम ।											
	(क) क्ले, बालुवा , ढुङ्गाको धुलो लाद्ने, ढुवानी गर्ने र उतार्ने ।											
	(I) पहिलो १० मि.सम्म ढुवानी गर्ने र थाक लगाउने ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.४००							
	(II) हरेक थप १० मि.को लागि	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१२०							
	(ख) पेबल, ग्रेभल र रोडा लाद्ने, ढुवानी गर्ने र उतार्ने ।											
	(I) पहिलो १० मि.सम्म ढुवानी गर्ने र थाक लगाउने ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.३००							
	(II) हरेक थप १० मि.को लागि	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१३०							
	(ग) रुबल, ब्लक स्टोन र कुंदेको ढुङ्गा लाद्ने, ढुवानी गर्ने र उतार्ने ।											
	(I) पहिलो १० मि.सम्म ढुवानी गर्ने र थाक लगाउने ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.१००							
	(II) हरेक थप १० मि. को लागि ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१९०							
	(घ) फलेक, मुढा र काठ लाद्ने, ढुवानी गर्ने र उतार्ने ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

२२. ढुवानी

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२२	(१)											
	(घ) (I) पहिलो १० मि.सम्म ढुवानी गर्ने र थाक लगाउने ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००							
	(II) हरेक थप १० मि. को लागि	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.०८०							
	(ङ) सिमेन्ट, चुना लाद्ने, ढुवानी गर्ने र उतार्ने ।											
	(I) पहिलो १० मि.सम्म ढुवानी गर्ने र थाक लगाउने ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००							
	(II) हरेक थप १० मि. को लागि ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१३०							
	(च) वोरिङ्ग रङ्ग जस्तापाता, ग्रील, तेल,फलाम र बिस्पना ट्रक लाद्ने, ढुवानी गर्ने र उतार्ने ।											
	(I) पहिलो १० मि.सम्म ढुवानी गर्ने र थाक लगाउने ।	मे.ट.	ज्यामी	संख्या	०.१५०							
	(II) हरेक थप १० मि. को लागि ।	मे.ट.	ज्यामी	संख्या	०.१३०							
	(छ) मेन बिम र ब्रिज डेकको लागि आवश्यक फलामे छड लाद्ने, ढुवानी गर्ने र उतार्ने ।											
	(I) पहिलो १० मि.सम्म ढुवानी गर्ने र थाक लगाउने ।	मे.ट.	ज्यामी	संख्या	१.११०							

दर विश्लेषण नर्मस्

२२. ढुवानी

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२२	(१) (छ) (II) हरेक थप १० मि. को लागि ।	मे.ट.	ज्यामी	संख्या	०.३६४							
	(ज) पानी लाद्ने, ढुवानी गर्ने र उतार्ने ।											
	(I) पहिलो १० मि.सम्म ढुवानी गर्ने र थाक लगाउने ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.०००							
	(II) हरेक थप १० मि. को लागि ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००							
२२	(२) पांग्रे गाडी (Wheel barrow) द्वारा ढुवानी गर्ने काम ।											
	(क) क्ले, बालुवा र माटो लाद्ने, ढुवानी गर्ने र थुपार्ने ।											
	(I) पहिलो १० मि.सम्म ढुवानी गरी थुपार्ने ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२००							
	(II) हरेक थप १० मि. को लागि ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१३०							
	(ख) पेबल, ग्रेभल र रोडा लाद्ने, ढुवानी गर्ने र थाक लगाउने ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

२२. ढुवानी

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२२	(२) (ख) (I) पहिलो १० मि.सम्म ढुवानी	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००							
	(II) हरेक थप १० मि. को लागि ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१००							
	(ग) रबल, ब्लक स्टोन र कुंदेको ढुङ्गा लाद्ने, ढुवानी गर्ने र थाक लगाउने ।											
	(I) पहिलो १० मि.सम्म ढुवानी	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.६७०							
	(II) हरेक थप १० मि. को लागि ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१४३							

२२. (३) मानिस द्वारा काठे पोल ढुवानी गर्ने काम

पहिलो १० मि. दुरी सम्म लाद्ने, ढुवानी गर्ने र उतार्ने ।	०.५०० म्यान डे / घ.मि.
हरेक थप १० मि. को लागि ।	०.०८० म्यान डे / घ.मि.
पहिलो १००० मि.ढुवानी गर्ने (७.५० X ०.०८ X ९९) ।	८.४२० म्यान डे / घ.मि.
हरेक थप १००० मि. ढुवानी गर्ने ०.०८ म्यान डे / घ.मि. X १००	८.००० म्यान डे / घ.मि.
पहिलो ५००० मि.ढुवानी गर्ने (८.४२ X ४ X ८) ।	४०.४२० म्यान डे / घ.मि.

यदि एक ट्रिप पोल ढुवानी गर्नको लागि दुई जना ज्यामीको आवश्यकता पर्ने भएमा म्यान डेलाई तल उल्लेखित कोफिसेन्ट द्वारा गुणन गरिने । हिसाब गर्नको निमित्त यदि पोल ६ मि. लामो छ भने एक जना मानिसको लागि २० के.जी. अनुमान गरिनु पर्छ र यदि पोल ४.६ मि. लामो छ भने एक जना मानिसको लागि २५ के.जी. लिनु पर्छ ।

क. सं.	ज्यामी	पोल लम्बाई ४.६ मि. कोफिसेन्ट	पोल लम्बाई ६ मि. कोफिसेन्ट
१	४	१.०५०	१.१०
२	६	१.१००	१.१५
३	८	१.२००	१.३०
४	१०	१.३५०	१.४०
५	१२	१.६५०	१.५५
६	१४	१.८५०	१.७०
७	१६	२.२००	२.००

दर विश्लेषण नर्मस्

२२. ढुवानी

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२२	(४) सामाग्री संकलन कार्य तथा ढुवानी											ज्यामी खर्चको ३% ले।
	(क) प्रति दिन एक जवान भरियाले ४० के.जी. १३ कि.मि. बोकानी गर्ने गरी नदीको बालुवा छान्ने र संकलन समेतको लागि।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	४०.०००							
	(ख) फोडेको ढुङ्गा वा खोलाको ढुङ्गा संकलन गरी ढुवानी गर्ने।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	६०.०००							
	(ग) रोडा छानी संकलन तथा ढुवानी कार्य।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	८०.०००							
	(घ) १३ मि.मि.देखि १९ मि.मि. सम्मको रोडा फोडी ढुवानी गर्ने कार्य	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१२०.०००							
	(ङ) खच्चड द्वारा ढुवानी-७२ के.जी. भार, १३ कि.मि.दुरी सम्म ढुवानी गर्ने।	घ.मि.	खच्चड	संख्या	२०.०००							
	(च) बालुवा र पेबल (नदीबाट) ढुवानी गर्ने।											
	१) ५ कि.मि. सम्मको लागि	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२०.०००							
	२) ५ कि.मि. देखि ८ कि.मि.सम्मको लागि।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	४०.०००							
	३) ८ कि.मि. देखि १३ कि.मि. सम्मको लागि।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	४०.०००							
	४) १३ कि.मि. देखि १५ कि.मि. सम्मको लागि।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	६०.०००							

दर विश्लेषण नर्मस्

२२. ढुवानी

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२२	(४) (छ) श्रमिक द्वारा पाईप ढुवानी । एक जना श्रमिकले २५ के.जी भारको पाईप बोकी प्रति दिन तय गर्ने दुरीः											
	१. प्रथम दिनमा १३ कि.मि.											
	२. दोश्रो दिनमा २६ कि.मि.											
	३. तेश्रो दिनमा ३९ कि.मि.											
	४. चौथो दिनमा ५२ कि.मि.											
	५. पाचौं दिनमा ६५ कि.मि.											
	६. छैठौं दिनमा ७७ कि.मि.											
	७. सातौं दिनमा ८९ कि.मि.											
	८. आठौं दिनमा १०१ कि.मि.											
	९. नवौं दिनमा ११३ कि.मि.											
	१०. दशौं दिनमा १२५ कि.मि.											
	११. एघारौं दिनमा १३६ कि.मि.											
	१२. बारौं दिनमा १४७ कि.मि.											
	१३. तेरौं दिनमा १५८ कि.मि.											
	१४. चौधौं दिनमा १६९ कि.मि.											
	१५. पन्ध्रौं दिनमा १८० कि.मि.											

दर विश्लेषण नर्मस्

२३. क्यानल लाईनिङ्ग

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२३	(१) ७५ मि.मि. देखि ६ मि.मि. साईजको फिल्टर रोडा (३०० मि.मि.बाक्लो) नहरको भुईमा बिच्छ्याउने काम । १० मि.को ढुवानी समेत ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.३५० ०.५३०	फिल्टर रोडा	घ.मि.	१.०००				
२३	(२) ७५ मि.मि. देखि ६ मि.मि. साईजको फिल्टर रोडा (१५० मि.मि.बाक्लो) नहरको सलामीमा बिच्छ्याउने काम । १० मि.को ढुवानी र १.५ मि.लिफ्ट समेत ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.४४० ०.६६०	फिल्टर रोडा	घ.मि.	१.०००				नहरको सलामीमा काम गर्नको लागि २५% श्रमिक थप लिईएको ।
२३	(३) ७५ मि.मि. बाक्लो फिल्टर बालुवा नहरको भुई र सलामीमा बिच्छ्याई पानी छर्कने, कम्प्याक्सन गर्ने, लेभलिङ्ग, ड्रेसिङ्ग गर्ने समेत (बालुवाको फाईन नेस मोडलस १.२५ भन्दा बढी) १० मि.को ढुवानी र १.५ मि. लिफ्ट समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.४१०	बालुवा	घ.मि.	१.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

२३. क्यानल लाईनिङ्ग

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२३	(४) २० मि.मि. र त्यो भन्दा कम साईजको राम्रो ग्रेडिङ्ग भएको फिल्टर रोडा उपलब्ध गराई नहरको लाईनिङ्ग मूनि ढलको लागि राख्ने काम । १० मि.को ढुवानी र १.५ मि. लिफ्ट समेत	घ.मि.										
२३	(५) फिल्टर रोडा माथि औसत ३०० मि.मि. बाक्लो बोल्डर ढुङ्गाको पिचिङ्ग गर्ने काम १० मी. को ढुवानी र १.५ मी. लिफ्ट समेत ।											
	(क) नहरको भुईंमा	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.७१० २.१२०	बोल्डर	घ.मि.	१.०००				
	(ख) नहरको सलामीमा	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.८८० ०.६५०	बोल्डर	घ.मि.	१.०००				
२३	(६) ३०० मि.मि.X १५० मि.मि. X ५ मि.मि. साईजको पाको माटोको टायल एक पत्र १० मि.मि. बाक्लो (१:५) सिमेन्ट मसलामा नहरको भुईंमा लगाई जोर्नीमा सोही मसलाले भर्ने तथा त्यस माथिको सतहमा २० मि.मि. बाक्लो सिमेन्ट प्लाष्टर गर्ने काम (टायल भिजाउने, क्युरिङ्ग गर्ने, खट बनाउने, आदि समेत) ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	५.००० ५.०००	टायल सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि.	२२२.००० ०.१५५ ०.४१०				

दर विश्लेषण नर्मस्

२३. क्यानल लाईनिङ्ग

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२३	(७) ३०० मि.मि.X १५० मि.मि. X ५० मि.मि. साईजको पाको माटोको टायल नहरको सलामीमा दुई पत्र लगाउने काम । बालुवाको फिल्टर माथि १० मि.मि. बाक्लो (१:५) सिमेन्ट मसलामा पहिलो पत्र लगाई तयार भएको सतहमा १६ मि.मि. बाक्लो (१:३) सिमेन्ट मसला थपी दोश्रो पत्र टायल छापेर (१:३) मसलाले नैं जोर्नी भर्ने । खट राख्ने, टायल भिजाउने, क्युरिङ्ग गर्ने, आदि सम्पूर्ण काम समेत) ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १०.०००	टायल सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि.	४४४.००० ०.५६५ १.६४०				
२३	(८) औसत ३०० मि.मि. बाक्लो बोल्डर ढुङ्गा सिमेन्ट मसलामा लगाई नहरमा लाईनिङ्ग गर्ने काम । ३० मि. ढुवानी र १.५ मि. लिफ्ट समेत ।											
	(क) (१:३) मसलामा	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.६५० १३.०००	सिमेन्ट बालुवा ढुङ्गा	मे.ट. घ.मि. घ.मि.	०.५८० १.२६० ३.०००				
	(ख) (१:४) मसलामा	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.६५० १३.०००	सिमेन्ट बालुवा ढुङ्गा	मे.ट. घ.मि. घ.मि.	०.४८० १.३५० ३.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

२३. क्यानल लाईनिङ्ग

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२३	(९) नहरमा ३०० मि.मि.X ३०० मि.मि. साईजको स्लेट ढुङ्गा एक पत्र बिच्छ्याई जोर्नीमा (१:३) सिमेन्ट मसलाले टिपकार गरी लाईनिङ्ग गर्ने काम । ३० मि. ढुवानी र १.५ मि. लिफ्ट समेत ।											
	(क) २५ मि.मि. बाक्लो स्लेट	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० ३.०००	स्लेट सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि.	१२५.००० ०.००९ ०.०१८				
	(ख) ५० मि.मि. बाक्लो स्लेट	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.४०० ३.६००	स्लेट सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि.	१२५.००० ०.०१७ ०.०३६				
२३	(१०) नहरमा ३०० मि.मि.X ३०० मि.मि. साईजको स्लेट ढुङ्गा एक पत्र बिच्छ्याई जोर्नीमा (१:३) सिमेन्ट मसलाले टिपकार गरी तयार भएको सतहमा १० मि.मि. बाक्लो (१:३) सिमेन्ट मसलाले प्लाष्टर गरी दोश्रो पत्र स्लेट ढुङ्गा बिच्छ्याई त्यसको जोर्नीमा (१:३) सिमेन्ट मसलाले नै टिपकार गर्ने काम (पहिलो पत्र माथिको प्लाष्टर र दोश्रो पत्रको लाईनिङ्ग मात्र) ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

२३. क्यानल लाईनिङ्ग

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२३	(१०) (क) २५ मि.मि. बाक्लो स्लेट	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.५०० ५.०००	स्लेट सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि.	१२५.००० ०.०१५ ०.०३०				
	(ख) ५० मि.मि. बाक्लो स्लेट	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.९०० ५.६००	स्लेट सिमेन्ट बालुवा	संख्या मे.ट. घ.मि.	१२५.००० ०.०२३ ०.०४९				
२३	(११) नहरमा सिमेन्ट कंक्रिटको १५० मि.मि. बाक्लो लाईनिङ्ग गर्ने काम, ३० मि. ढुवानी र १.५ मि. लिफ्ट समेत ।											
	(क) (१:२:४) भागमा	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० ८.०००	सिमेन्ट बालुवा रोडा	मे.ट. घ.मि. घ.मि.	०.४८० ०.६६० १.३००				
	(ख) (१:३:६) भागमा	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० ८.०००	सिमेन्ट बालुवा रोडा	मे.ट. घ.मि. घ.मि.	०.३३० ०.७२० १.३५०				
२३	(१२) नहरको सतहमा अन्य लाईनिङ्ग गर्नु अघि प्लाष्टिक सिट बिच्छ्याई नहरको आकारमा राख्ने तथा प्लाष्टिक सिटको किनारालाई नहरको ब्याङ्क भित्र घुसाई तयार पार्ने काम ।	१० व.मि.	ज्यामि	संख्या	०.३००	प्लाष्टिक सिट	व.मि.	१२.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

२३. क्यानल लाईनिङ्ग

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२३	(१३) नहर लाईनिङ्गमा १० मि. चौडाई जोर्नीमा अलकत्राको मसला बनाई भर्ने काम ।											
	(क) एक पत्रे (८० मि.मि. बाक्लो लाईनिङ्ग)	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ०.५००	अलकत्रा ईन्धन	के.जी लि.	१.०६० अन्दाजी				
	(ख) दुई पत्रे (१३१ मि.मि. बाक्लो लाईनिङ्ग)	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.७०० ०.३५०	अलकत्रा ईन्धन	के.जी लि.	१.७३० अन्दाजी				
२३	(१४) (१:२:४) भागको सिमेन्ट कंक्रिट को नहरको लाईनिङ्गमा ढलको लागि ईन्टेक वेल बनाउने काम । पाईपको लागि ठाउँ छाड्ने, बोल्ट जडान गर्ने, फर्मा राख्ने आदि समेत, कंक्रिट ०.१ घ.मि. ।	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.२०० ०.३००	रोडा बालुवा सिमेन्ट बोल्ट	घ.मि. घ.मि. मे.ट. के.जी	०.०८८ ०.०४५ ०.०३२ २.५००				
२३	(१५) १५० मि.मि. ब्यासको ठाडो नन् रिटर्न भल्ब उपलब्ध गराई जडान गर्ने काम । नट बोल्ट र बेस प्लेट आदि समेत ।	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.७५० ०.५००	भल्ब	संख्या	१.०००				
२३	(१६) ५० मि.मि. ब्यासको नन् रिटर्न पकेट भल्ब उपलब्ध गराई नट बोल्ट सहित जडान गर्ने काम ।	प्रति	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ०.५००	भल्ब	संख्या	१.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

२३. क्यानल लाईनिङ्ग

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२३	(१७) १५० मि.मि. ब्यासको परफोरेटेड कंक्रिट पाईप उपलब्ध गराई नहरको लाईनिङ्ग मूनि ढल बनाउने काम ।	मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.१०० ०.२००	परफोरे-टेड कंक्रिट पाईप	मि.	१.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

२४. फलामको अन्य काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२४	(१) (क) ३X२० मि.मि. फलामे ग्रिल बनाई खाक्सी लगाई एलुमिनियम पेन्ट गरी जड्ने ज्याला समेत ।	१० व.मि.				३ X २० मि.मि. फलामे ग्रिल बनाइ जड्ने	व.मि.	१०.०००				
	(ख) ४.५X२० मि.मि. फलामे ग्रिल बनाई खाक्सी लगाई एलुमिनियम पेन्ट समेत गरी जड्ने ज्याला समेत ।	१० व.मि.				४.५ X २० मि.मि.फलामे ग्रिल बनाइ जड्ने	व.मि.	१०.०००				
२४	(२) फलामे रोलिङ्ग सटर बनाई जडान गर्ने, पेन्टिङ्ग र ज्याला समेत ।	१० व.मि.				फलामे रोलिङ्ग सटर	व.मि.	१०.०००				
२४	(३) फलामे गेट बनाई जडान गर्ने, पेन्टिङ्ग र ज्याला समेत	१० व.मि.				फलामे गेट	व.मि.	१०.०००				
२४	(४) फलामे कोलाप्सीबल गेट, पेन्टिङ्ग र जडान समेत गर्ने ।	१० व.मि.				फलामे गेट	व.मि.	१०.०००				
२४	(५) फलामे ट्युवलर ट्रस बनाई जड्ने काम ।	१० व.मि.				ट्युवलर ट्रस बनाई जड्ने	,,	,,				
२४	(६) जि.आई. काँढे तार (बारबेड वायर) लगाउने ।	१०० र.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.०७६ ५.३८०	जि.आई. काँढे तार किला हुक आदि	मि.	११०.००० अन्दाजी				

दर विश्लेषण नर्मस्

२४. फलामको अन्य काम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२४	(७) ३ मि.दुरीमा खम्बा गाडी ५ तह तेर्सो तथा २ वटा डायगोनल कांढे तार लगाउने काम । ७५ मि.मि. X १०० मि.मि. X २.१ मि. लामो साल काठको खम्बा प्रयोग गर्ने ।	३० मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० २.०००	सालको काठ कांडेतार यु हुक	घ.मि. मि. संख्या	०.१९० २५०.००० ७७.०००				

दर विश्लेषण नर्मस्

२५. झोलुङ्गे पुलमा ज्यादातर प्रयोग गरिने बिम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२५	(१) फेब्रिकेशन ।											
	०.१) पुलको पार्ट्सहरुको फेब्रिकेशन ।											
	०.११) सस्पेन्सन पुल ।	कि.ग्रा.	सिपालु अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या संख्या	०.०६१ ०.०८५ ०.११०							
	०.१२) सस्पेन्डेड पुल ड्रम किसिमको ।	कि.ग्रा.	सिपालु अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या संख्या	०.०५२ ०.०७३ ०.०९२							
	०.१३) सस्पेन्डेड पुल खुल्ला किसिमको ।	कि.ग्रा.	सिपालु अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या संख्या	०.०५५ ०.०७३ ०.०११							
	०.१४) ट्रस पुल ।	कि.ग्रा.	सिपालु अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या संख्या	०.०५० ०.०७० ०.१००							
	०.४) रङ्ग रोगन गरी खिया लाग्नुबाट बचाउने काम (सतहमा रङ्ग रोगन) ।											
	०.४१) सर्फेस (सतह) तयार गर्ने काम ।	व.मि.	सिपालु अ.सिपालु	संख्या संख्या	०.०१० ०.१५०							

दर विश्लेषण नर्मस्

२५. झोलुङ्गे पुलमा ज्यादातर प्रयोग गरिने बिम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२५	(१) ०.४											
	०.४२) पहिलो र दोश्रो तह कोट गर्ने काम ।	व.मि.	सिपालु अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या संख्या	०.०७३ ०.१०० ०.१३८							
	०.४३)फिनिसिङ्ग कोट गर्ने काम	व.मि.	सिपालु अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या संख्या	०.०८५ ०.१२२ ०.१८३							
२५	(२) लोडिङ्ग अन लोडिङ्ग, तयार गर्ने काम ।	मे.ट.	सु.भा. ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० ४.०००							
२५	(३) भारलाई हवाई अड्डा सम्म पुऱ्याउन तैयारी, प्रति उडानको लागि भार तैयार गर्ने काम ।											
	०.१) लोडिङ्ग गर्ने काम ।	मे.ट.	सु.भा. ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० ७.५००							
	०.२) अन लोडिङ्ग गर्ने काम	मे.ट.	सु.भा. ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ३.०००							
२५	(४) ईन्टर निडिएर स्टोर भाडा	प्रति महिना	चौकिदार	संख्या	३०.०००							
२५	(५)											
	०.१) क्याम्प स्थापना	व.मि.	ज्यामी	संख्या	५.०००							
	०.२) पुल मर्मत	व.मि.	ज्यामी	संख्या	३.०००							

दर विश्लेषण नर्मस्

२५. झोलुङ्गे पुलमा ज्यादातर प्रयोग गरिने बिम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२५	(६) प्रति महिना क्याम्प सार्ने काम निर्माणाधिन समयमा	महिना	सु.भा.	संख्या	३०.०००							
			ज्यामी	संख्या	१२०.०००							
२५	(७) अस्थायी क्रसिङ्ग											
	०.१) फेरी बोट द्वारा	महिना	ज्यामी	संख्या	६०.०००							
	०.२) अस्थायी पुनः निर्माण द्वारा	मि.	सिपालु	संख्या	०.५००							
			ज्यामी	संख्या	४.५००							
	०.३) री एरेक्सन कार्यमा	मि.	ज्यामी	संख्या	३.०००							
	०.४) केबुल कारबाट	मि.	ज्यामी	संख्या	६०.०००							
२५	(८) बालुवा											
	०.१) बालुवा संकलन र ढुवानी ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.४९०							
	०.२) १० मि. सम्ममा ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.०१६							
	०.३) बालुवा धुने काम ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.०००							
२५	(९) गेभियनको फेब्रिकेशन । तार रोल गर्ने, काट्ने, बुन्ने आदि षटकोणिय (Hexagonal) मेस साईज १०० X १२० मि.मि., मेस तार ९ अथवा १० एस. डब्लु.जि., सेल्वेज तार ६ अथवा ७ एस.डब्लु.जि., वाईण्डिङ्ग तार ११ अथवा १२ एस.डब्लु.जि. ।											

दर विश्लेषण नर्मस्

२५. झोलुङ्गे पुलमा ज्यादातर प्रयोग गरिने बिम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२५	(९) ०.१) बाकस साईज २ X १ X १ = २ घ.मि.	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.१०० १.५५०							
	०.२) बाकस साईज ३ X १ X १ = ३ घ.मि.	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०७० १.५३०							
	०.३) बाकस साईज २ X १X ०.५ = १ घ.मि.	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० १.७५०							
	०.४) बाकस साईज ३ X १ X ०.५= १.५ घ.मि.	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.४७० १.७३०							
	०.५) बाकस साईज २ X १ X ०.३= ०.६ घ.मि	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.०३० २.०२०							
२५	(१०) साईट सफा गर्ने काम । झारपात काट्ने, रुख ढाल्ने र हटाउने काम ।	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.०६०							
२५	(११) जग खन्ने काम ।											
	१. सुख्खा नरम माटोमा जगको गहिराई ।											
	१.१) ० - २ मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.१५०							
	१.२) ० - ४ मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.४५०							
	१.३) ० - ६ मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.७५०							
	१.४) ६ मि. भन्दा बढी ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.१००							

दर विश्लेषण नर्मस्

२५. झोलुङ्गे पुलमा ज्यादातर प्रयोग गरिने बिम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२५	(११) २. सुख्खा कडा माटोमा जग खन्ने काम ।											
	२.१) गहिराई ० - २ मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.४९०							
	२.२) गहिराई ० - ४ मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.७९०							
	२.३) गहिराई ० - ६ मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.०९०							
	२.४) गहिराई ६ मि.भन्दा बढी	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.४४०							
२५	(११) ३. सुख्खा नरम चट्टानमा जग खन्ने काम ।											
	३.१) गहिराई ० - २ मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.२००							
	३.२) गहिराई ० - ४ मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.६००							
	३.३) गहिराई ० - ६ मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	३.०००							
	३.४) गहिराई ६ मि. भन्दा बढी	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	३.४५०							
	४. सुख्खा कडा चट्टानमा जग खन्ने काम ।											
	४.१) गहिराई ० - २ मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२५.२००							
	४.२) गहिराई ० - ४ मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२५.६००							
	४.३) गहिराई ० - ६ मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२६.०००							
	४.४) गहिराई ६ मि.भन्दा बढी	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२६.४५०							
	५. सुख्खा कडा चट्टानमा जग खन्ने काम (ब्लाष्टिङ्ग गरी)											

दर विश्लेषण नर्मस्

२५. झोलुङ्गे पुलमा ज्यादातर प्रयोग गरिने बिम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२५	(११) (५) ५.१) गहिराई ० - २ मि.	घ.मि.	ज्यामी ब्लाष्टर	संख्या संख्या	४.७६० ०.०५०							
	५.२) गहिराई ० - ४ मि.	घ.मि.	ज्यामी ब्लाष्टर	संख्या संख्या	५.१६० ०.०५०							
	५.३) गहिराई ० - ६ मि.	घ.मि.	ज्यामी ब्लाष्टर	संख्या संख्या	५.७६० ०.०५०							
	५.४) गहिराई ६ मि.भन्दा बढी ।	घ.मि.	ज्यामी ब्लाष्टर	संख्या संख्या	६.२०० ०.०५०							
	६. स्यालो वाटर भएको ठाउंमा जग खन्ने काम साधारण माटोमा ।											
	६.१) गहिराई ० - २ मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.२५०							
	६.२) गहिराई ० - ४ मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	४.२००							
	६.३) गहिराई ० - ६ मि.	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.६५०							
	६.४) गहिराई ६ मि. भन्दा बढी ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	३.५००							
२५	(१२) जगबाट पानी हटाउने काम (डिवाटरिङ्ग) २४ घण्टामा पम्प संख्या ।	पम्प संख्या	सिपालु अ.सिपालु	संख्या संख्या	०.१५० ०.१००							

दर विश्लेषण नर्मस्

२५. झोलुङ्गे पुलमा ज्यादातर प्रयोग गरिने बिम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२५	(१३) रिईन्फोर्स्ड कंक्रिट											
	१. मसला (१:२:४) मा	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० ७.५००							
	२. मसला (१:१.५:३) मा	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० ७.५००							
२५	(१४)											
	१. प्लम कंक्रिट ४०%, ६०% मास कंक्रिट (१:३:६) र ४०% बोल्डर, २२५ मि.मि. बोल्डर धुने काम समेत ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ४.०००							
	२. प्लम सिमेन्ट कंक्रिट ६०%, ४०% मास कंक्रिट (१:३:६) र ६०% बोल्डर २२५मि.मि	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ४.५००							
२५	(१५) फर्म वर्कको काम । वीम र प्ल्यांगको लागि काठ रुख ढाल्ने, ताछ्ने एवं वीम र फल्याक बनाउने काम ।	घ.मि.	सिपालु अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या संख्या	०.५०० ३०.००० १५.०००							
२५	(१६)फर्म वर्क प्ल्यांगको लागि	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.१०० ०.१००							

दर विश्लेषण नर्मस्

२५. झोलुङ्गे पुलमा ज्यादातर प्रयोग गरिने बिम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२५	(१७)सिमेन्ट प्लाष्टर गर्ने काम, मसला बनाउने र पानी राख्ने समेत, सिमेन्ट मसला (१:४) र (१:३) मा।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	८.००० २४.०००							
२५	(१८)एंगरेज पार्टस, पाईप र रेलिङ्ग राख्ने काम।	मे.ट.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.००० ८.०००							
२५	(१९) चट्टानमा एंकर राख्ने काम। होल खोल्ने, एंकर राख्ने (१:१ को सिमेन्ट मसलामा)।											
	०.१) नरम चट्टानमा	मि.	अ. सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.१६० ०.१६०							
	०.२) कडा चट्टानमा	मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.२२५ ०.२२५							
२५	(२०) कंक्रिटमा हाईडेन्सिटी पाईप राख्ने काम।	मि.	ज्यामी	संख्या	०.१००							
२५	(२१) टावर अथवा ट्रस एरेक्सन गर्ने काम।											

दर विश्लेषण नर्मस्

२५. झोलुङ्गे पुलमा ज्यादातर प्रयोग गरिने बिम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२५	(२१)											
	०.१) टावरको उचाई १५ मि. भन्दा कम ।	मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० ८.०००							
	०.२) टावरको उचाई १५ मि. देखि २५ मि. सम्म ।	मि.	अ. सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.७५० १०.०००							
	०.३) टावरको उचाई २५ मि. भन्दा बढी ।	मि.	अ. सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० १४.०००							
२५	(२२)स्काफोल्डिङ्ग (मचान) को काम ।	मि.	अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ३.०००							
२५	(२३)सस्पेण्डर क्रस वीम, वाईन्ड ब्रासिङ्ग फ्लाट ।											
	०.१) सस्पेन्सन पुलमा	मि.	अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० २.२५०							
	०.२) सस्पेन्डेड पुलमा	मि.	अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.१०० १.९००							
२५	(२४) रुख काट्ने, ड्रेसिङ्ग गर्ने											
	०.१) प्लयांग बनाई किला काँटी ठोक्ने काम ।	घ.मि.	सिपालु अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या संख्या	०.५०० ३५.००० १९.०००							
	०.२) कोलटार लगाउने काम ।	घ.मि.	अ.सिपालु	संख्या	५.१००							
	०.३) प्लांग रोट गर्ने काम ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.३०० ५.८००							

दर विश्लेषण नर्मस्

२५. झोलुङ्गे पुलमा ज्यादातर प्रयोग गरिने बिम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२५	(२५) वायर मेस तार राख्ने काम ।	मि.	अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०५० ०.२५०							
२५	(२६) ०.१) टेस्ट लोडिङ्गको काम सस्पेन्सन पुलमा मात्र		ज्यामी	संख्या	०.०४५							
	०.२) क्ल्याम्प, बुल्डग ग्रीप र नट पुनः कस्नेकाम ।		अ.सिपालु	संख्या	०.१००							
२५	(२७) ०.१) खिया लाग्नुबाट बचाउने काम (कोल्टार लगाउने) ।	मि.	अ.सिपालु	संख्या	०.०१५							
	०.२) सस्पेन्सन पुलमा नन् ग्याल्भनाईज्ड श्रेडमा कोल्टार लगाउने काम ।	मि.	अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०३० ०.१२०							
२५	(२८) सस्पेन्डेड पुलमा उक्त काम गर्ने ।	मि.	अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०२० ०.०७०							
२५	(२९) पुल निर्माण भएको स्टिलमा पुनः रङ्ग रोगन गर्ने काम ।											
	०.१) सस्पेन्सन पुलमा	व.मि.	अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.२५० ०.२००							
	०.२) सस्पेन्डेड पुलमा	व मि.	अ.सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.२२० ०.१९०							

दर विश्लेषण नर्मस्

२५. झोलुङ्गे पुलमा ज्यादातर प्रयोग गरिने बिम

सि. नं.	कार्यको विवरण	एकाई	श्रोत साधन									कैफियत
			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
			तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
२५	(३०) अफोरेस्टेसन स्लोपमा घांस लगाउने, पानी राख्ने र गोड्ने काम।	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.०२०							
२५	(३१) झारपातद्वारा निर्माण कार्य (बार बनाउने काम)।	मि.	ज्यामी	संख्या	०.१००							

सुद्धी पत्र

सि.नं.	भएको	हुनुपर्ने
२(३५)क २(३५)ख	ईकाई १०० व.मि. १०० व.मि.	ईकाई व.मि. १०० घ.मि.
११(३)	परिमाण मैन पालिस ०.११८ के.जी.	परिमाण ०.११ के.जी.
१३(१२)क	परिमाण सिपालु ३,५०० जना	परिमाण ३५ जना
२१(१)	'ख' घण्टा =२ x $\frac{\text{दुरी}}{\text{गति}}$ मालसामान ट्रकमा लाद्ने र उतार्ने समय 'ख' = (२ $\frac{\text{क}}{\text{ख}}$ ०.७५) घण्टा	'ख' घण्टा =२ x $\frac{\text{दुरी}}{\text{गति}}$ + मालसामान ट्रकमा लाद्ने र उतार्ने समय 'ख' = (२ x $\frac{\text{क}}{\text{ग}}$ + ०.७५) घण्टा

भएको

१५(१३)	कुटेको ढुंगाको ठोस मोटाईको बेसकोर्स ओछ्याउने काम । सतह मिलाउने १० मि. सम्म ढुवानी गर्ने आदि काम समेत मोटाई १० से.मि. ।	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१५०	कुटेको ढुंगा ७५ मि.मि.	घ.मि.	०.१४८	रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	०.००४
					०.१२०	कुटेको ढुंगा ५० मि.मि.	घ.मि.	०.१००	रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	०.००३

हुनुपर्ने

१५(१३)	कुटेको ढुंगाको ठोस मोटाईको बेसकोर्स ओछ्याउने काम । सतह मिलाउने १० मि. सम्म ढुवानी गर्ने आदि काम समेत ।									
	(क) मोटाई १० से.मि.	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१५०	कुटेको ढुंगा ७५ मि.मि.	घ.मि.	०.१४८	रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा
	(ख) मोटाई ७.५ से.मि.	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१२०	कुटेको ढुंगा ५० मि.मि.	घ.मि.	०.१००	रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा

भएको

२५(२६)	०.१) टेस्ट लोडिङ्गको काम सस्पेन्सन पुलमा मात्र		ज्यामी	संख्या	०.०४५					
	०.२) क्ल्याम्प, बुल्डग ग्रीप र नट पुनः कस्नेकाम		अ.सिपालु	संख्या	०.१००					

हुनुपर्ने

२५(२६)	टेस्ट लोडिङ्गको काम सस्पेन्सन पुलमा मात्र क्ल्याम्प, बुल्डग ग्रीप र नट पुनः कस्नेकाम ।		ज्यामी अ.सिपालु	संख्या संख्या	०.०४५ ०.१००					